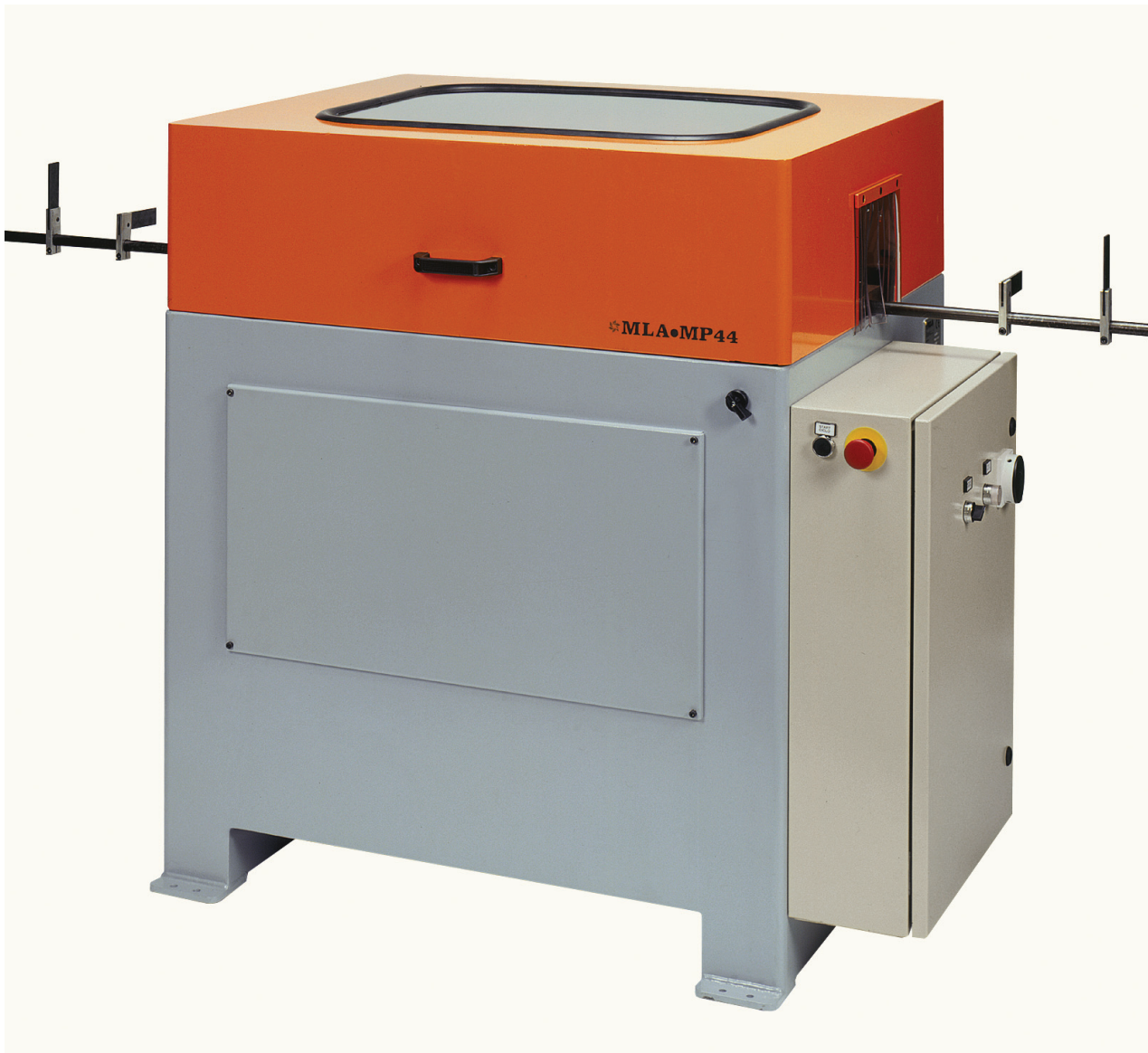


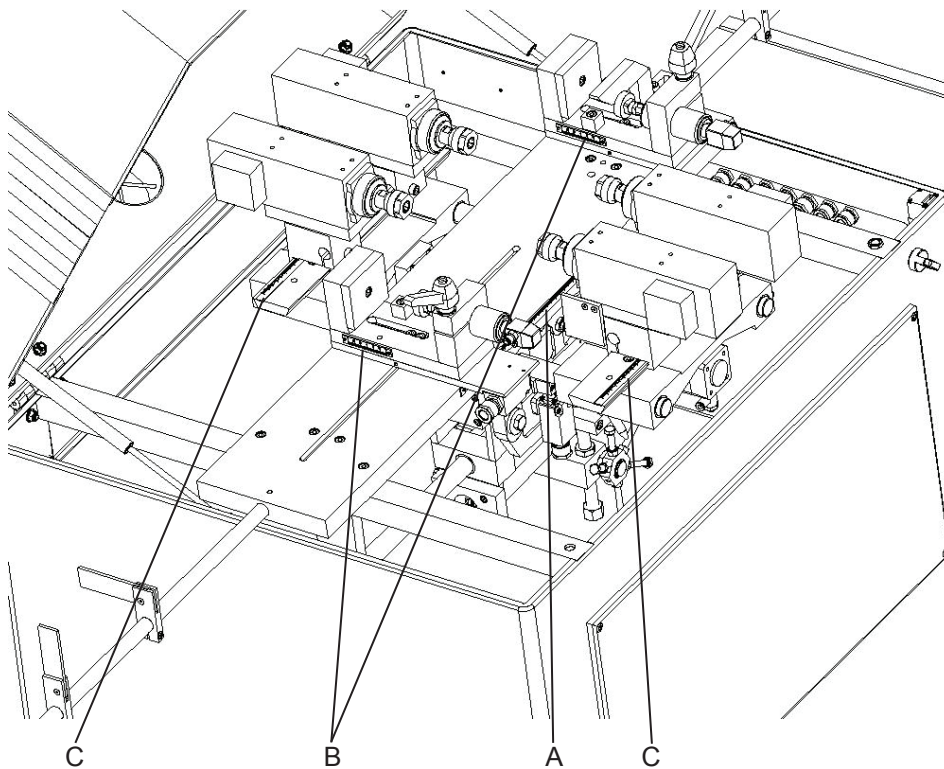
Fraiseuse automatique pour grilles de ventilation sur profilé en pvc



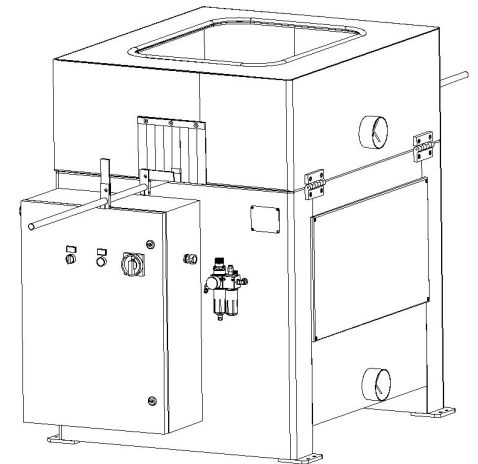
MP44 permet de réaliser les grilles de ventilation avec un cycle automatique à haute productivité grâce à deux paires contraposées de moteurs.

MP44 est dotée de quatre électro-broches à haute fréquence managés par un inverseur. Le mouvement au moyen d'un cylindre huile-pneumatique conduit à un fraisage doux et constant.

Deux dispositifs de butée latérale montés sur chaque côté d'une tige de 1m facilitent le positionnement longitudinal du profilé sur les deux côtés de la machine. La fenêtre sur le dessus de la couverture est faite de polycarbonat Margard anti-rayures.



Pendant l'usinage, MP44 produit une grande quantité de copeaux, il y a donc deux connexions pour l'aspirateur sur le dos de la machine.



Positionnement:

A) La position longitudinale [x] de l'étau gauche peut être réglée, ce qui permet de bloquer le profilé avec les étaux à la distance minimale possible entre eux.

B) Les deux étaux sont positionnables transversalement [y] aussi, de sorte que le profilé peut être bloqué à une position équidistante des deux paires d'électro-broches.

C) Les électro-broches sont positionnés sur un guidage en queue d'aronde, qui permet de les placer à une distance réglable entre 64mm et 300mm.

Les trois types de positionnement sont facilités par des échelles millimétriques (A-B-C).

Réglage:

Pour une répétition précise et rapide du cycle de travail, le palpeur de la fraiseuse MP44 est doté d'un groupe de trois arrêts de fin de course, qui permet de régler:

- la course longitudinale [x];
- la profondeur de fraisage [y] sur les unités frontale et arrière;
- la hauteur [z] des deux unités contraposées indépendamment.

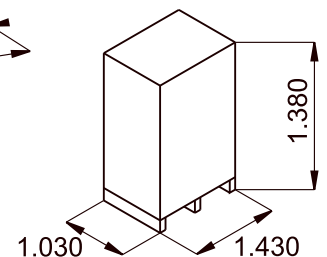
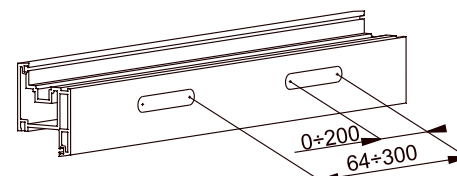
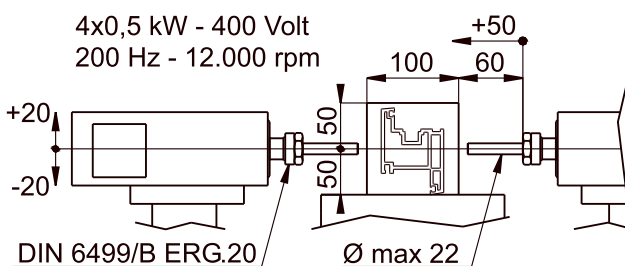
Un ensemble de quatre nébuliseurs pour le liquide de refroidissement est disponible pour travailler les profilés en aluminium.

Différents types d'outils sont disponibles sur demande pour travailler les profils en PVC et en aluminium.

Fonctionnement:

- 1) Un interrupteur qui active les vérins à course brève permet de bloquer le profilé.
- 2) Le cycle de travail est activé en appuyant sur le bouton situé sur le tableau électrique.
- 3) Les fraisages sont réalisés automatiquement.
- 4) Lorsque les unités sont de nouveau en position "0", il est possible d'ouvrir le couvercle de protection et les étaux.

Il est possible de sélectionner uniquement la paire de moteurs proches de l'opérateur ou les deux paires.



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.