

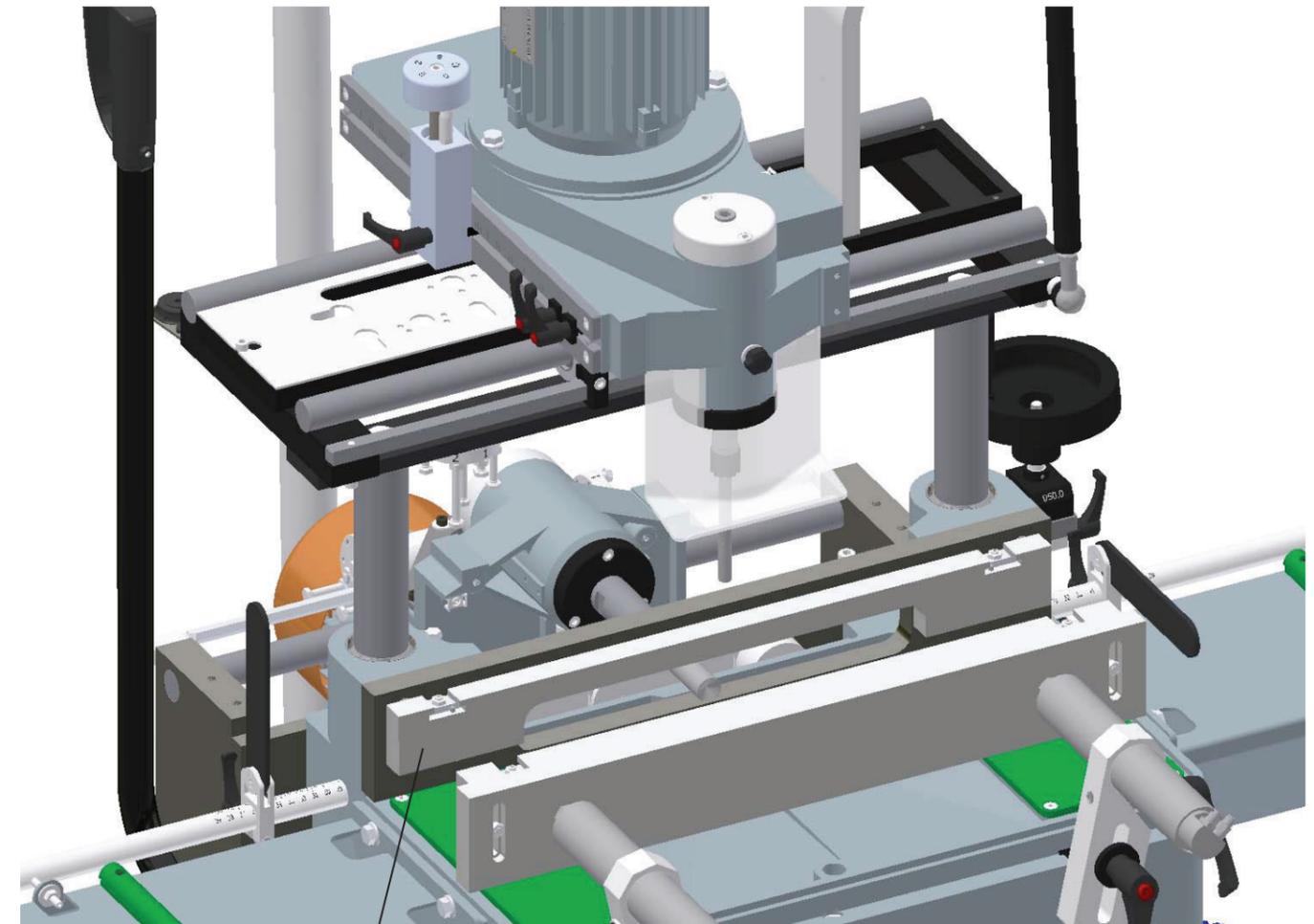
Fraiseuse à copier pour profilés en pvc

Conçue pour réaliser les fraisages passants avec l'unité verticale et la fente avec l'unité horizontale sur portes et fenêtres, sans tourner le profilé. Les temps d'usinage sont réduits au minimum et le positionnement du profilé est très simple. L'efficace système de blocage, dont les étaux sont larges comme le plan de travail, permet un usinage du profilé sans vibrations. Grâce aux outils professionnels il est possible de réaliser des fraisages passants jusqu'à 110mm.

6+6 butées d'arrêt escamotables sur les supports latéraux disponibles en 3 longueurs: 1-2-2,5m



Code 104221+502482



La caractéristique la plus importante du blocage est représentée par des contre étaux dédiés qui fixent le profilé au plan de travail sans aucune vibration et déformation. Le changement des contre étaux est très rapide grâce au système easy reverse.

Vaste gamme de gabarits et contre étaux dédiés aux différentes séries de profilés.

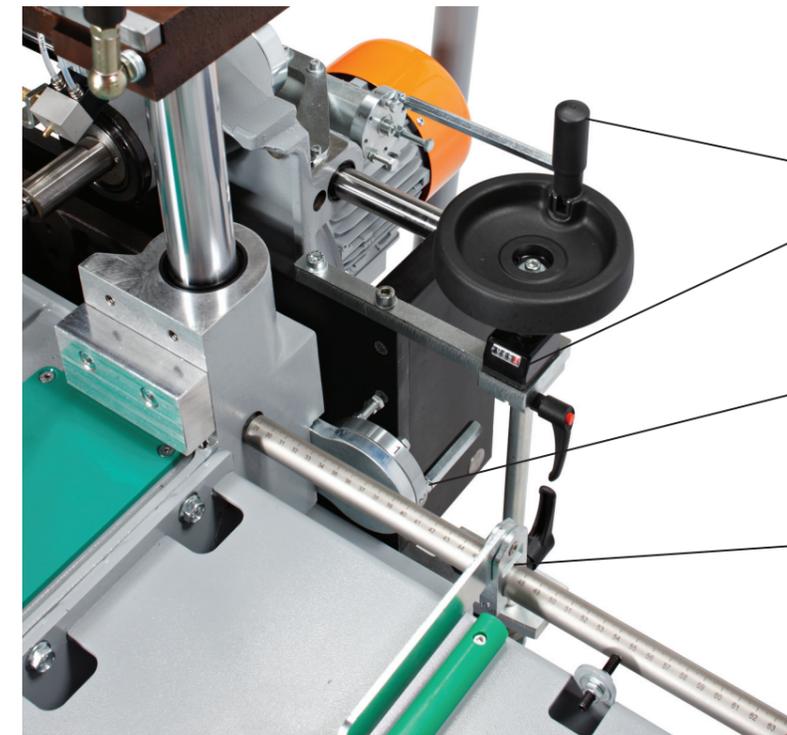
CE

12.000rpm	Max 75 Min 15	2x1,5kW	3+T+N 400V	260kg	1.200 x 900 x 1.950
130 140 340	12.000rpm	Pince CM2	6÷8Bar		

La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

Fonctionnement:

- 1) Le blocage du profilé à basse pression est activé avec la soupape (A);
 - 2) En pressant simultanément les boutons pneumatiques (B) placés sur les poignées des leviers droite et gauche, le blocage à haute pression et le moteur vertical sont actionnés;
 - 3) En pressant simultanément les boutons pneumatiques (C) placés sur les poignées du levier central, le moteur horizontal est actionné.
- Les dispositifs bi-manuels sont certifiés (EN574-3A).



Les réglages de l'unité arrière sont faits de la position de l'opérateur.

