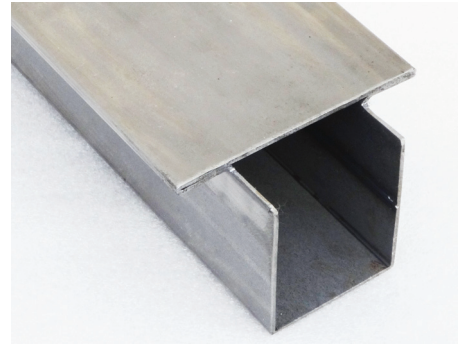


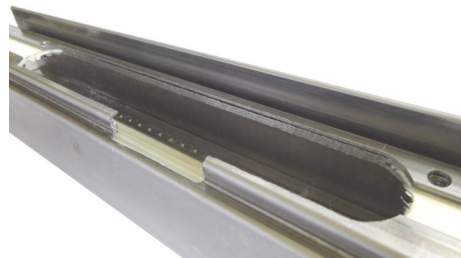
1) Serratura su profilo a taglio termico



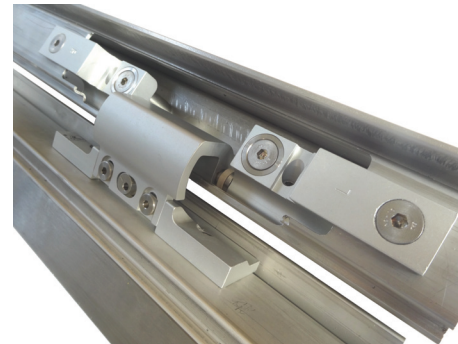
2) Intestatura



3) Serratura cremonese



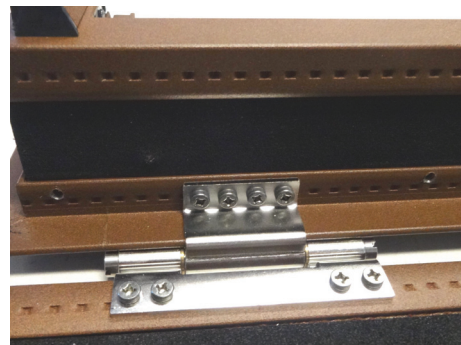
4) Incontro elettrico



5) Cerniera a scomparsa



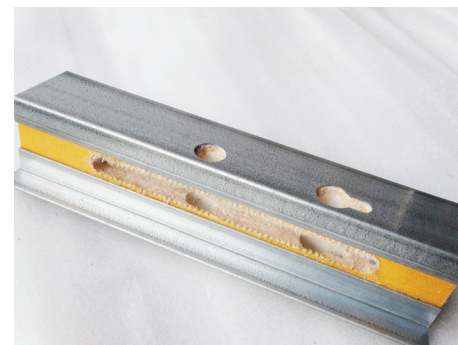
6) Cerniera a scomparsa



7) Cerniera



8) Cerniera su profilo ignifugo



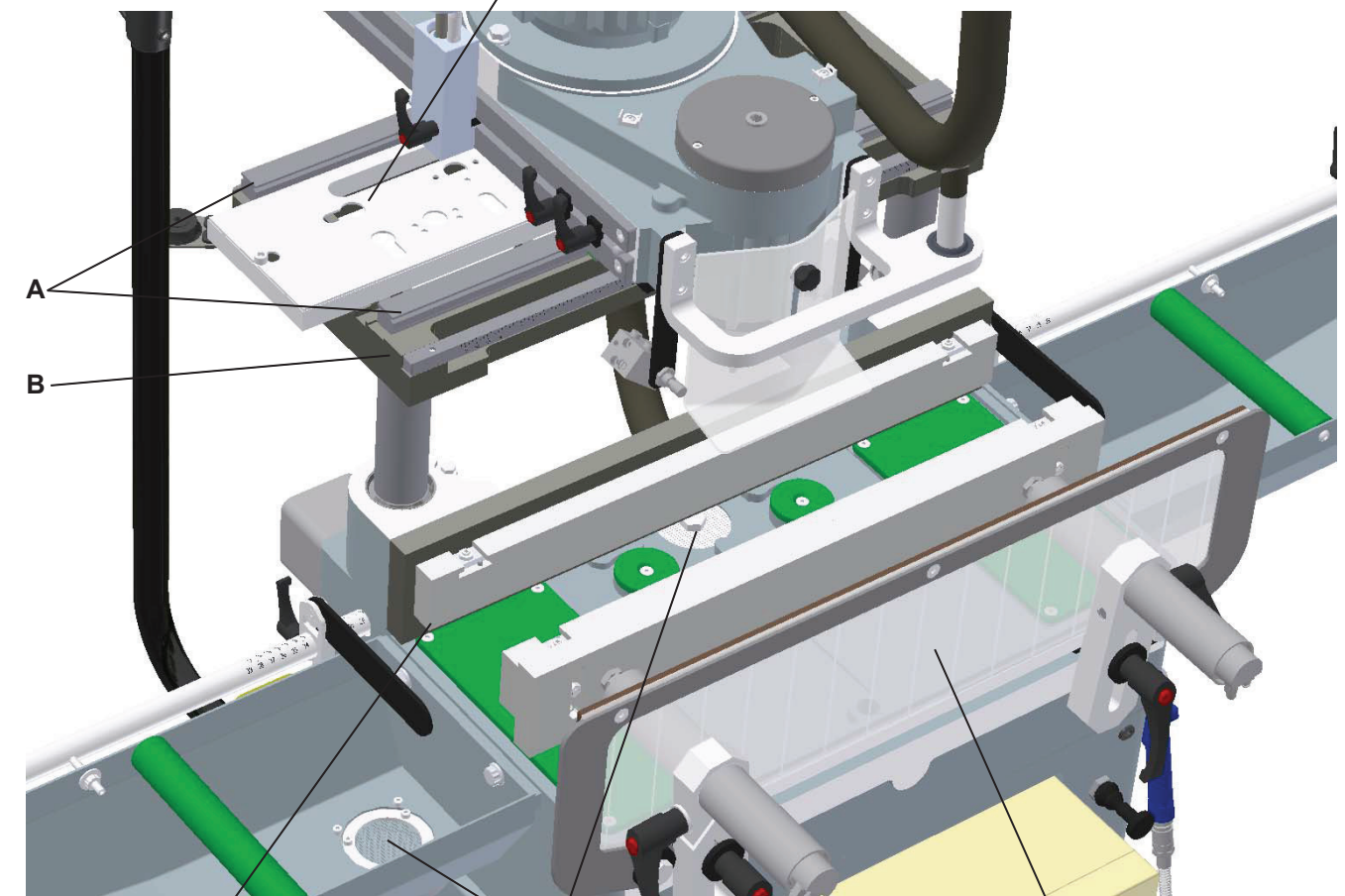
9) Serratura su profilo ignifugo

## Fresatrice copiatrice per profilati in acciaio e acciaio inox

Concepita per realizzare una ampia gamma di fresature (vedi gli esempi sul retro) necessarie su porte e finestre.

Le guide lineari (A, assi x e y) fissate sulla robusta fusione in ghisa (B) permettono lavorazioni molto stabili e senza vibrazioni.

Ampia gamma di dime di copiatura e di controsagome dedicate alle differenti serie di profili da lavorare.

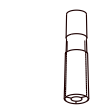
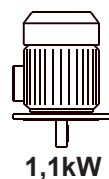
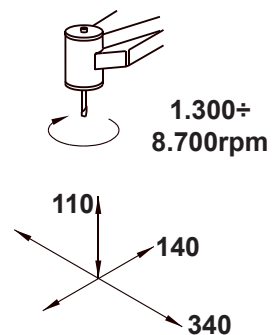


La caratteristica saliente del bloccaggio è di essere applicato omogeneamente sul profilo attraverso controsagome dedicate.

Il profilo viene fissato stabilmente sul piano di lavoro senza alcuna vibrazione. Il cambio delle controsagome è rapidissimo, grazie al sistema *easy reverse*.

Bocchette di recupero liquido che viene filtrato e reimpresso nella tanica di partenza.

Bandelle plastiche per evitare sgocciolamenti all'esterno: il liquido viene convogliato sul piano di lavoro e quindi nel sistema di riciclo.



Pinza CM2



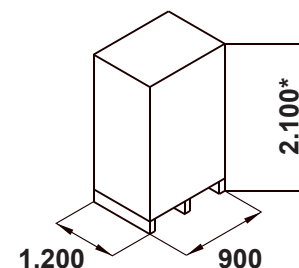
3+T+N  
400Volt



6÷8Bar



210  
kg



La ditta si riserva di apportare modifiche e migliorie senza alcun preavviso.



Pulsante di blocco discesa verticale: durante la fresatura è necessario solamente movimentare la leva destra.

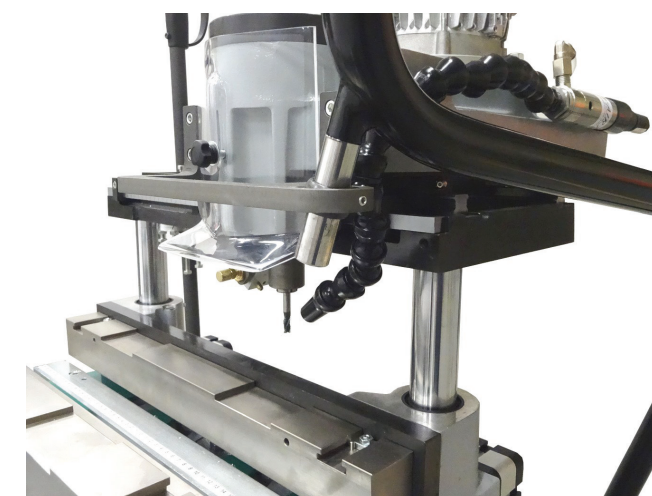
Doppio nebulizzatore per lavorare l'acciaio. Per lavorare l'acciaio inox sono necessari un nebulizzatore e una pistola con getto ad aria fredda (-10°C), opzionale. Entrambi i sistemi si attivano simultaneamente all'accensione del motore.

6+6 arresti di battuta a scomparsa sono presenti sui supporti laterali disponibili in 3 lunghezze: 1m/2m/2,5m.

8 battute di stop discesa verticale disposte su revolver.

Pulsante di comando tastatore pneumatico a 4 diametri: 5-6-8-10.

Pistola ad aria fredda opzionale: settata a -10°C (può arrivare a -20°C)



Variatore di velocità di rotazione del motore: potrete selezionare la velocità ottimale per il materiale da lavorare e del tipo di utensile utilizzato. Sono disponibili diverse tipologie di utensili adatti per i differenti tipi di lavorazione da realizzare. Il motore è dotato di sonda termica che interrompe l'alimentazione al motore in caso di surriscaldamento, salvaguardandone l'integrità.

Funzionamento:  
1) bloccaggio del profilo a bassa pressione;  
2) premendo simultaneamente i pulsanti pneumatici posti sulle maniglie delle leve destra e sinistra si commuta il bloccaggio ad alta pressione, si attivano gli spruzzatori ed il motore verticale.  
I comandi bimanuali sono certificati e sono conformi con le vigenti normative di sicurezza (EN574-3A).

