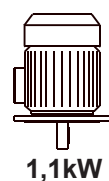
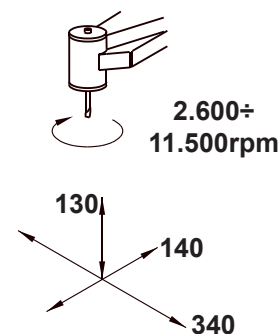


Serrure sur profilé aluminium

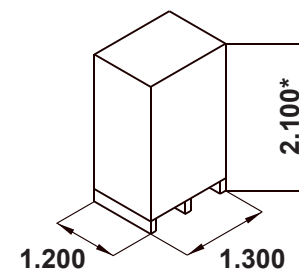
6+6 butées escamotables sur les supports latéraux disponibles en 3 longueurs: 1-2-2,5m.



Code 104300+502482



Pince CM2



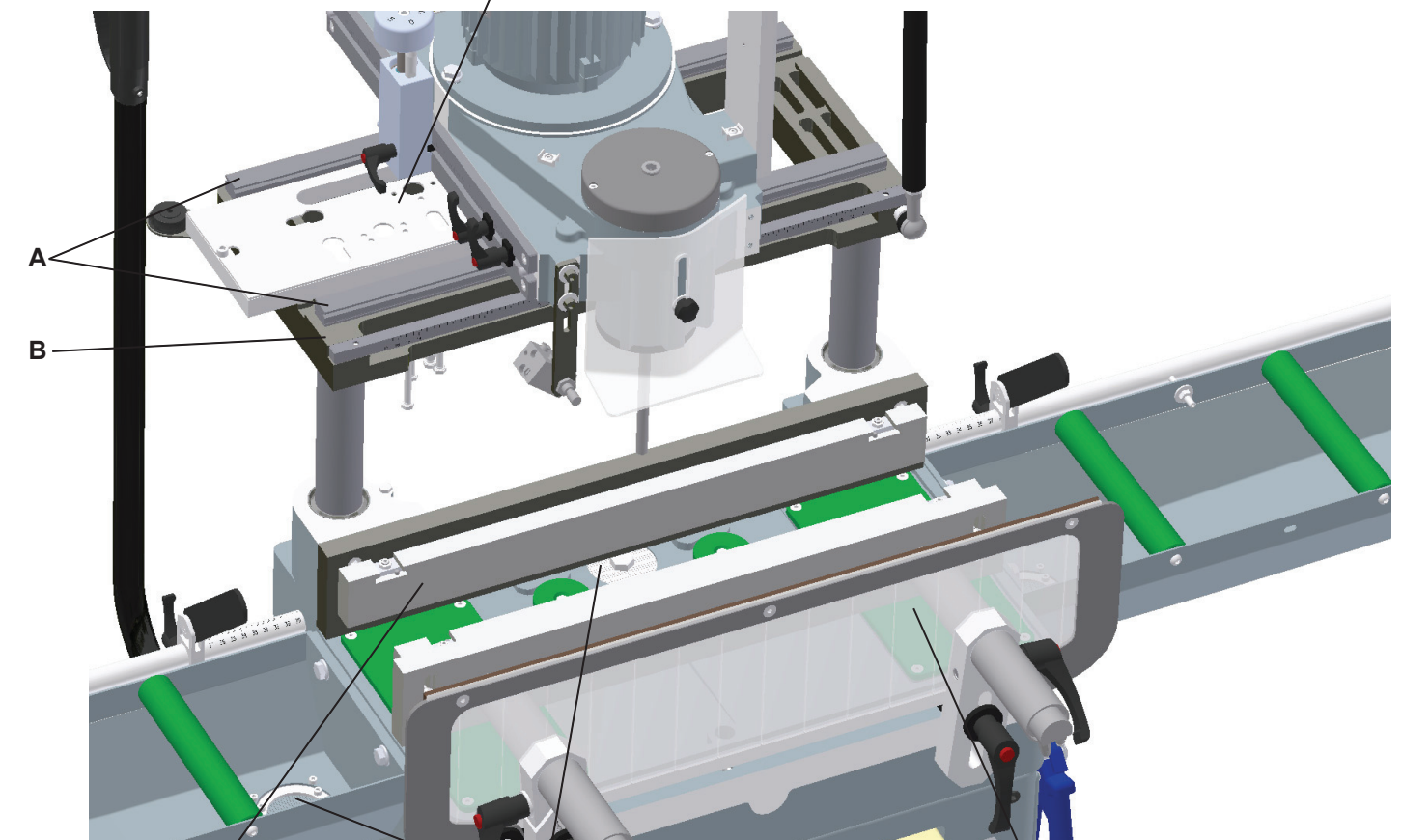
La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

Fraiseuse à copier pour profilés en aluminium et pvc

Conçue pour réaliser une large gamme de fraisages (voir les exemples au verso) nécessaires sur portes et fenêtres. L'efficace système de blocage, dont les étaux sont larges comme le plan de travail, et les outils professionnels permettent un usinage du profilé sans vibrations et ils rendent possible de réaliser des fraisages passants jusqu'à 110mm.

Les guidages linéaires (A, axes x et y) fixés sur le robuste support en fonte (B), permettent de travailler très stablement et sans vibration.

Vaste gamme de gabarits et contre étaux dédiés aux différentes séries de profilés.



La caractéristique la plus importante du blocage est représentée par des contre étaux dédiés qui fixent le profilé au plan de travail sans aucune vibration. Le changement des contre étaux est très rapide grâce au système *easy reverse*.

Bouches de récupération du réfrigérant filtrent le liquide et le canalisent dans le jerrycan d'origine.

Bandes plastiques pour éviter l'égouttage à l'extérieur: le liquide est canalisé sur le plan de travail et ensuite dans le système de recyclage.

Bouton de blocage de la descente verticale: pendant le fraisage il faut actionner seulement le levier de droite.

Bouton de commande du palpeur pneumatique à 3 diamètres: 5-8-10

8 butées d'arrêt de la descente verticale sur le revolver

Nébuliseur pour travailler les profilés en aluminium. Le système est actionné au même temps que l'allumage du moteur.

Variateur de vitesse de rotation du moteur: vous pouvez choisir la vitesse optimale selon le matériel à travailler et l'outil utilisé. Différentes typologies d'outil sont disponibles pour les différents types de travail. Le moteur est doté d'une sonde de température qui interrompt l'alimentation électrique en cas de surchauffage, en sauvegardant l'intégrité du moteur même.

Fonctionnement:

- 1) Le blocage du profilé à basse pression est activé;
 - 2) En pressant simultanément les boutons pneumatiques placés sur les poignées des leviers droite et gauche, le blocage à haute pression, le nébuliseur et le moteur vertical sont actionnés.
- Le dispositif bi-manuel est certifié (EN574-3A).

