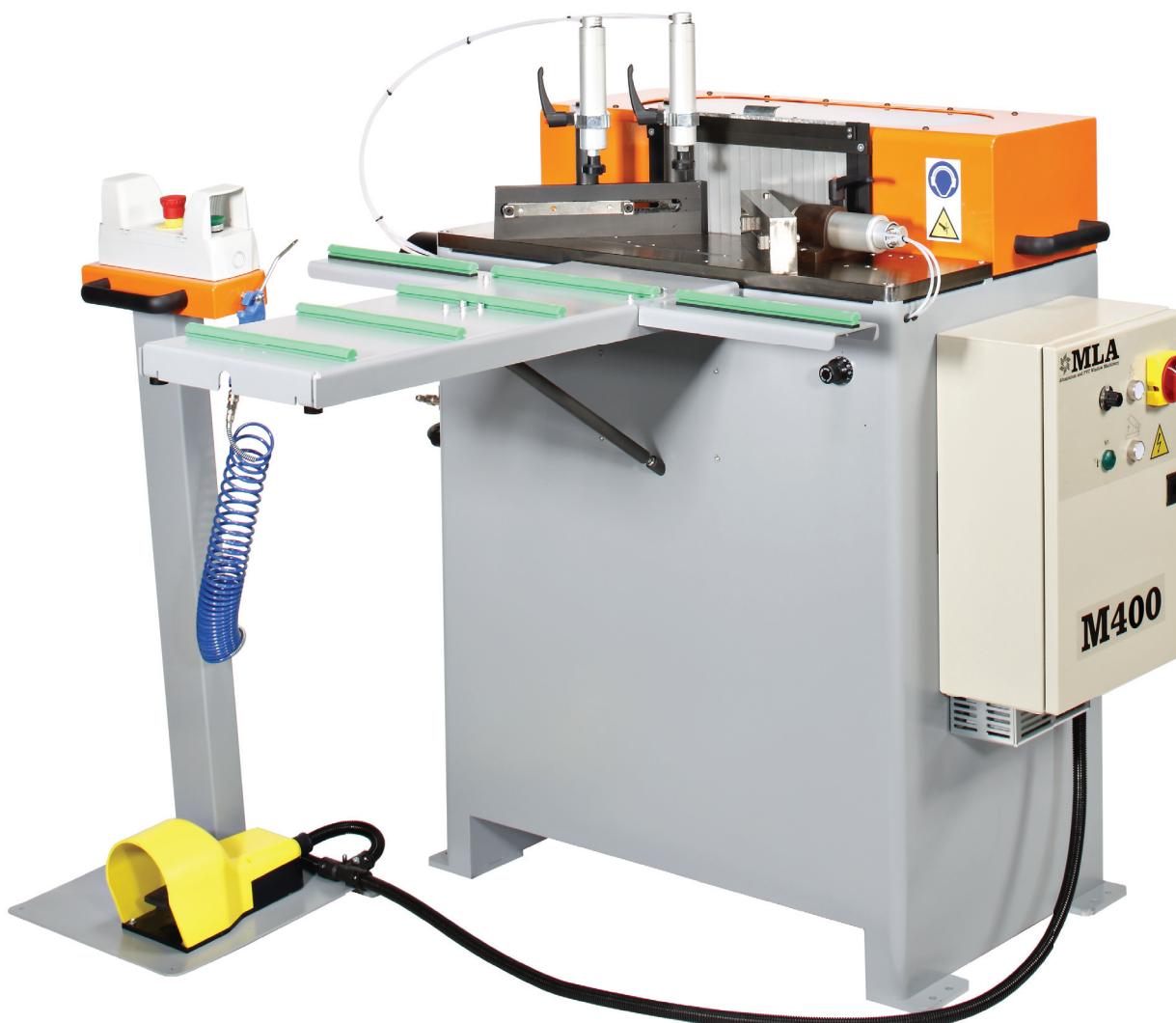


## Fraiseuse à abouter semi-automatique pour profilés en aluminium et pvc



CE

Code 101400

La fraiseuse à abouter M400 est capable de fournir prestations très élevées: meilleure qualité de fraisage, vitesse d'avancement plus haute et réduction du bruit, grâce à :

- mouvement sans vibration sur **patins/ guidage linéaire** à billes;
- moteur (2,2kw) avec **inverseur**, qui arrive jusqu'à **6.000rpm**;
- avancement de l'unité de fraisage au moyen d'un **cylindre oléopneumatique**.

La M400 est conçue pour le fraisage des profilés **larges jusqu'à 125 mm** avec une inclinaison variable de 45° à 135°.

Le profilé est bloqué par deux cylindres presseurs verticaux et deux étaux horizontaux opposés, alimentés à basse/haute pression.

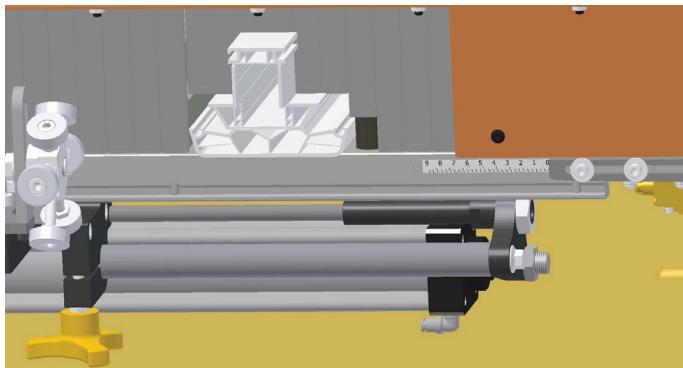
L'opérateur ne doit plus se bouger autour de la machine pour arriver aux commandes.

Une caractéristique très importante de la M400 est le **pupitre de commande mobile**, équipé avec les commandes principaux: pédale de blocage, boutons bimanuels et bouton d'émergence.

Le pupitre de commande peut être positionné librement à côté de la zone de chargement et déchargement du profilé.

Sur la fraiseuse à abouter M400 il est possible de régler soit le début (en plaçant le moteur à côté du profilé) soit la fin du fraisage (avec le micro-interrupteur de fin de course).

Avec le revolver à 6 positions, réglable soit longitudinalement soit verticalement, il est possible de déterminer correctement la profondeur de fraisage du profilé.



## Fonctionnement

En pressant la pédale à la base du pupitre, le blocage à basse pression est actionné.

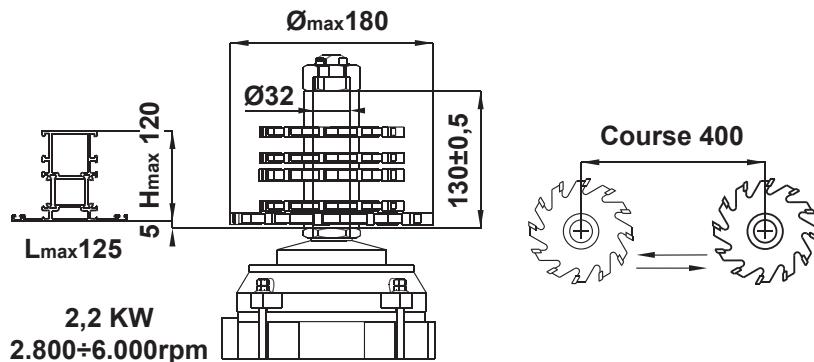
En poussant les boutons bimanuels sur le pupitre, le blocage passe en haute pression; le moteur arrive à la vitesse de rotation réglée sur l'inverseur et le fraisage commence; l'unité de fraisage avance jusqu'à toucher le micro-interrupteur de fin de course.

Le moteur commence sa course de retour, pendant laquelle le *fraisage de finition* est réalisé.

Le capteur de vitesse nulle relève quand le moteur est retourné dans sa position de repos. Le moteur s'arrête rapidement et les étaux s'ouvrent automatiquement.

Il est possible d'effectuer un **changement rapide** (pneumatique) du groupe fraises en poussant le bouton approprié et en ouvrant la protection (seulement quand le moteur est arrêté et dans sa position de repos).

Pour travailler les profilés en aluminium, il est prévu un kit optionnel avec vaporisateur à micro-brouillard et jerrycan à 5lt.



*La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.*

Le profilé passe dans la zone de travail au travers des bandes coulantes en vertical. Elles sont en polycarbonate avec 5 mm d'épaisseur pour garantir la sûreté de l'opérateur contre les possibles éclats de l'outil et du matériel à travailler, selon les normes de sûreté en vigueur.

La fenêtre transparente sur la protection est en polycarbonate résistant aux griffes pour garder la visibilité optimale de zone de travail pendant les années.

Une bouche de raccordement à l'aspirateur Ø100mm se trouve à la droite de la protection.



Le plan de travail est rectifié et a une couche de nickel pour garantir extrême fluidité et résistance aux griffes.

Les écrous à T sur les étaux ont la fonction de guidage et d'arrêt vertical pour les contre-étaux du profilé, qui peuvent être introduits et remplacés en quelques instants.

Il est possible de transformer le système de blocage de la M400 dans celui de la M420 grâce à un kit de conversion optionnel, afin de réaliser le fraisage simultané de deux profilés à 90°.

Le règle rectifié (équipement standard de la M400), sur lequel une échelle angulaire a été gravée soigneusement, permet de positionner le profilé d'une façon précise et bien visible à toutes inclinations.

Le profilé peut être placé correctement sur le large support escamotable.

