



MLA

Steel, Alu and Pvc Doors&Windows Machinery



MP44

Versione 1.2- 03/2017

Fresatrice automatica per griglie di ventilazione su profili in pvc

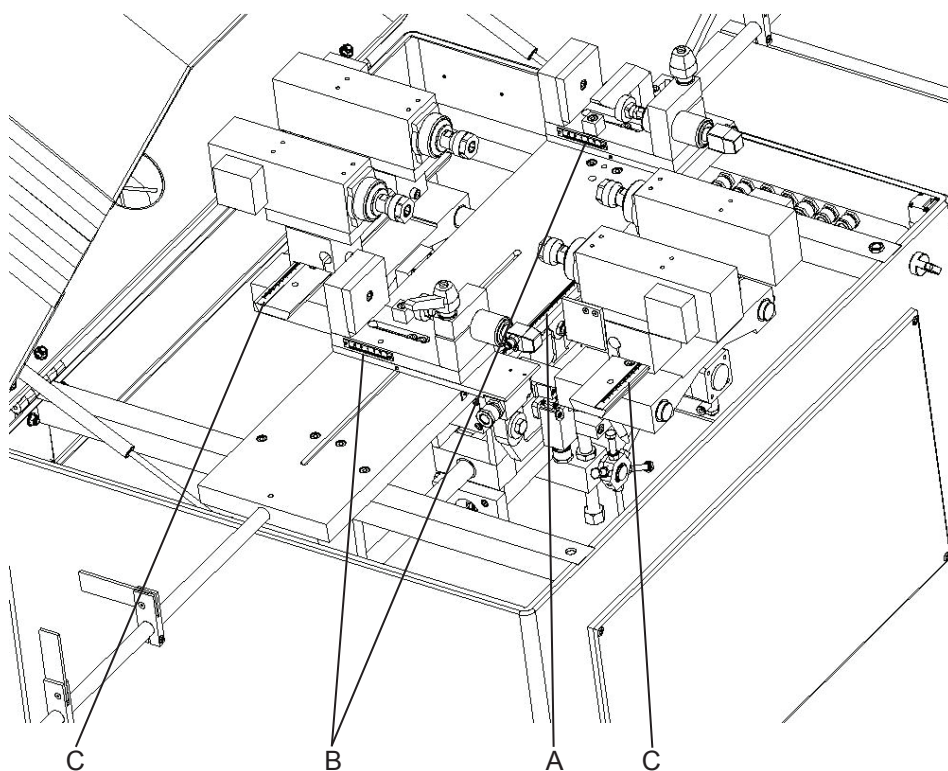


CE

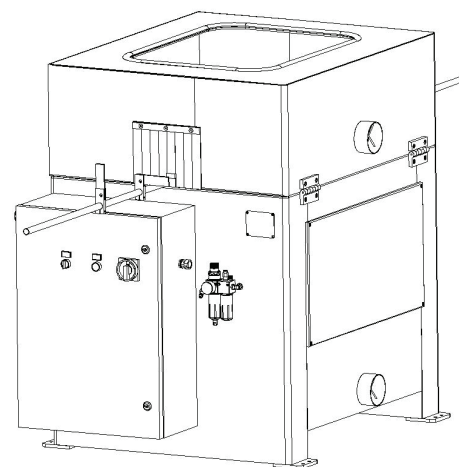
MP44 permette di realizzare le fresature per inserire le griglie di ventilazione con un ciclo automatico ad alta produttività grazie a due coppie di motori contrapposti.

MP44 è dotata di quattro elettromadri-
ni ad alta frequenza gestiti da inverter.
La fresatura è fluida e costante grazie
alla movimentazione con cilindro di
avanzamento oleo-pneumatico.

Per facilitare il posizionamento longi-
tudinale del profilo a destra e sinistra
della macchina sono presenti due
arresti laterali di battuta montati su
barra lunga 1m.
La finestra superiore trasparente è in
Margard antigraffio.



Durante la lavorazione MP44 produce una elevata quantità di trucioli perciò sulla parte posteriore sono presenti due attacchi per aspiratore.



Posizionamento:

A) La posizione longitudinale [x] della morsa sinistra è regolabile e permette di bloccare il profilo con le morse alla minima distanza possibile tra di loro.
 B) Entrambe le morse sono posizionabili anche trasversalmente [y] così da poter bloccare il profilo in modo equidistante dalle due coppie di elettromandri.
 C) Gli elettromandri sono posizionati su una guida a coda di rondine che permette di posizzarli ad una distanza regolabile da 64mm a 300mm. Tutti i tre tipi di posizionamento sono facilitati da righe millimtrate (A-B-C).

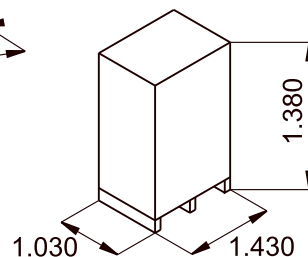
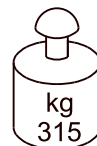
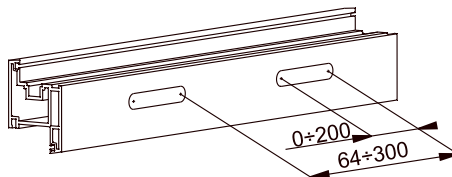
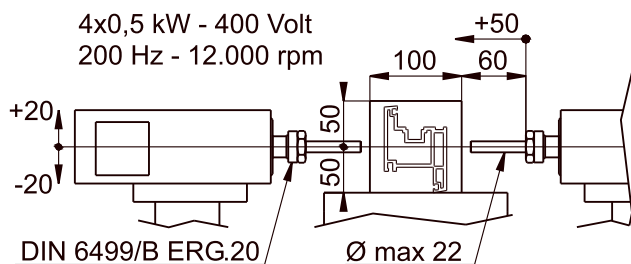
Settaggio:

Per la ripetizione precisa e rapida del ciclo di lavoro la fresatrice MP44 è dotata di kit con tre arresti di finecorsa disposti su revolver che sono presenti per impostare:
 -la corsa longitudinale [x];
 -la profondità di fresatura [y], sulle unità anteriore e posteriore;
 -la regolazione in altezza [z] indipendente delle due unità contrapposte.
 Un kit di quattro nebulizzatori per liquido lubrorefrigerante è disponibile per lavorare i profili in alluminio. Diversi tipi di utensili sono disponibili a richiesta, sia per lavorare profili in pvc che in alluminio.

Funzionamento:

- 1) Il bloccaggio del profilo avviene con ad un interruttore che attiva i cilindri a corsa breve.
- 2) Il ciclo di lavoro viene azionato premendo il bottone sul quadro elettrico.
- 3) Le lavorazioni di fresatura vengono realizzate automaticamente.
- 4) Quando le unità tornano in posizione "0" è possibile aprire la protezione e le morse.

E' possibile selezionare l'utilizzo della coppia di motori vicina all'operatore oppure entrambe le coppie.



La ditta si riserva di apportare modifiche e migliorie senza alcun preavviso.