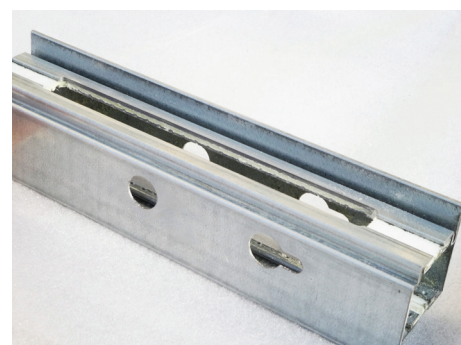
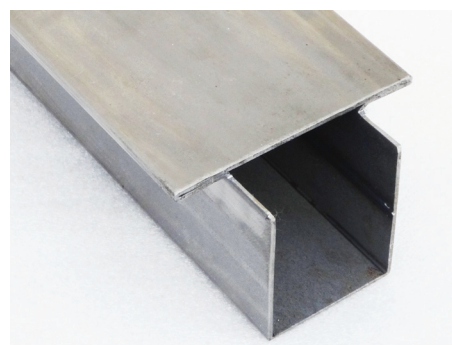




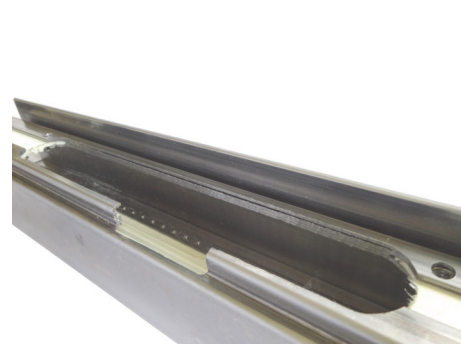
1) Serrure sur profilé avec pont thermique



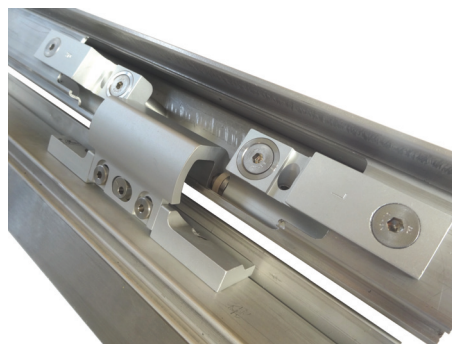
2) Fraisage en bout



3) Serrure pour fenêtre



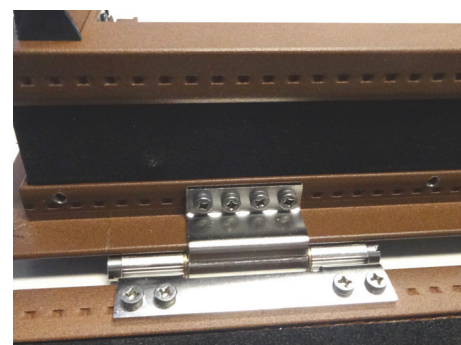
4) Gâche électrique



5) Paumelle cachée



6) Paumelle cachée



7) Paumelle à visser



8) Paumelle à visser



9) Serrure sur profilé résistant au feu

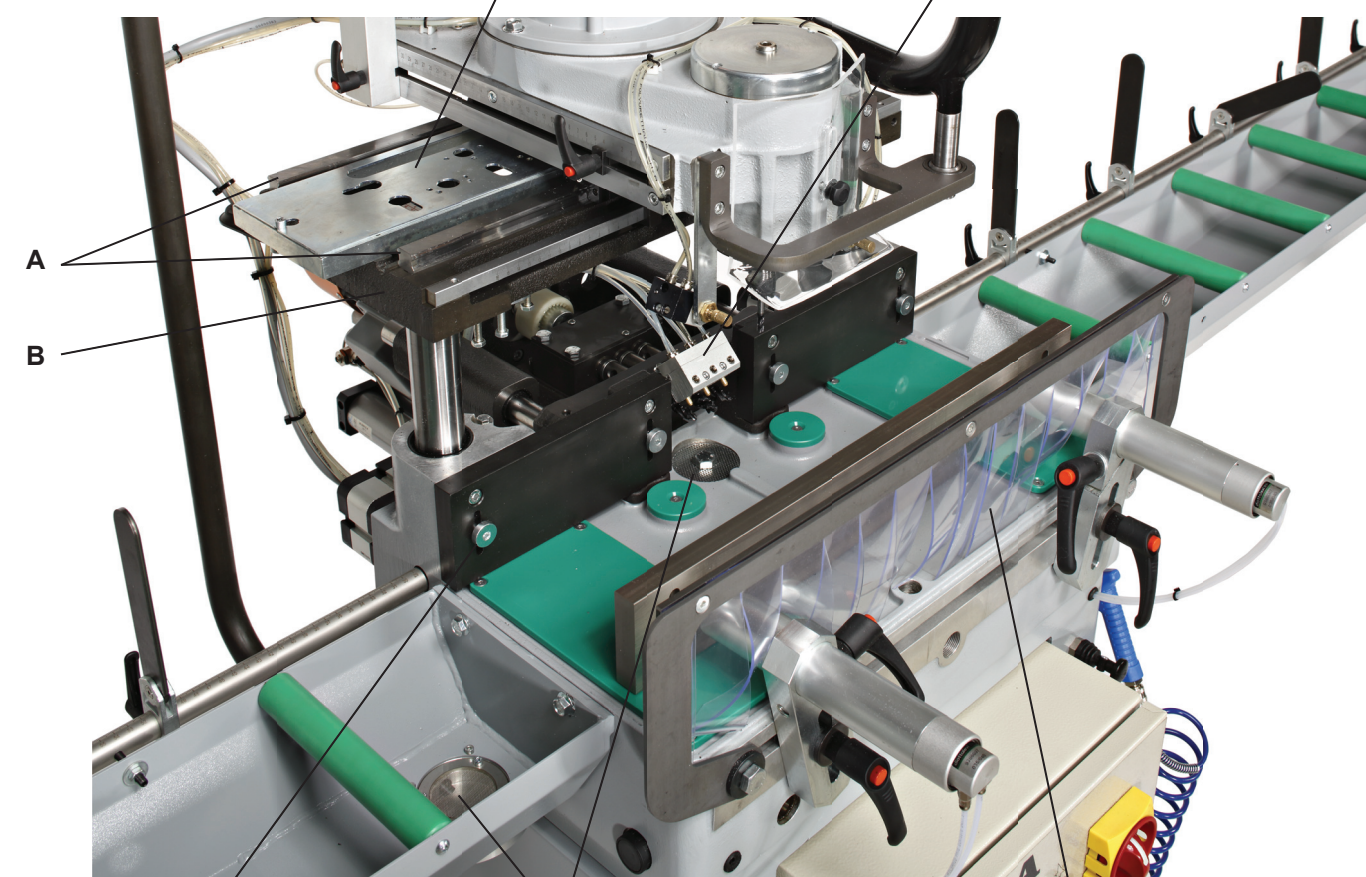
Fraiseuse à copier pour profilés en acier et acier inox

Avec une unité verticale de fraisage manuel et une unité horizontale de perçage à avancement oléopneumatique. Conçue pour réaliser le fraisage avec l'unité verticale et le triple perçage (seulement sur acier) avec l'unité horizontale pour l'insertion de la poignée de fenêtre sans tourner le profilé. Avec l'unité de fraisage verticale on peut réaliser une large gamme de travaux (voir les exemples au verso).

Les guidages linéaires (A, axes x et y) fixés sur le robuste support en fonte (B), permettent un travail très stable et sans vibration.

Vaste gamme de gabarits et contre étaux dédiés aux différentes séries de profilés.

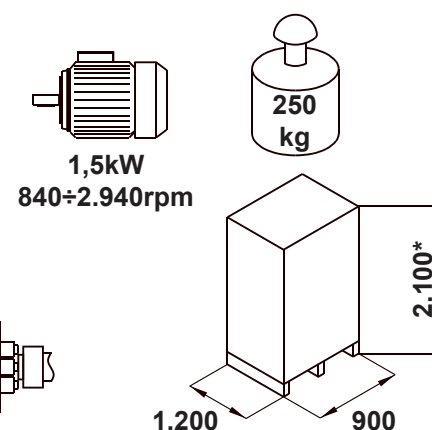
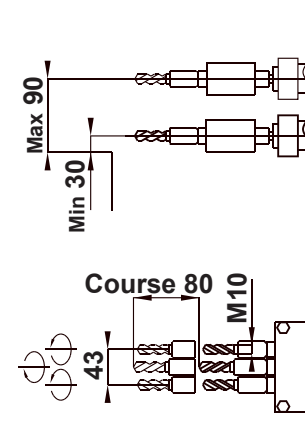
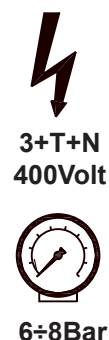
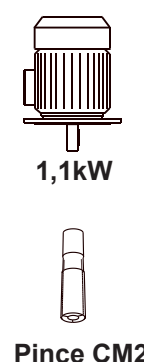
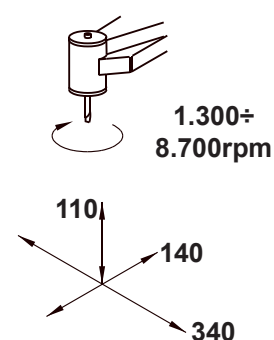
Pour l'usinage de l'acier, le nébuliseur à trois buses garantit une efficace lubro-réfrigération.



La caractéristique plus importante du blocage est représentée par des mors dédiés qui fixent le profilé au plan de travail sans aucune vibration. Le changement des mors est très rapide grâce au système *easy reverse*.

Bouches de récupération du réfrigérant filtrent le liquide et le canalisent dans le réservoir d'origine.

Bandes plastiques pour éviter l'égouttage à l'extérieur: le liquide est canalisé sur le plan de travail et ensuite dans le système de recyclage.



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

Bouton de blocage de la descente verticale:
pendant le fraisage il faut actionner
seulement le levier de droite.

Double nébuliseur pour travailler les profilés en acier.
Pour travailler l'acier inox il est nécessaire un nébuli-
seur et un pistolet à air froid (-10°C) optionnel.
Les deux systèmes sont actionnés au même temps
que l'allumage du moteur.

6+6 butées escamotables sur les
supports latéraux disponibles en
trois longueurs: 1m/2m/2,5m.

8 butées d'arrêt de la descente
verticale sur le revolver.

Bouton de commande
du palpeur pneumatique
à 4 diamètres: 5-6-8-10.

Pistolet à air froid optionnel:
reglé à -10°C (peut arriver jusqu'à -20°C).

Unité de perçage oléopneumatique
arrière à trois forêts.

Variateurs de vitesse de rotation des moteurs
supérieur et inférieur: vous pouvez choisir la vitesse
optimale selon le matériel à travailler et l'outil utilisé.
Différentes typologies d'outils sont disponibles pour
les différents types de travaux.
Chaque moteur est doté d'une sonde de température
qui interrompt l'alimentation en cas de sur-chauffage,
en sauvegardant l'intégrité du moteur même.

Fonctionnement:

- 1) blocage du profilé à basse pression;
 - 2) en pressant simultanément les boutons pneumatiques placés sur les poignées des leviers droite et gauche, le blocage à haute pression est activé et les nébuliseur et le moteur vertical sont actionnés.
 - 3) le cycle de perçage est activé en pressant simultanément les boutons pneumatiques sur les côtés droite et gauche du plan de travail: le moteur horizontal, l'avancement et le nébuliseur sont mis en fonction.
- Les commandes bi-manuelles sont certifiées et sont conformes aux normes de sécurité en vigueur (EN574-3A).

