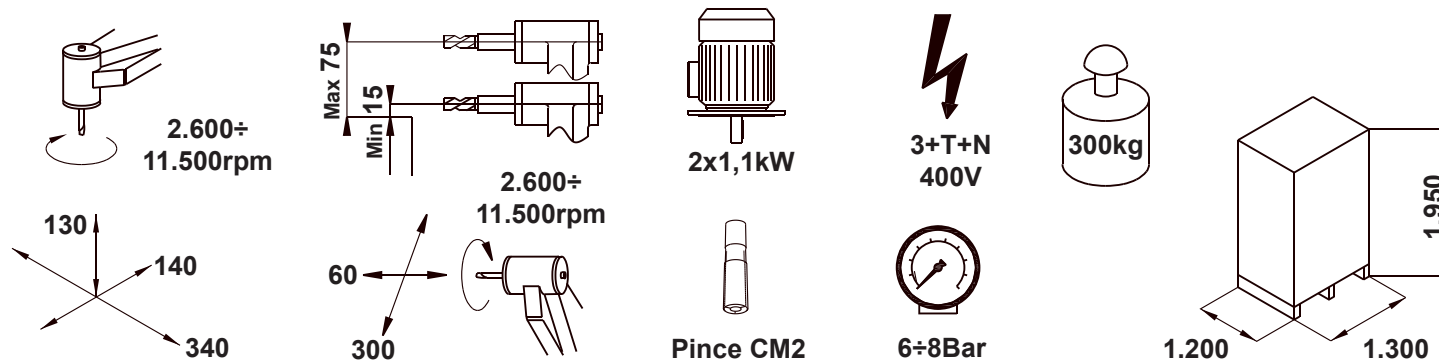


6+6 butées d'arrêt escamotables sur les supports latéraux disponibles en 3 longueurs: 1-2-2,5m.



Code 104320+502482

CE



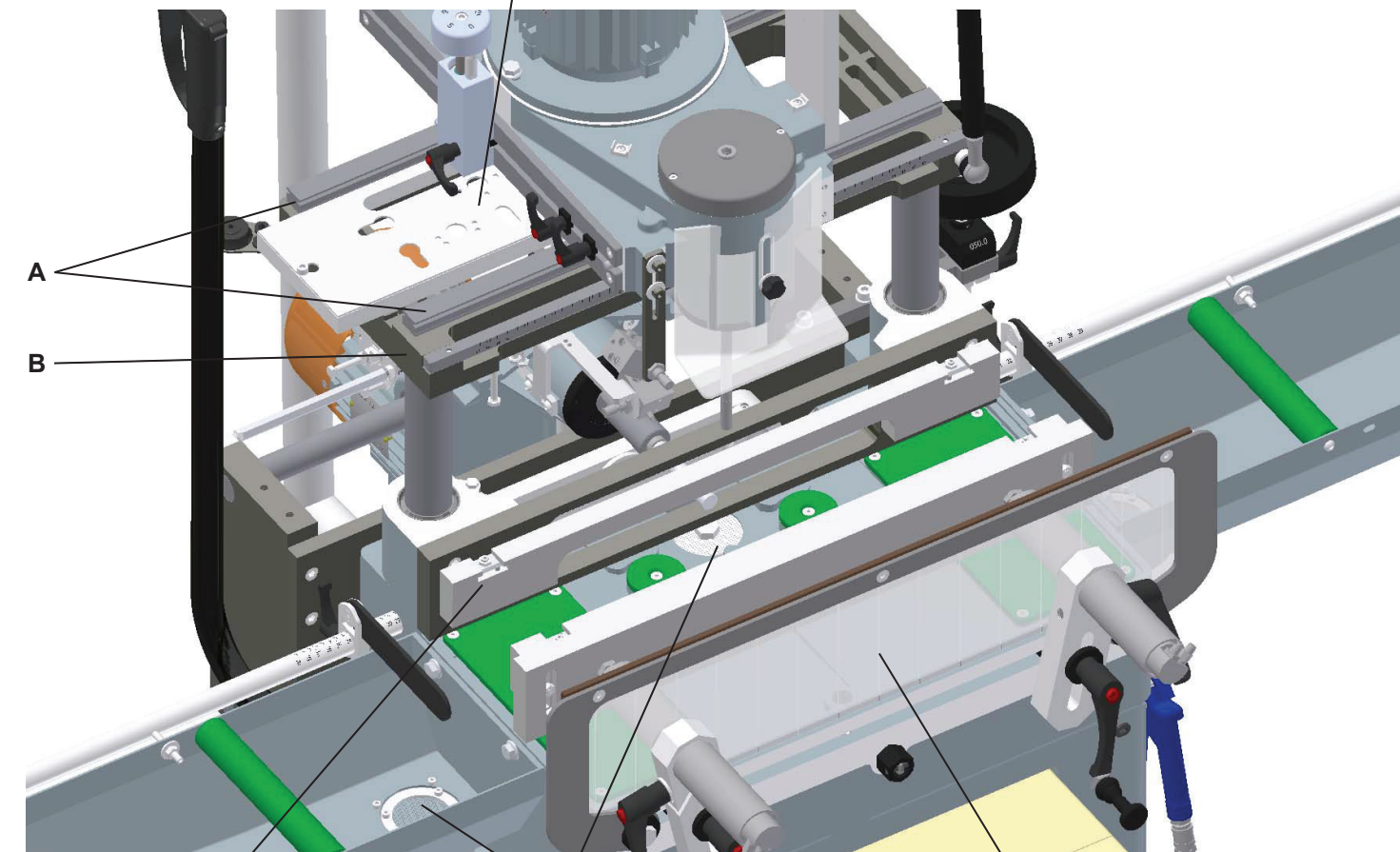
La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

Fraiseuse à copier pour profilés en aluminium et pvc

Conçue pour réaliser les fraisages passants avec l'unité verticale et la fente avec l'unité horizontale sur portes et fenêtres, sans tourner le profilé. Les temps d'usinage sont réduits au minimum et le positionnement du profilé est très simple. L'efficace système de blocage, dont les étaux sont larges comme le plan de travail, et les outils professionnels permettent un usinage du profilé sans vibrations et ils rendent possible de réaliser des fraisages passants jusqu'à 110mm.

Les guidages linéaires (A, axes x et y) fixés sur le robuste support en fonte (B), permettent de travailler très stablement et sans vibration.

Vaste gamme de gabarits et contre étaux dédiés aux différentes séries de profilés.



La caractéristique la plus importante du blocage est représentée par des contre étaux dédiés qui fixent le profilé au plan de travail sans aucune vibration. Le changement des contre étaux est très rapide grâce au système *easy reverse*.

Bouches de récupération du réfrigérant filtrent le liquide et le canalisent dans le jerrycan d'origine (optionnel).

Bandes plastiques pour éviter l'égouttage à l'extérieur: le liquide est canalisé sur le plan de travail et ensuite dans le système de recyclage.

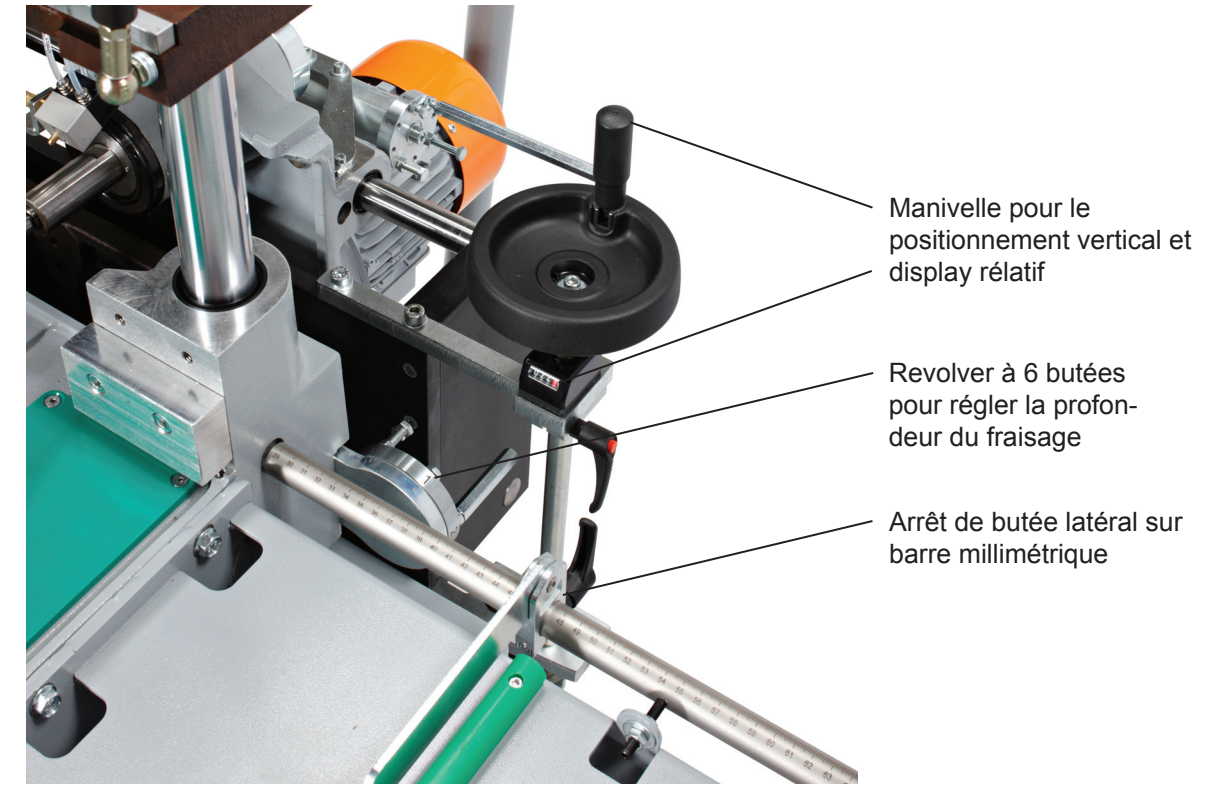
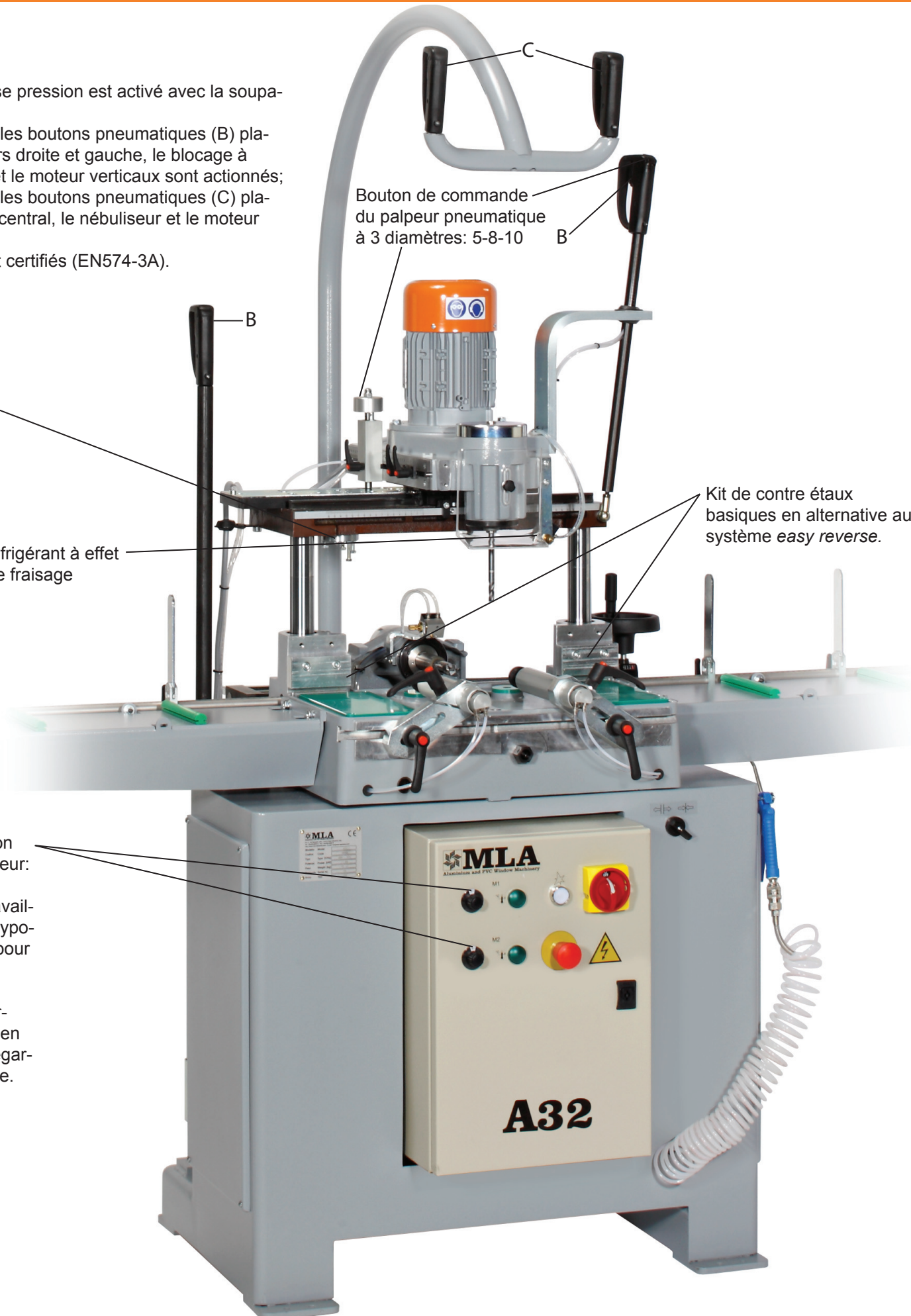
Fonctionnement:

- 1) Le blocage du profilé à basse pression est activé avec la soupape (A);
 - 2) En pressant simultanément les boutons pneumatiques (B) placés sur les poignées des leviers droite et gauche, le blocage à haute pression, le nébuliseur et le moteur verticaux sont actionnés;
 - 3) En pressant simultanément les boutons pneumatiques (C) placés sur les poignées du levier central, le nébuliseur et le moteur horizontaux sont actionnés.
- Les dispositifs bi-manuels sont certifiés (EN574-3A).

8 butées d'arrêt de la descente verticale sur le revolver

Nébuliseurs du liquide lubro-réfrigérant à effet Venturi placés sur les unités de fraisage

Variateurs de vitesse de rotation des moteurs supérieur et inférieur: vous pouvez choisir la vitesse optimale selon le matériel à travailler et l'outil utilisé. Différentes typologies d'outil sont disponibles pour les différents types de travail. Chaque moteur est doté d'une sonde de température qui interrompt l'alimentation électrique en cas de surchauffage, en sauvegardant l'intégrité du moteur même.



Les réglages de l'unité arrière sont faits de la position de l'opérateur.

