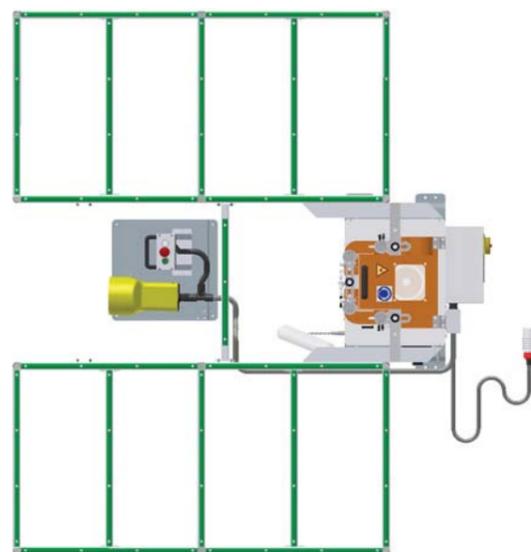


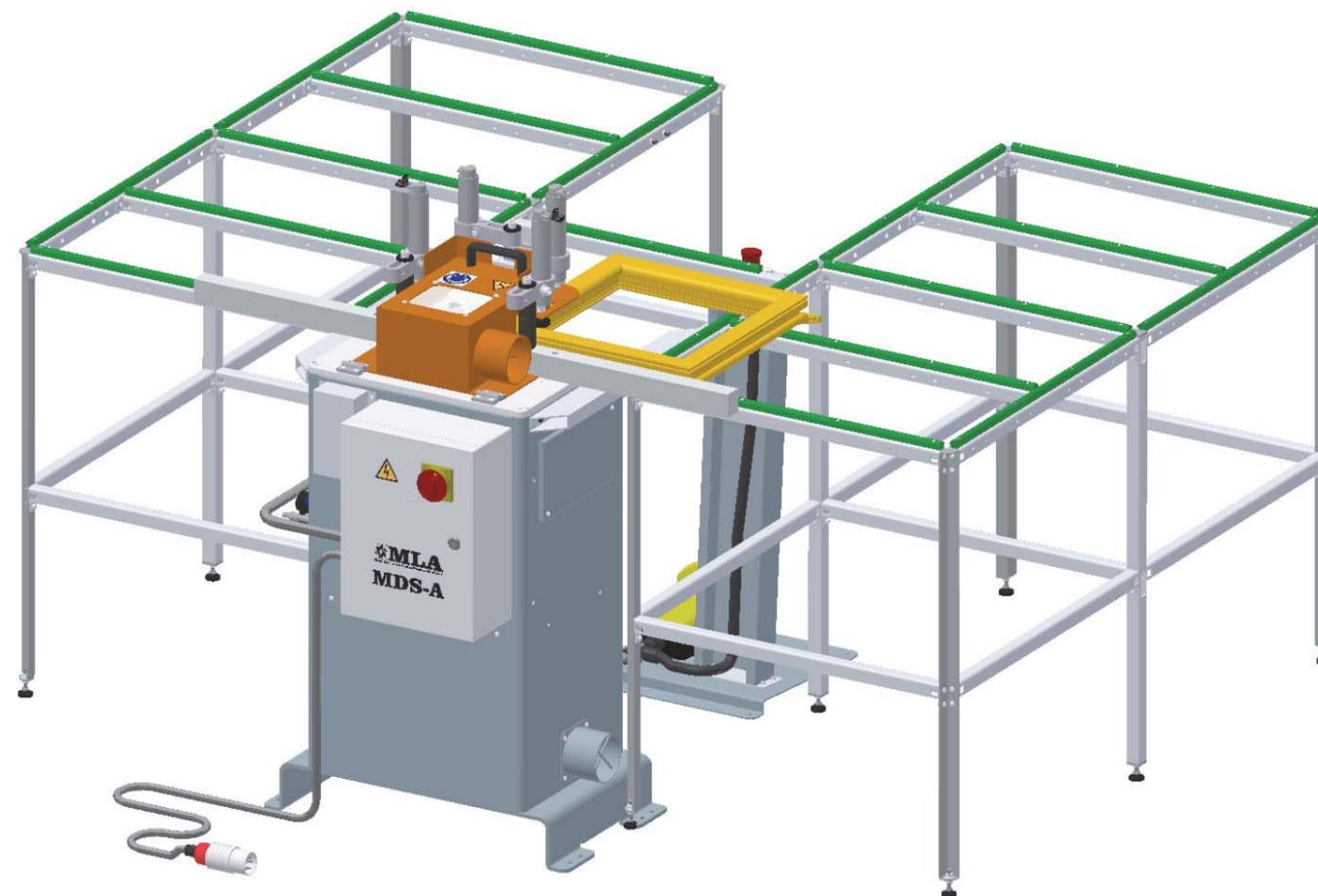


Exemple d'usinage

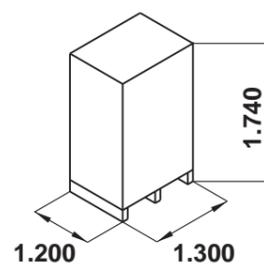
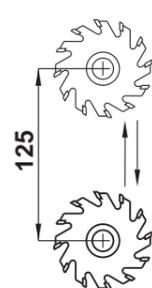
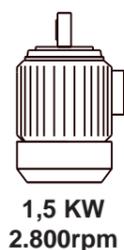


Vue d'en haut

Fraiseuse automatique pour le dépointage du semi-fixe



CE



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

La fraiseuse **MDSA** est composé d'un corps central auquel la chaire mobile avec boîte de commandes et pédale de blocage est connectée.

Une paire de tables fixée au corps central rend le déplacement du vantail plus simple.

La barre d'espacement entre les tables peut être positionnée à distances différentes de la surface de travail et assure continuité au support fournie par les tables.

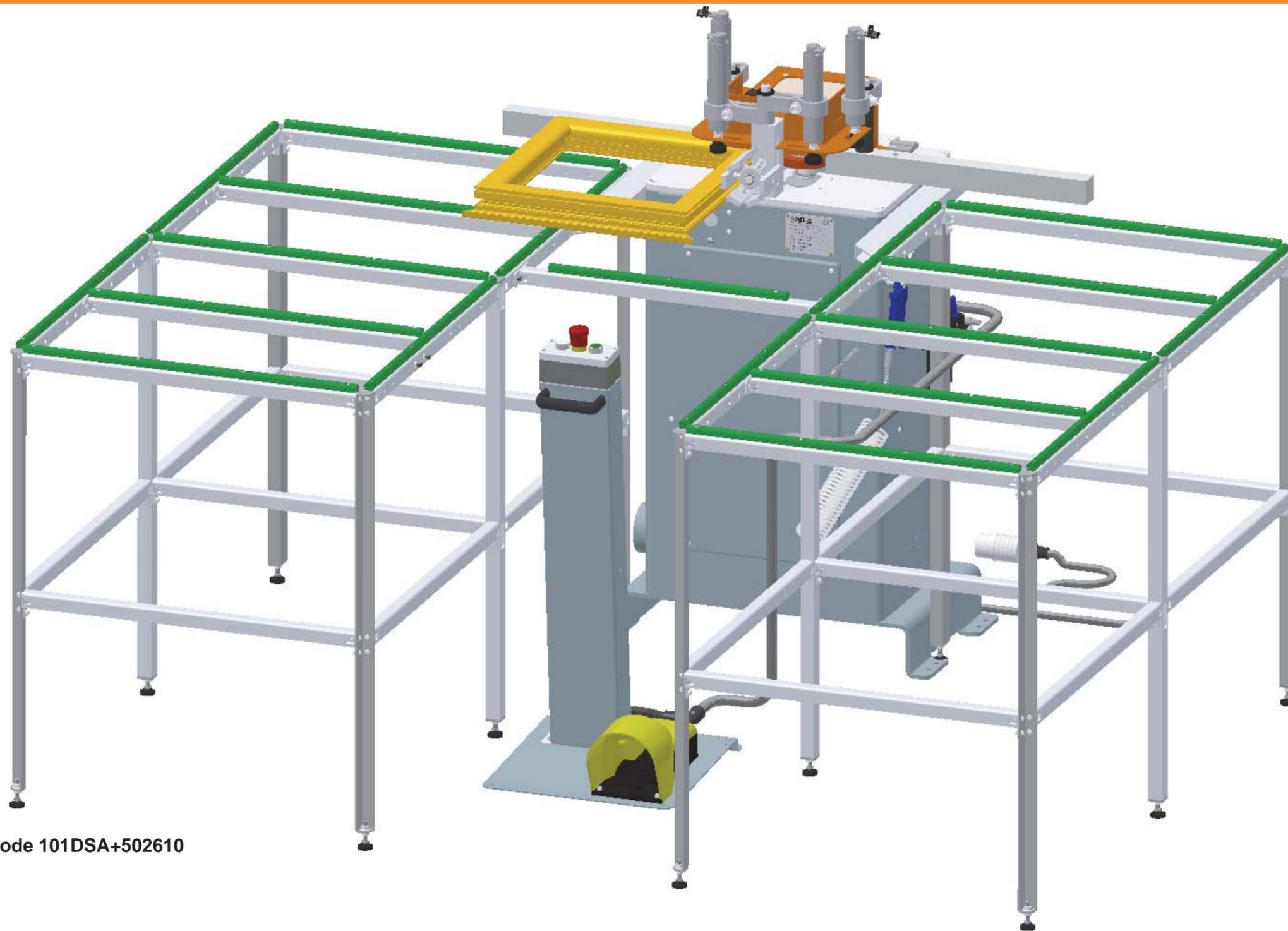
Deux bouches Ø100mm de raccordement à l'aspirateur sont situées sur le côté de la protection et de la base.

Un générateur de signal électrique temporisé optionnel gère l'allumage d'un aspirateur externe.

Les **patins/guidage linéaire** à billes et l'avancement avec **cylindre oléopneumatique** rendent le mouvement de fraisage fluide et constant.

La fenêtre transparente sur la protection est en polycarbonate résistant aux griffes pour garder la visibilité optimale de la zone de travail pendant les années.

La surface de travail est rectifiée et plaquée au nickel pour garantir extrême fluidité et résistance aux griffes.



Code 101DSA+502610

Les angles sont enlevés en deux étapes: en positionnant le vantail à la gauche, on peut enlever le premier angle; ensuite, il est possible de faire le fraisage du deuxième en positionnant le vantail à la droite.

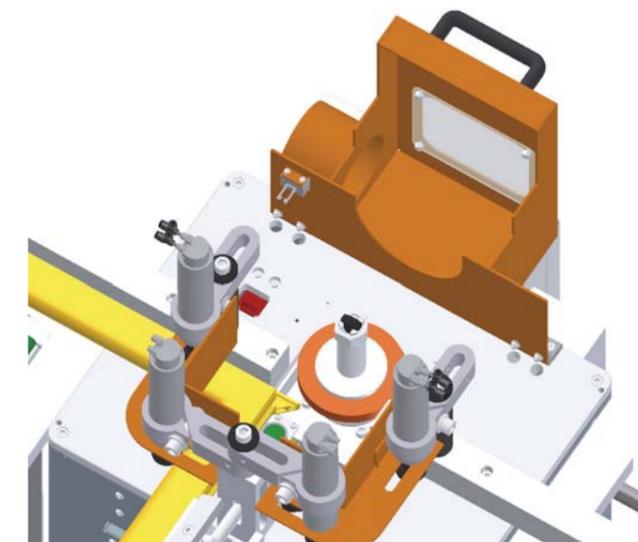
En appuyant sur la pédale située sur la chaire, le profilé est bloqué à basse pression par des verins à course longue. En appuyant sur le bouton de démarrage, le moteur se met en rotation et le cycle de fraisage commence.

Un interrupteur de fin de course fait terminer la course de fraisage à la position désirée; en même temps, la rotation de la fraise s'arrête, la fraise retourne à la position de repos et le vantail est débloqué automatiquement. Le cycle de travail est géré par plc.

Le moteur est doté d'un **circuit de freinage séparé**, capable d'arrêter la rotation en quelques instants.

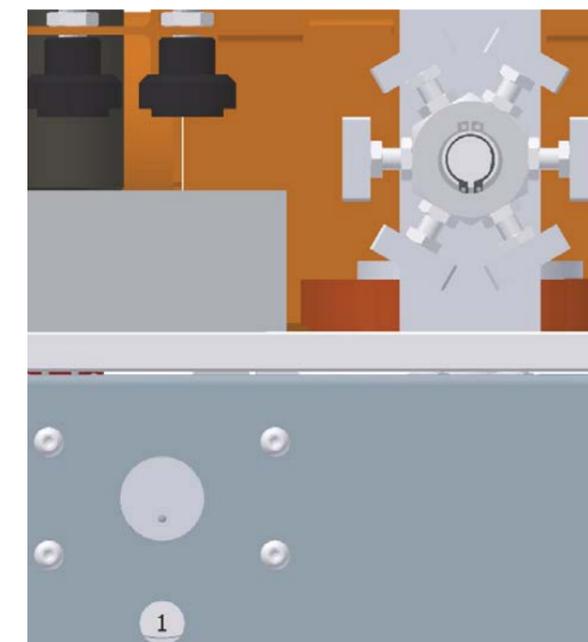
Les verins presseurs font descendre la protection mobile, dont la fonction est de séparer l'opérateur de la zone de travail.

La protection mobile se positionne sur le profilé sur le côté où le profilé est inséré; la protection arrive à toucher la surface de travail sur le côté où le profilé n'est pas présent.



Le système de changement rapide du groupe fraise est pneumatique: après avoir ouvert la protection, on peut l'activer en appuyant sur le bouton vert.

Il est possible de réaliser trois réglages différents de la profondeur de fraisage grâce au revolver avec trois paires de butées placé sur la surface de travail.



Il est possible de réaliser trois réglages différents de la longueur de fraisage grâce au revolver à trois butées placé sous la surface de travail.