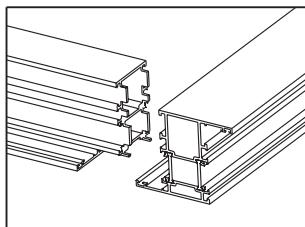
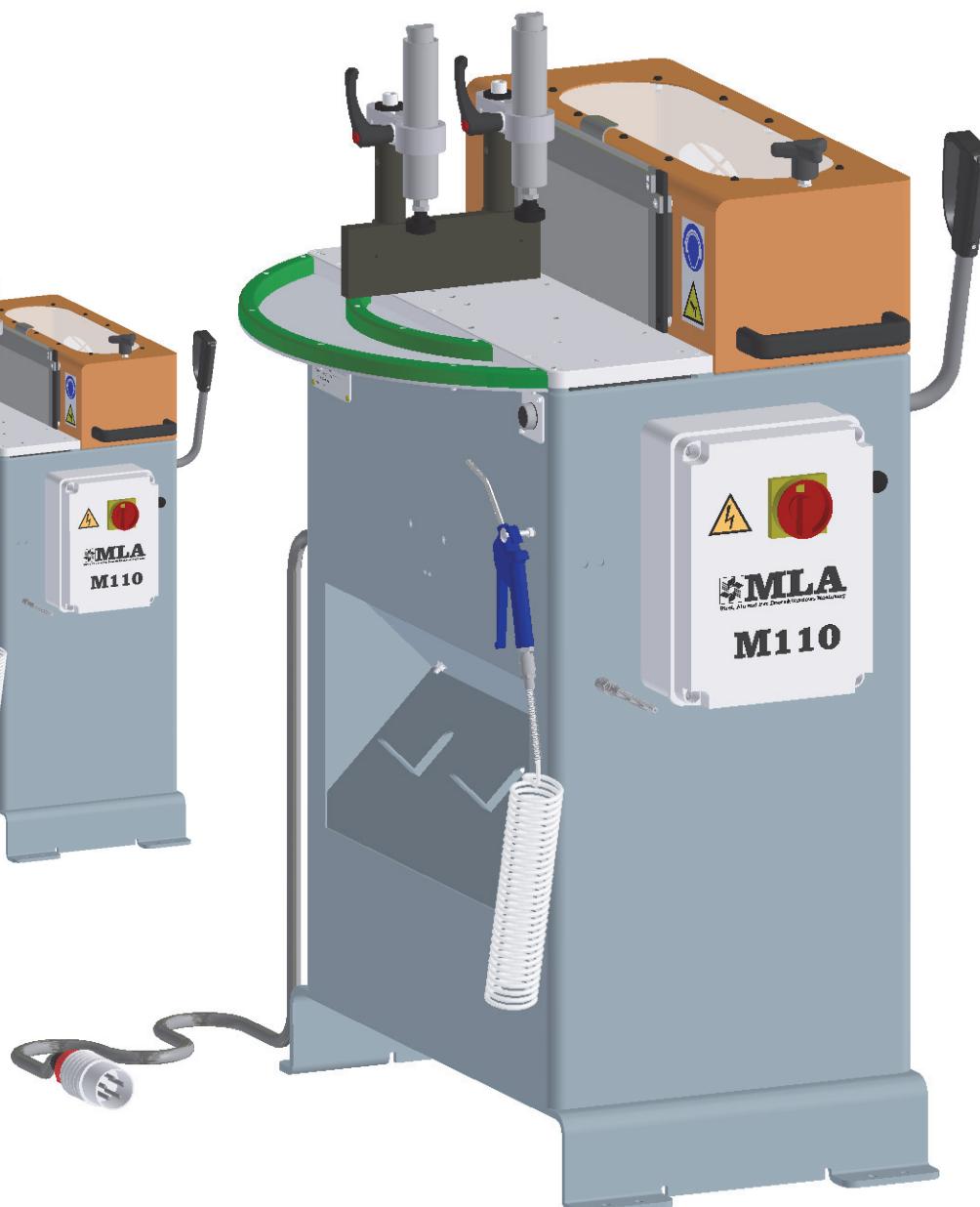


Fraiseuse à abouter manuelle pour profilés en aluminium et pvc



Code 101110+502444



Code 101110



La fraiseuse à abouter M100 est conçue pour le fraisage de profilés **larges jusqu'à 125mm** avec une inclinaison variable de 30° à 135°.

Le profilé est bloqué par deux cylindres presseurs verticaux, alimentés à basse/haute pression.

La machine est équipée avec un **dispositif de contrôle bimanuel certifié (EN574-3A)**.

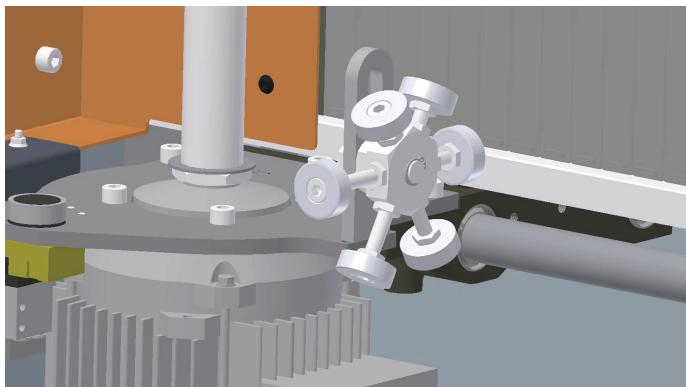
Le moteur avec 1,5kw à 2.800rpm est doté d'un **circuit de freinage** séparé, capable d'arrêter la rotation en quelques instants.

Le mouvement est sur **douilles à billes**.

Le support standard est conçu pour donner un appui stable aux profilés de longueur jusqu'à 0,8m.

Le grande support escamotable optionnel (code 502444) est disponible pour profilés plus longs.

Avec le revolver à 6 positions, réglable en vertical, il est possible de déterminer correctement la profondeur de fraisage du profilé.



Fonctionnement

En pressant l'interrupteur à la droite du tableau électrique, le profilé est bloqué à basse pression.

En poussant les boutons bimanuels placés sur le levier de droite et à gauche de la machine, le blocage passe en haute pression; le moteur se met en rotation et le fraisage commence.

Le fraisage de finition peut être réalisé pendant la course de retour en tenant les deux boutons poussés.

Quand on relâche au moins un bouton du dispositif bimanuel, le moteur s'arrête en quelques instants; en tirant l'interrupteur, le profilé sera débloqué.

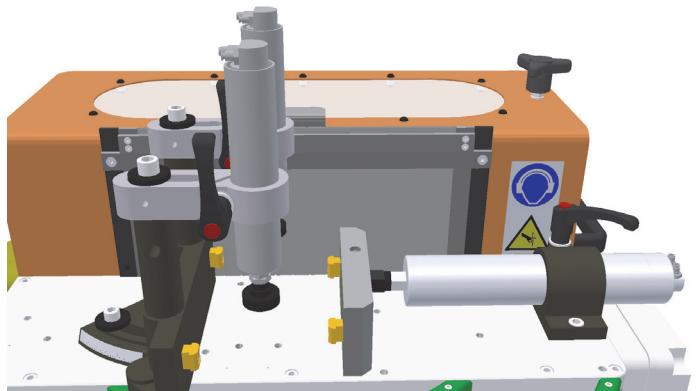
Il est possible d'effectuer un **changement rapide** (pneumatique) du groupe fraises en tournant la poignée de sécurité temporisée et en ouvrant la protection.

Le profilé passe dans la zone de travail au travers des bandes coulantes en vertical. Elles sont en polycarbonate avec 5 mm d'épaisseur pour garantir la sûreté de l'opérateur contre les possibles éclats de l'outil et du matériel à travailler, selon les normes de sûreté en vigueur.

La fenêtre transparente sur la protection est en polycarbonate résistant aux griffes pour garder la visibilité optimale de zone de travail pendant les années.

Une bouche de raccordement à l'aspirateur Ø100mm se trouve à la droite de la protection.

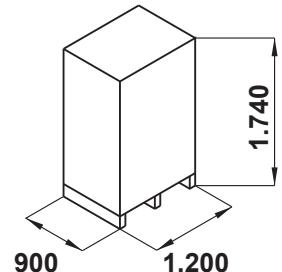
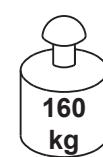
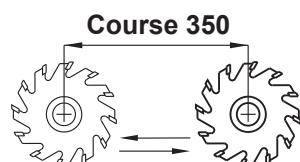
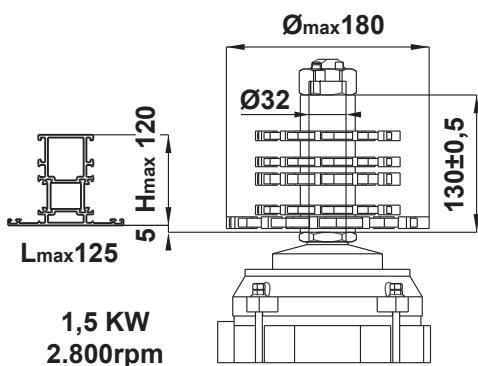
Le plan de travail est rectifié et a une couche de nickel pour garantir extrême fluidité et résistance aux griffes.



Un étai horizontal optionnel (code 502507) permet de bloquer le profilé de 45° à 135°. Cet blocage comprend quatre écrous à T avec fonction de guidage et arrêt vertical pour les contre-étaux du profilé, qui peuvent être introduits et remplacés en quelques instants.

L'échelle angulaire sur l'étau orientable permet le positionnement du profilé d'une façon précise et bien visible à toutes inclinations.

Pour travailler les profilés en aluminium, il est prévu un kit optionnel avec vaporisateur à micro-brouillard et jerry-can à 5lt.



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.