

1) Entaille pour serrure sur profilé en alu

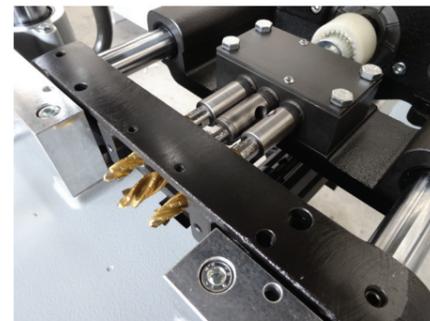
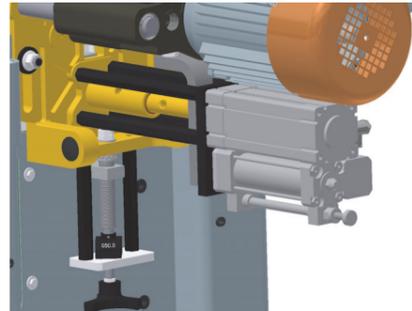
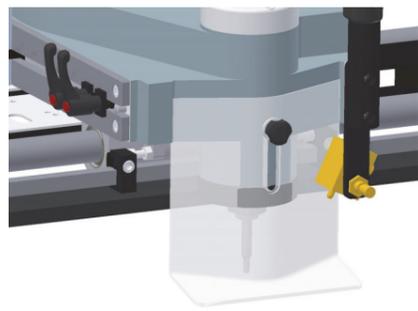
2) Entaille pour poignée et crémone sur pvc+acier

3) Entaille pour serrure sur profilé en pvc

Fraiseuse à copier pour profilés en aluminium et pvc

Avec une unité verticale de fraisage manuel (A21) et une unité horizontale de perçage à avancement manuel (A24). Conçue pour réaliser le fraisage avec l'unité verticale (A21) et le triple perçage avec l'unité horizontale sur aluminium ou pvc avec renforcement en acier pour l'insertion de la poignée de fenêtre avec un seul blocage sans tourner le profilé (A24). Avec l'unité de fraisage verticale on peut réaliser une large gamme de travaux (voir les exemples au verso) et, grâce à la course [x] de 700mm, on peut fraiser les deux logements pour les grilles de ventilation sans repositionner le profilé.

Dispositifs optionnels



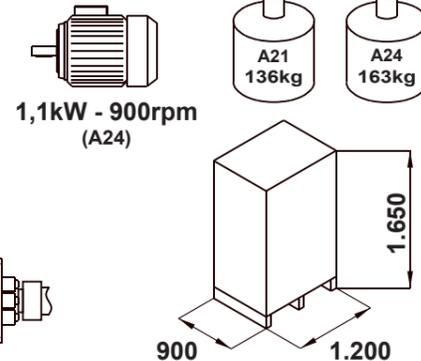
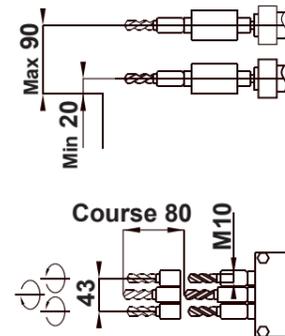
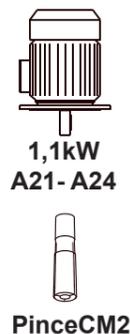
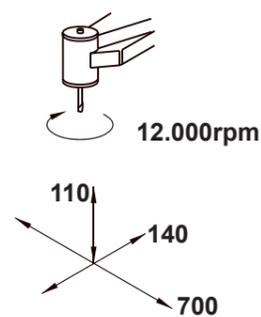
1) Nébuliseur lubro-réfrigérant: nécessaire pour travailler aluminium (optionnel pour A24)

2) Visualisateur de position de l'unité de perçage par rapport au plan de travail (A24)

3) Outils haute qualité pour fraisage et perçage d'aluminium et pvc (A24).

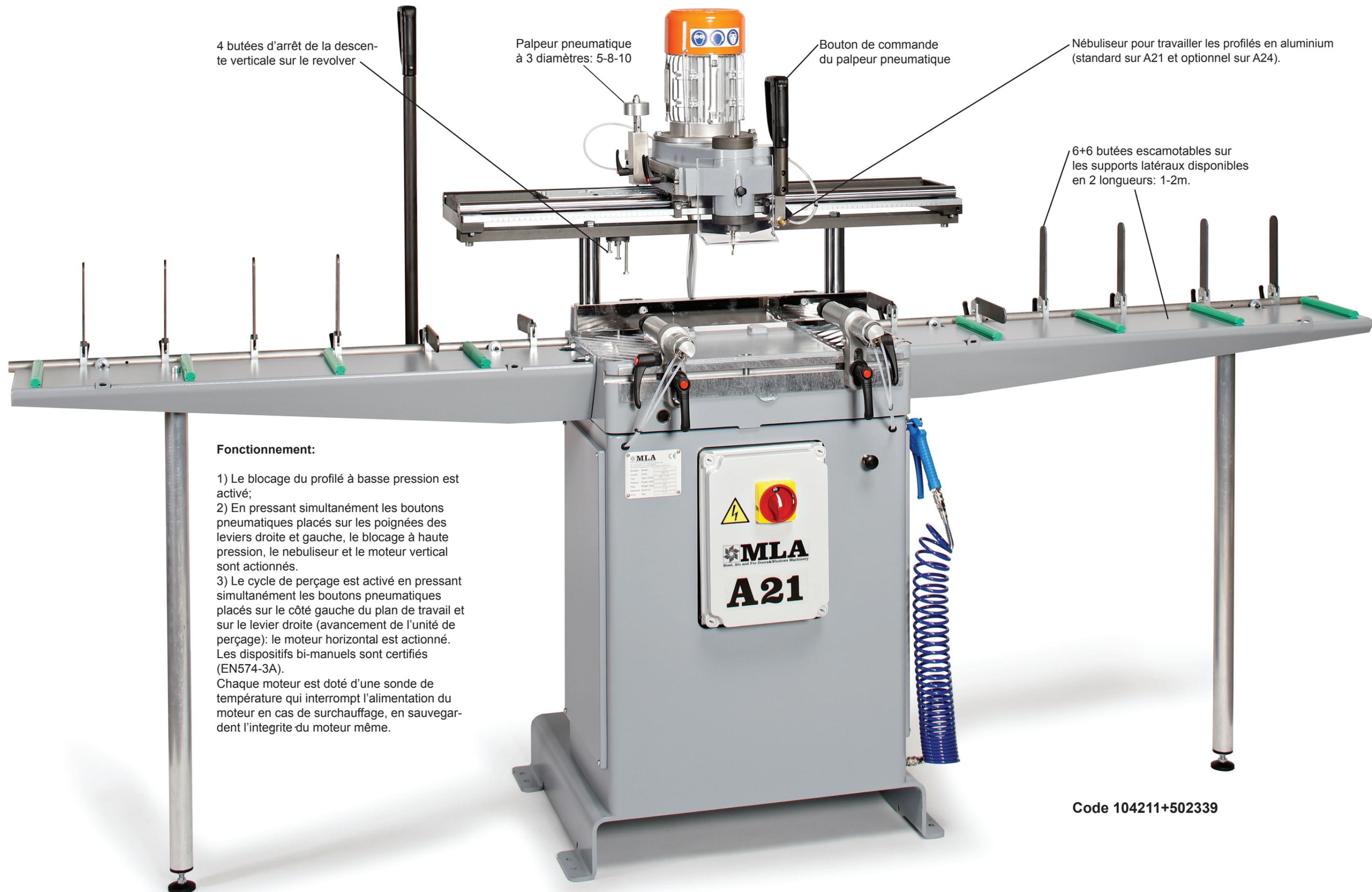


CE



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

Code 104241S
(104241+502400+502411)



4 butées d'arrêt de la descente verticale sur le revolver

Palpeur pneumatique à 3 diamètres: 5-8-10

Bouton de commande du palpeur pneumatique

Nébuliseur pour travailler les profilés en aluminium (standard sur A21 et optionnel sur A24).

6+6 butées escamotables sur les supports latéraux disponibles en 2 longueurs: 1-2m.

Fonctionnement:

- 1) Le blocage du profilé à basse pression est activé;
- 2) En pressant simultanément les boutons pneumatiques placés sur les poignées des leviers droite et gauche, le blocage à haute pression, le nébuliseur et le moteur vertical sont actionnés.
- 3) Le cycle de perçage est activé en pressant simultanément les boutons pneumatiques placés sur le côté gauche du plan de travail et sur le levier droite (avancement de l'unité de perçage): le moteur horizontal est actionné. Les dispositifs bi-manuels sont certifiés (EN574-3A).
Chaque moteur est doté d'une sonde de température qui interrompt l'alimentation du moteur en cas de surchauffage, en sauvegardant l'intégrité du moteur même.

Code 104211+502339