

Serrure sur profilé aluminium

Serrure pour fenêtre: fraisage sur pvc et perçage sur pvc avec renforcement en acier ou sur aluminium

6+6 butées escamotables sur les supports latéraux disponibles en 3 longueurs: 1-2-2,5m.



Code 104350+502482

Fraiseuse à copier pour profilés en aluminium et pvc

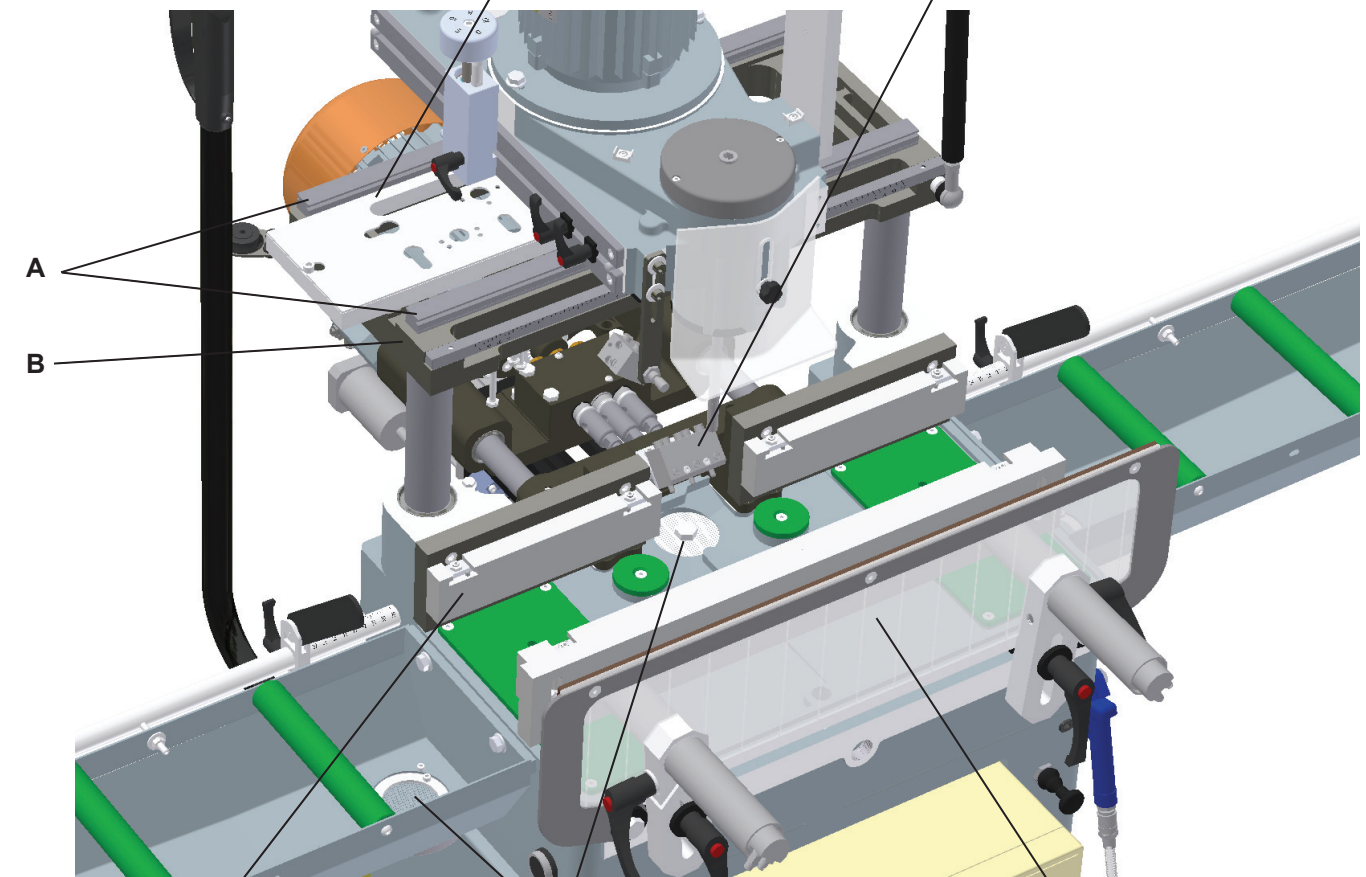
Avec une unité verticale de fraisage manuelle et une unité horizontale de perçage à avancement oléopneumatique. Conçue pour réaliser le fraisage avec l'unité verticale et le triple perçage avec l'unité horizontale pour l'insertion de la poignée de fenêtre sans tourner le profilé.

L'efficace système de blocage, dont les étaux sont larges comme le plan de travail, et les outils professionnels permettent un usinage du profilé sans vibrations et ils rendent possible de réaliser des fraisages passants jusqu'à 110mm.

Les guidages linéaires (A, axes x et y) fixés sur le robuste support en fonte (B), permettent de travailler très stablement et sans vibration.

Vaste gamme de gabarits et contre étaux dédiés aux différentes séries de profilés.

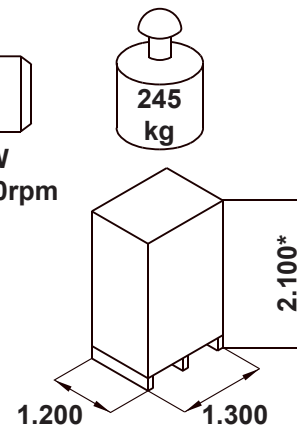
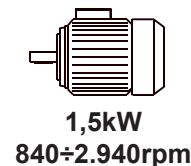
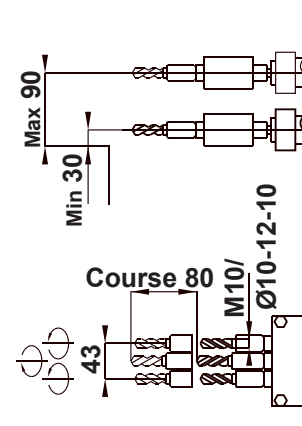
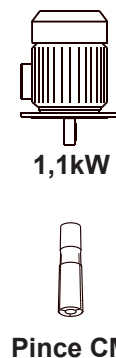
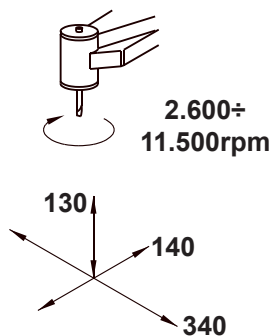
Un nébuliseur à trois buses garantit une lubro-réfrigération efficace pendant le perçage des profilés en aluminium.



La caractéristique la plus importante du blocage est représentée par des contre étaux dédiés qui fixent le profilé au plan de travail sans aucune vibration. Le changement des contre étaux est très rapide grâce au système *easy reverse*.

Bouches de récupération du réfrigérant filtrent le liquide et le canalisent dans le jerrycan d'origine.

Bandes plastiques pour éviter l'égouttage à l'extérieur: le liquide est canalisé sur le plan de travail et ensuite dans le système de recyclage.



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

Bouton de blocage de la descente verticale: pendant le fraisage il faut actionner seulement le levier de droite.

Bouton de commande du palpeur pneumatique à 3 diamètres: 5-8-10

8 butées d'arrêt de la descente verticale sur le revolver

Nébuliseur pour travailler les profilés en aluminium. Le système est actionné au même temps que l'allumage du moteur.

Variateurs de vitesse de rotation des moteurs supérieur et inférieur: vous pouvez choisir la vitesse optimale selon le matériel à travailler et l'outil utilisé. Différentes typologies d'outil sont disponibles pour les différents types de travail. Chaque moteur est doté d'une sonde de température qui interrompt l'alimentation en cas de surchauffage, en sauvegardant l'intégrité du moteur même.

Fonctionnement:

- 1) Le blocage du profilé à basse pression est activé;
 - 2) En pressant simultanément les boutons pneumatiques placés sur les poignées des leviers droite et gauche, le blocage à haute pression, le nébuliseur et le moteur vertical sont actionnés.
 - 3) En pressant simultanément les boutons pneumatiques sur les côtés droite et gauche du plan de travail, le nébuliseur et le moteur horizontal sont actionnés et le cycle de perçage est activé.
- Les dispositifs bi-manuels sont certifiés (EN574-3A).

