



MLA

Steel, Alu and Pvc Doors&Windows Machinery

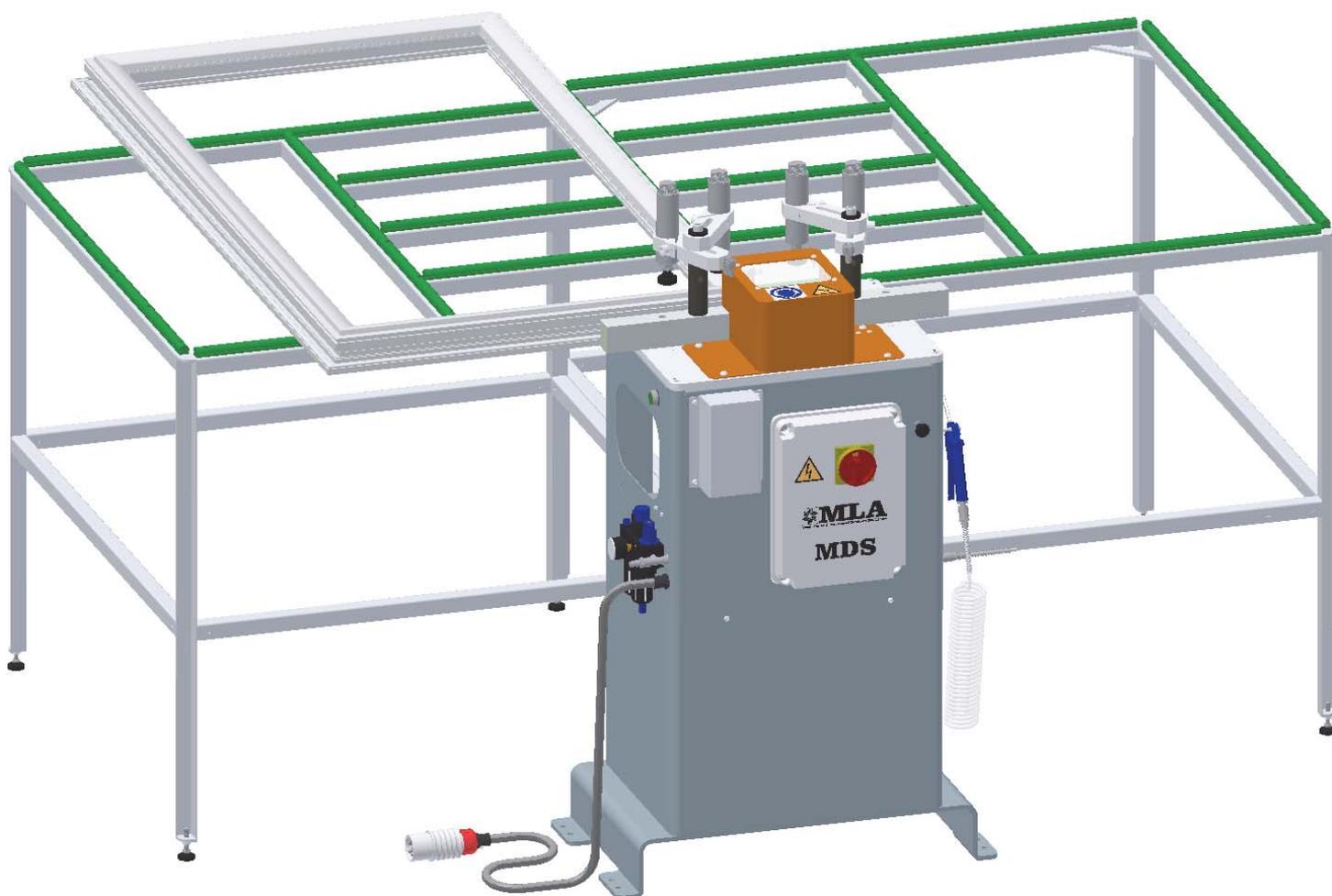


MDS

Version 1.3 - 09/2018

Fresatrice semi-automatica per l'asporto del nodo centrale ridotto di scambio battuta (semifissa) di porte e finestre in pvc.

Fraiseuse semi-automatique pour le dépointage du semi-fixe réduit sur portes et fenêtres en pvc.



CE

Cod. 101DS+502565V1

Mantenendo una posizione frontale, l'operatore può lavorare il profilo sia dalla parte sinistra che destra.

I **pattini/guide** a ricircolo di sfere e l'avanzamento con **cilindro oleo-pneumatico** rendono la movimentazione fluida e costante.

MDS occupa poco spazio: i due tavoli opzionali sono sovrapponibili e a loro volta sovrapponibili sulla macchina.

MDS è dotata di **dispositivo bimanuale certificato** (EN574-3A).

En gardant une position frontale, l'opérateur peut réaliser l'usinage du profilé soit à droite soit à gauche.

Les **patins/guidage linéaire** à billes et l'avancement avec **cylindre oléopneumatique** rendent le mouvement de fraisage fluide et constant.

MDS occupe un espace limité: les deux tables optionnels sont chevauchants l'un sur l'autre et à leur tour chevauchants sur la machine.

MDS est doté d'un **dispositif bi-manuel certifié** (EN574-3A).

L'asportazione degli angoli è sequenziale: posizionando l'anta a sinistra viene asportato un angolo, posizionando l'anta a destra viene asportato l'altro angolo.

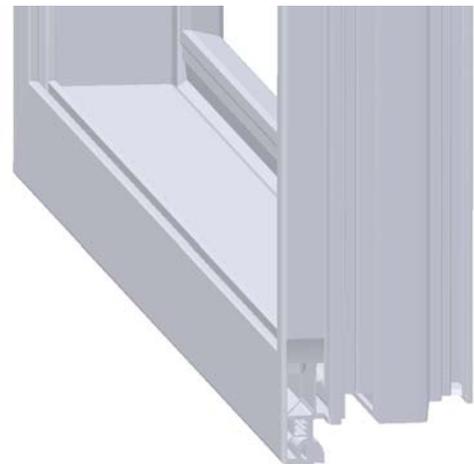
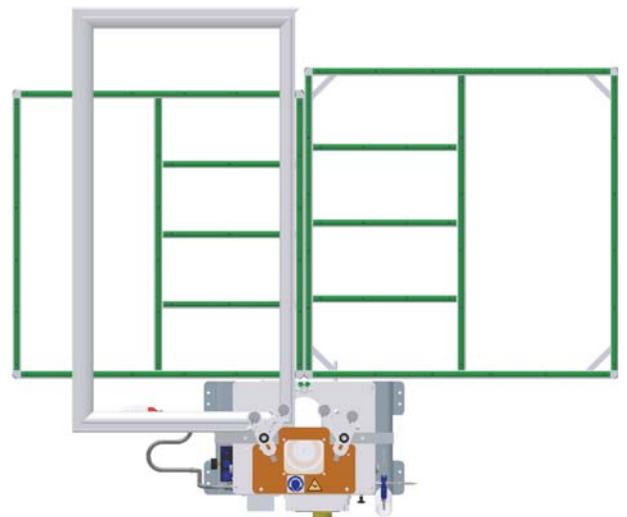
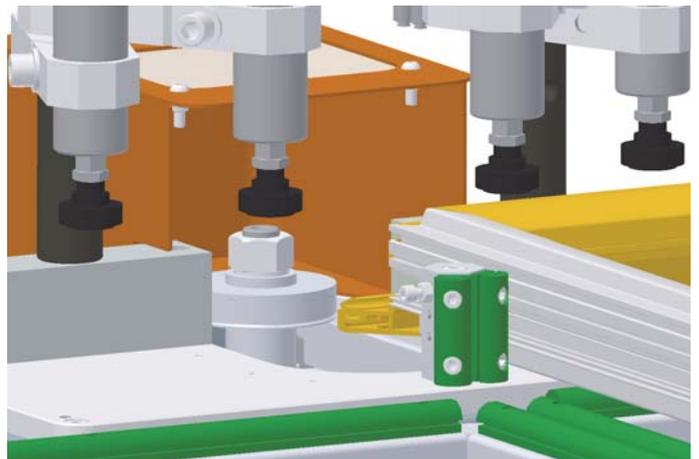
Premendo il taretto a destra del quadro elettrico il profilo viene bloccato ad alta pressione con cilindri a corsa breve; premendo i pulsanti bimanuali contrapposti il motore si mette in rotazione ed inizia la fresatura.

Un finecorsa pneumatico ferma la corsa di fresatura alla posizione necessaria, arresta la rotazione della fresa e riporta l'unità di fresatura a riposo; sganciando il taretto si sblocca il profilo.

Il motore è dotato di **freno di stazionamento** integrato che ferma la rotazione istantaneamente.

La parte trasparente della protezione è in policarbonato antigraffio per mantenere nel tempo la visibilità ottimale della zona di lavoro.

Il piano di lavoro è rettificato e rivestito al nichel per assicurare scorrevolezza ed effetto antigraffio.



Les angles sont enlevés à la suite l'un de l'autre: en positionnant le battent à la gauche, on peut enlever le premier angle et, ensuite, il est possible de faire le fraisage du deuxième en positionnant le battent à droite.

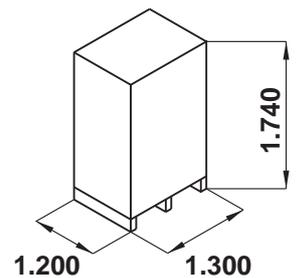
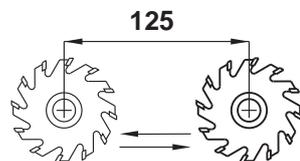
En pressant l'interrupteur à tirette à la droite du tableau électrique, le profilé est bloqué à haute pression par des cylindres à course brève. En poussant les boutons bi-manuels opposés, le moteur se met en rotation et le fraisage peut commencer.

Un interrupteur de fin de course pneumatique arrête la course de fraisage à la position désirée, fait terminer la rotation de la fraise et amène l'unité de fraisage dans une position de repos. En tirant l'interrupteur à tirette, le profilé sera debloqué.

Le moteur est doté d'un **frein de stationnement** intégré, capable d'arrêter la rotation en quelques instants.

La fenêtre transparente sur la protection est en polycarbonate résistant aux griffes pour garder la visibilité optimale de la zone de travail pendant les années.

Le plan de travail est rectifié et plaqué au nickel pour garantir extrême fluidité et résistance aux griffes.



La ditta si riserva di apportare modifiche e miglïorie senza alcun preavviso - La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis -