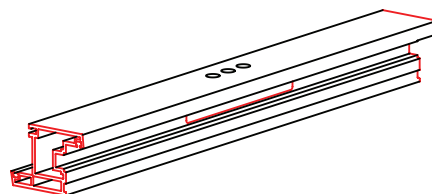
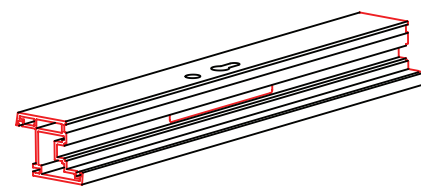


1) Serratura alu

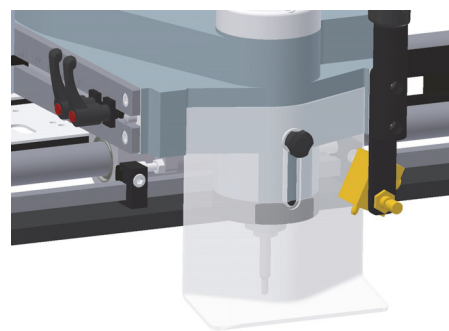


2) Serratura cremonese pvc+acciaio

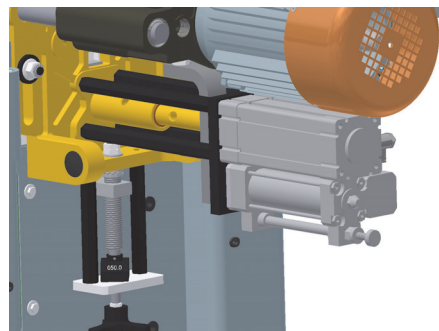


3) Serratura su pvc

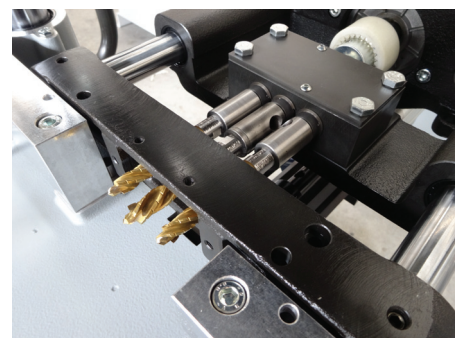
Opzionali



1) Nebulizzatore lubrorefrigerante: necessario per lavorare Alu



2) Visualizzatore di posizione unità di foratura rispetto al piano di lavoro.



3) Utensili ad alta qualità per fresare e forare alluminio o pvc.

Fresatrice copiatrice per profilati in alluminio e pvc

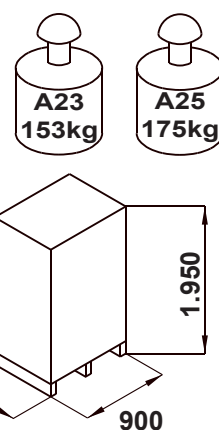
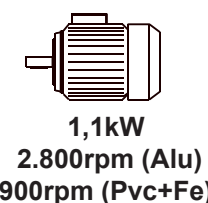
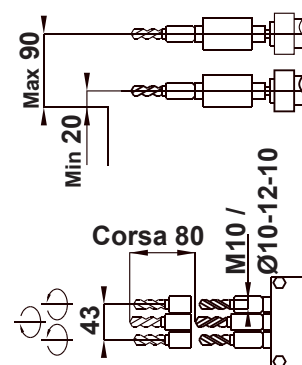
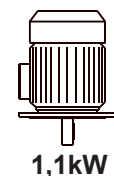
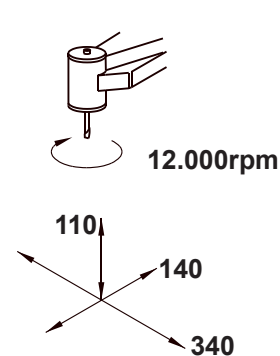
Con una unità di fresatura verticale manuale ed una unità di foratura orizzontale ad avanzamento manuale (A23) o oleo-pneumatico (A25).

Concepita per realizzare la fresatura con l'unità verticale e la tripla foratura su alluminio o pvc con rinforzo in acciaio con l'unità orizzontale per l'inserimento della cremonese in un unico bloccaggio senza ruotare il profilo.

Con l'unità di fresatura verticale si possono realizzare un'ampia gamma di lavorazioni (vedi gli esempi sul retro).



Cod. 104231S
(104231+502240+502411)



La ditta si riserva di apportare modifiche e migliorie senza alcun preavviso.



Funzionamento

- 1) Il bloccaggio del profilo a bassa pressione viene attivato;
 - 2) Premendo simultaneamente i pulsanti pneumatici posti sulle maniglie delle leve destra e sinistra si attivano il bloccaggio ad alta pressione, lo spruzzatore (opzionale) ed il motore verticale;
 - 3) Su A25 il ciclo di foratura si attiva premendo simultaneamente i pulsanti pneumatici contrapposti sul lato destro e sinistro del piano di lavoro che azionano il motore orizzontale ed il suo avanzamento.
- Su A23 il ciclo di foratura si attiva premendo contemporaneamente il pulsante sulla sinistra del piano di lavoro e quello sulla leva destra di avanzamento dell'unità di foratura.
- I comandi bimanuali sono certificati (EN574-3A). Ogni motore è dotato di sonda termica che interrompe l'alimentazione al motore in caso di surriscaldamento, salvaguardandone l'integrità.

Cod. 104251+502339