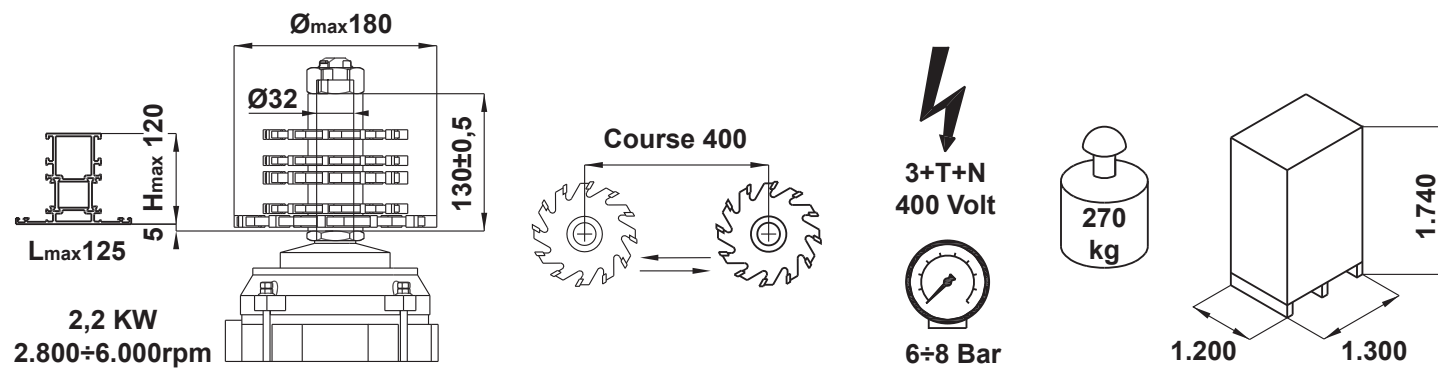
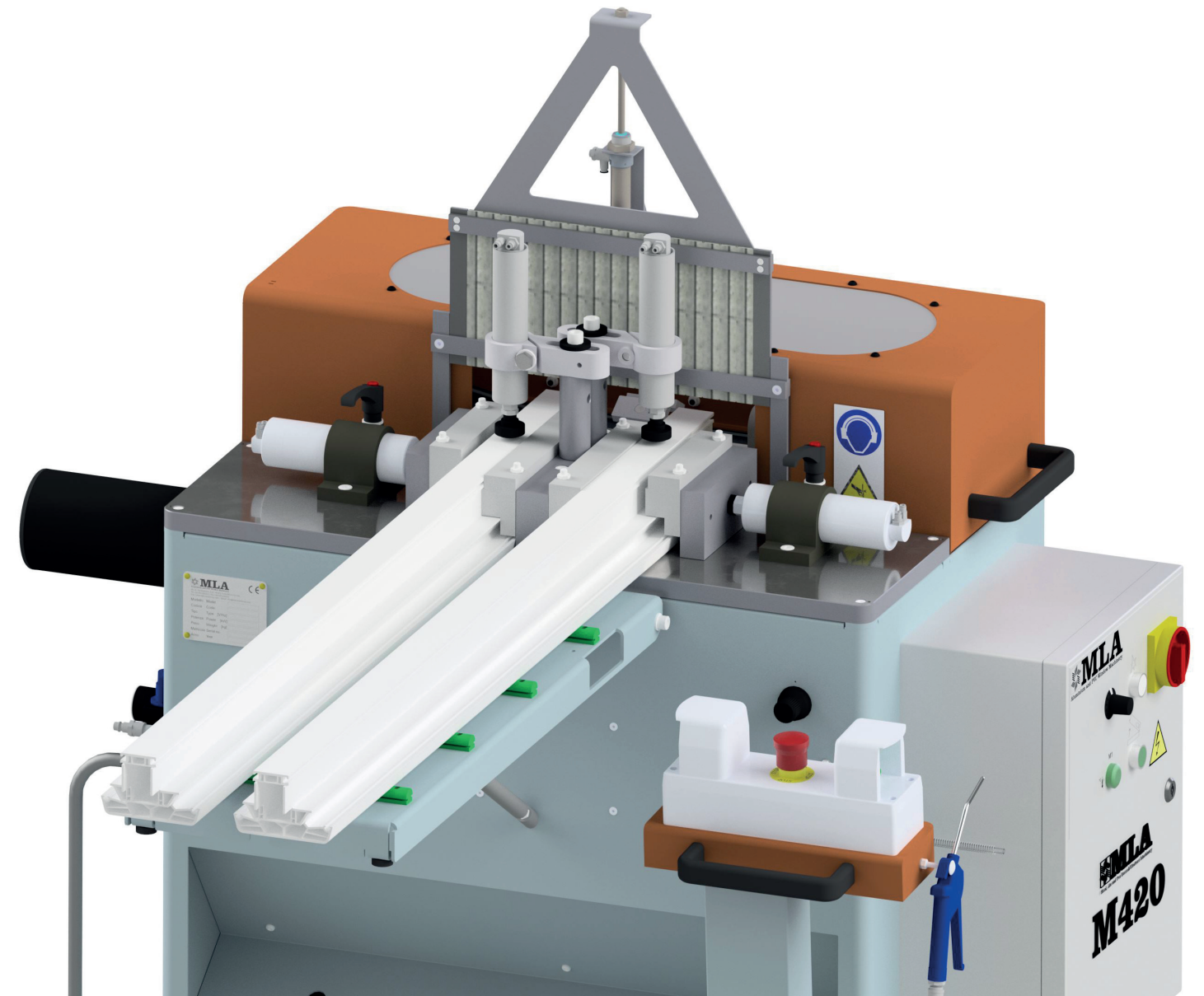
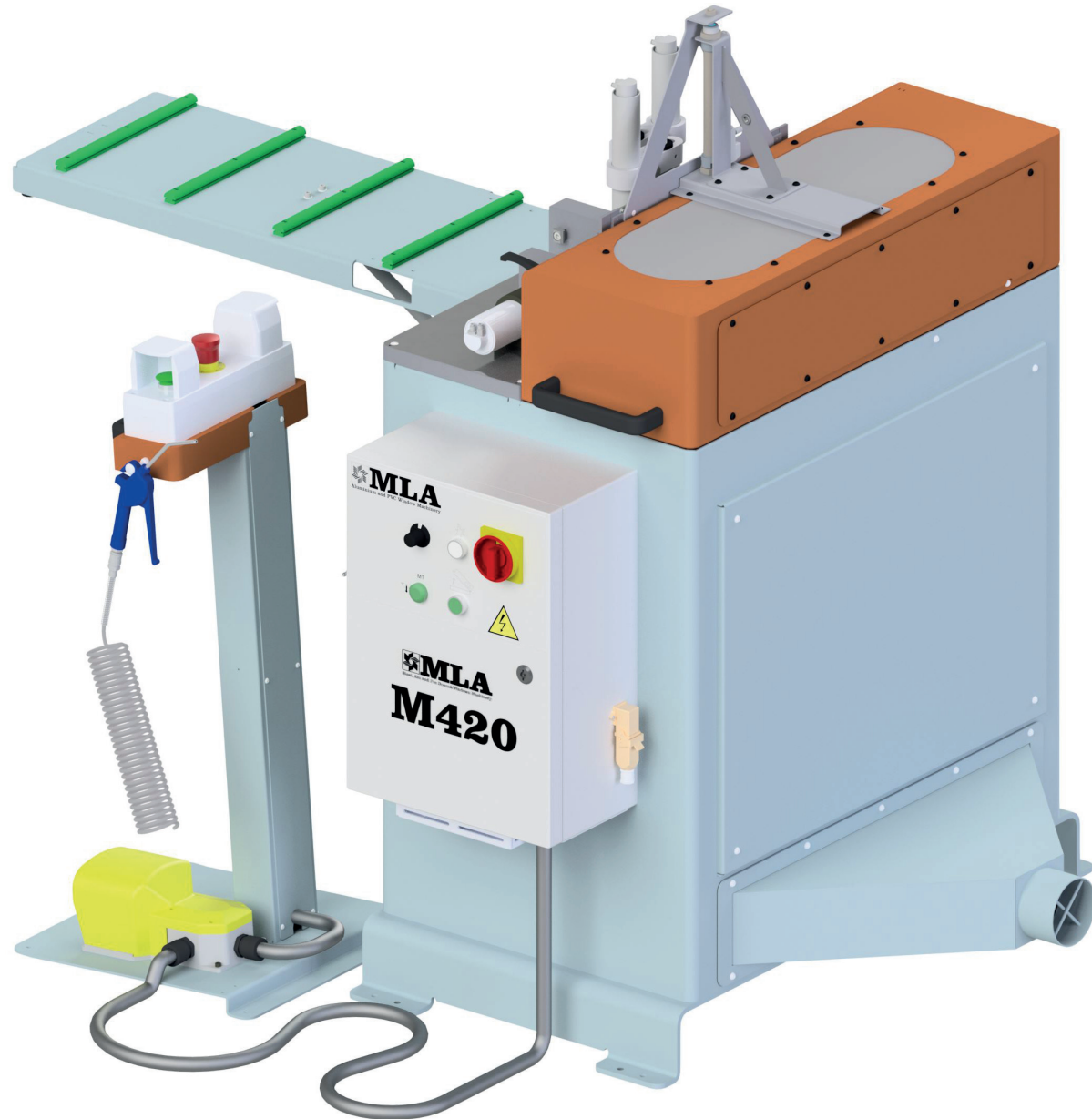


M420 est équipée d'un dispositif qui génère un signal d'activation pour tout aspirateur externe pendant toute la durée du cycle de travail et les huit secondes suivantes. Un grand collecteur d'aspiration et collection de copeaux se trouve à la base de la machine.

## Fraiseuse à abouter semi-automatique pour profilés en aluminium et pvc



La fraiseuse à abouter M420 est conçue pour le fraisage simultané de deux profilés larges jusqu'à 125 mm avec une inclinaison de 90°.

Les profilés sont bloqués par deux cylindres presseurs verticaux et deux étaux horizontaux opposés, alimentés à basse/haute pression.

M420 permet meilleure qualité de fraisage, vitesse d'avancement plus haute et réduction du bruit, grâce à: -mouvement sans vibration sur patins/guidages linéaires à billes.

-moteur (2,2kw) avec inverseur, qui arrive jusqu'à 6.000rpm.

-avancement de l'unité de fraisage au moyen d'un cylindre oléopneumatique.

Une caractéristique très importante de la M420 est le pupitre de commande mobile, équipé avec les commandes principaux: pédale de blocage, boutons bimanuels et bouton d'urgence.

Le pupitre de commande peut être positionné librement à côté de la zone de chargement et déchargement du profilé.

La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.



## Fonctionnement

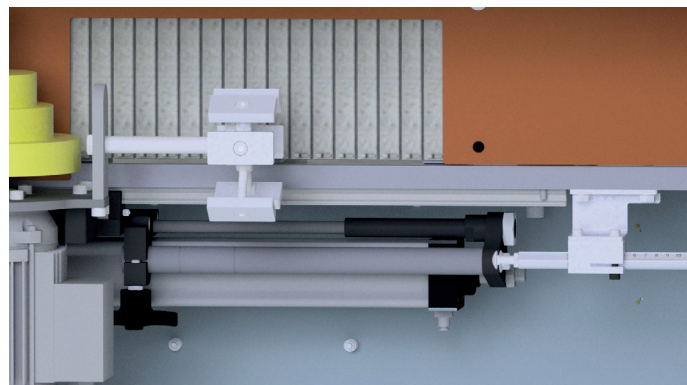
En pressant la pédale à la base du pupitre, le blocage à basse pression est actionné et les bande de la protection movable sont abaissées.

En poussant les boutons sur le pupitre (dispositif bi-manuel certifié EN-574-3A), le blocage passe en haute pression; le moteur arrive à la vitesse de rotation réglée sur l'inverseur et le fraisage commence et se poursuit jusqu'à ce que l'unité de fraisage appuie sur le micro-interrupteur de fin de course.

Le moteur commence sa course de retour, pendant laquelle le *fraisage de finition* est réalisé.

Un capteur relève quand le moteur est retourné dans sa position de repos. Le moteur s'arrête en quelques secondes et, ensuite, les étaux s'ouvrent et les bandes sont soulevées automatiquement.

Il est possible d'effectuer un **changement rapide** (pneumatique) du groupe fraises en poussant le bouton approprié et en ouvrant la protection (seulement quand le moteur est arrêté et dans sa position de repos).

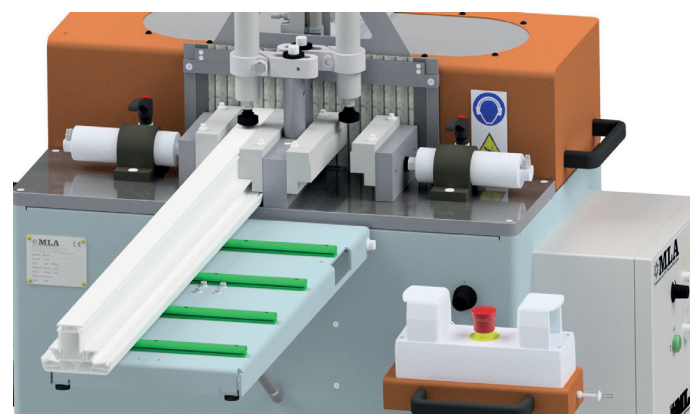


Sur la **M420** il est possible de régler soit le début (en plaçant le moteur à côté du profilé) soit la fin du fraisage (avec le micro-interrupteur de fin de course).

Avec le revolver à 6 positions, réglable soit longitudinalement soit verticalement, il est possible de déterminer correctement la profondeur de fraisage du profilé.

Les bandes de protection se déplacent à la verticale et permettent l'accès du profilé dans la zone de travail. Constituées en polycarbonate avec 5mm d'épaisseur, elles garantissent la sûreté de l'opérateur contre les possibles éclats de l'outil et du matériel à travailler, selon les normes de sûreté en vigueur.

La fenêtre transparente sur la protection est en polycarbonate résistant aux griffes pour garder la visibilité optimale de zone de travail pendant les années.



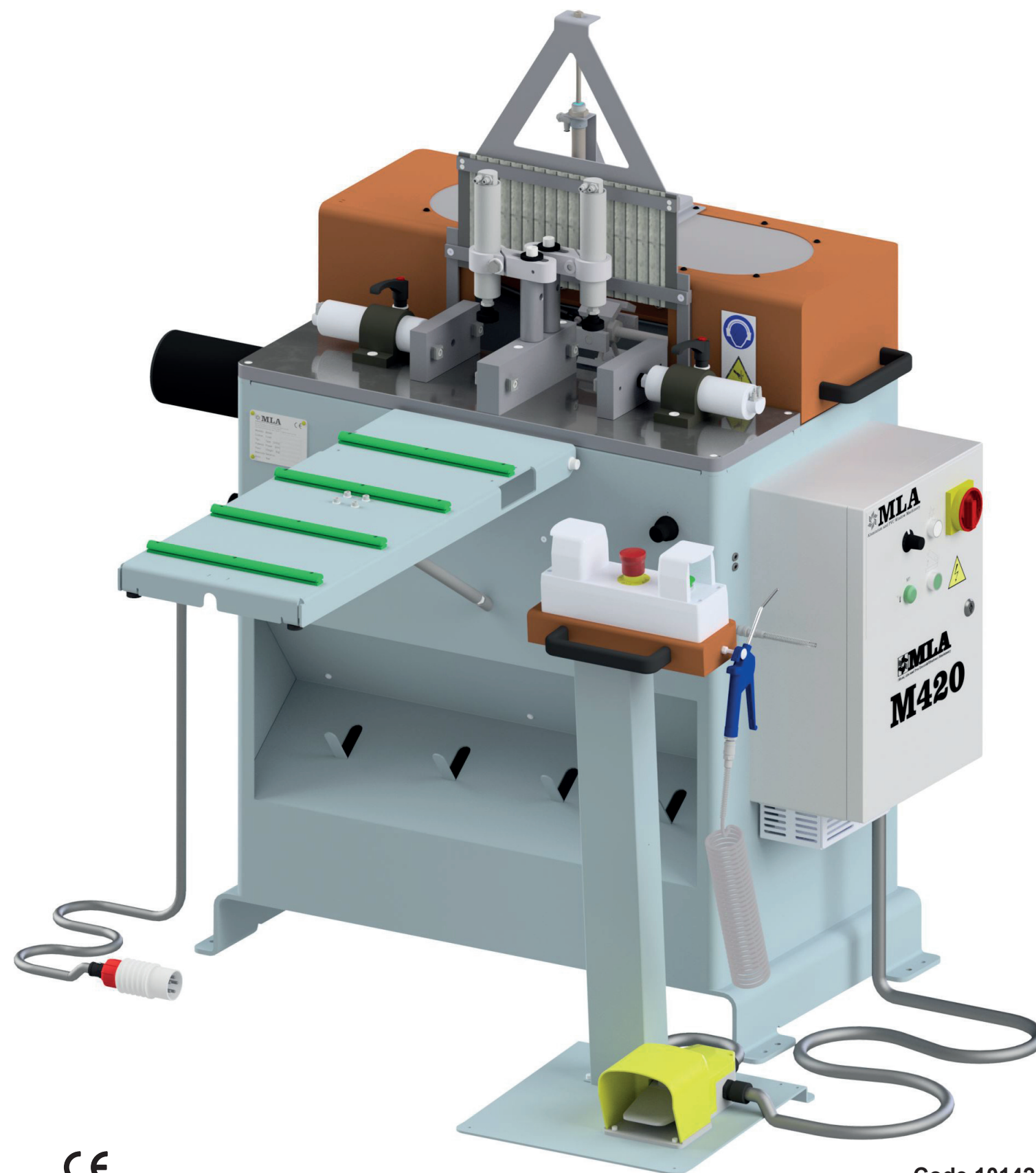
L'inverseur de la machine est certifié avec la classe de sécurité d'arrêt de moteur SS1-STO.

Le plan de travail est rectifié et a une couche de nickel pour garantir une extrême fluidité et résistance aux griffes.

Les écrous à T sur les étaux ont la fonction de guidage et d'arrêt vertical pour les contre-étaux du profilé, qui peuvent être introduits et remplacés en quelques instants.

Les deux profilés peuvent être placés correctement sur le large support escamotable.

Pour travailler les profilés en aluminium, il est prévu un kit optionnel avec vaporisateur à micro-brouillard et jerrycan à 5lt.



CE

Code 101421