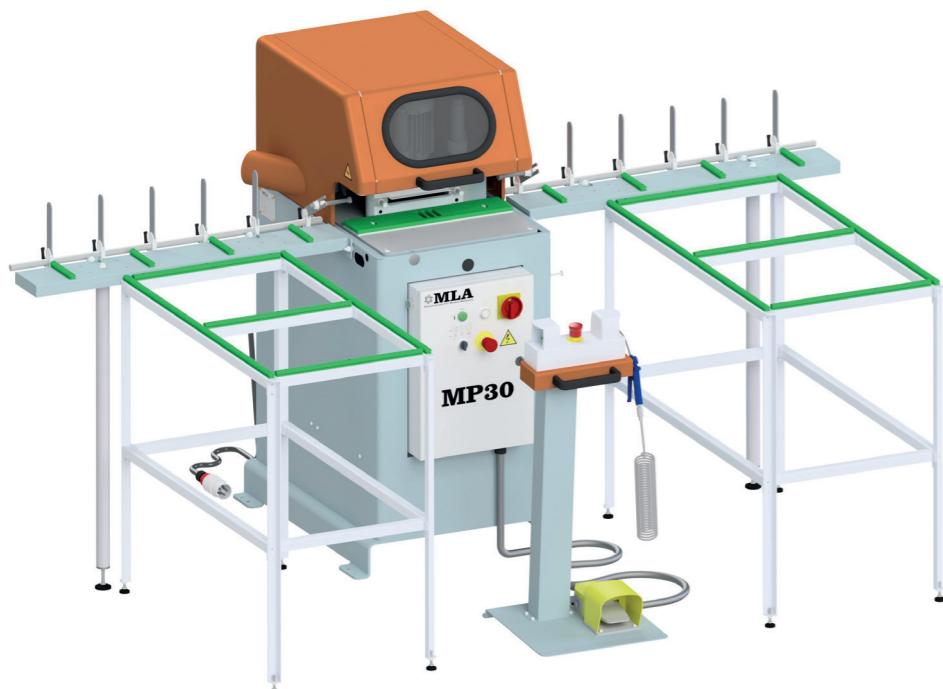


Fraiseuse perceuse semi-automatique pour profilés en pvc

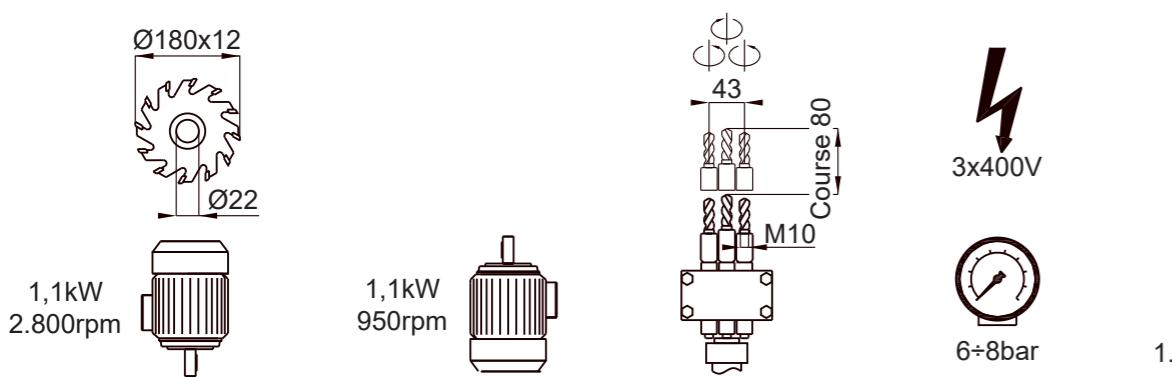


MP30S + supports latéraux l=2m avec 6+6 butées sur barre millimétrique code 502549



MP30

- + supports latéraux l=1m avec 6+6 butées sur barre millimétrique code 502491
- + supports pour fenêtre soudée code 502594
- + pupitre de commande pour activer l'usinage sur fenêtre soudée code 502595



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.



CE

MP30 est conçue pour réaliser le triple perçage et la fente pour l'insertion de la poignée de fenêtre sur profilés en aluminium et pvc avec renforcement en acier (seulement perçage).

L'ouverture frontale très confortable permet le positionnement direct du profilé, toujours visible à travers la fenêtre en polycarbonate résistant au griffes: grâce à cette solution l'opérateur peut donc monitorer l'usinage en toute sécurité.

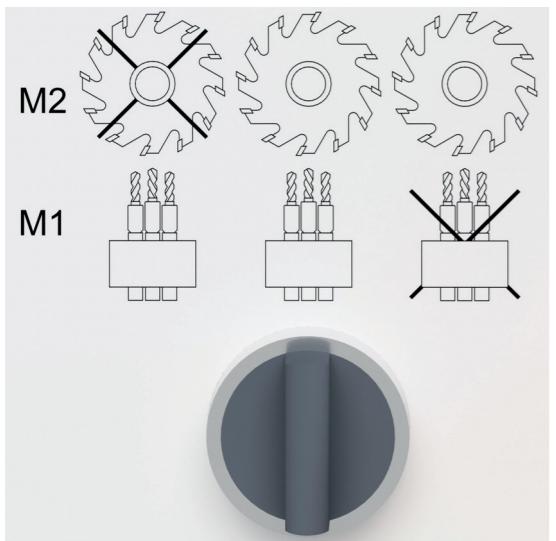
Sur MP30 il est possible d'utiliser au même temps le dispositif de centrage symétrique et les supports latéraux profilé.

MP30 code 105302

MP30S code 105302S = MP30 + dispositif de centrage symétrique code 502548

Optionnel pour les deux:

- + (2+2) butées sur barre millimétrique code 502588
- + (6+6) butées sur barre millimétrique code 502589
- + supports latéraux l=1m avec 6+6 butées sur barre millimétrique code 502491
- + supports latéraux l=2m avec 6+6 butées sur barre millimétrique code 502549



Fonctionnement

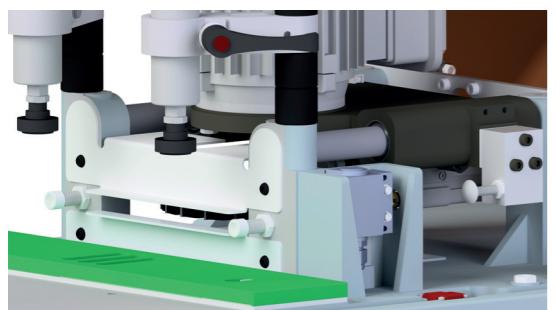
Le blocage du profilé se produit en appuyant sur le pédale qui active les vénins à course brève.

Le cycle de travail est activé en appuyant simultanément sur les boutons sur le côté droit et gauche du tableau électrique (dispositif bi-manuel certifié EN574-3A).

A la fin du cycle de travail, le profilé est débloqué automatiquement.

Il est possible de sélectionner le cycle complet ou celui de seule fraisage ou perçage.

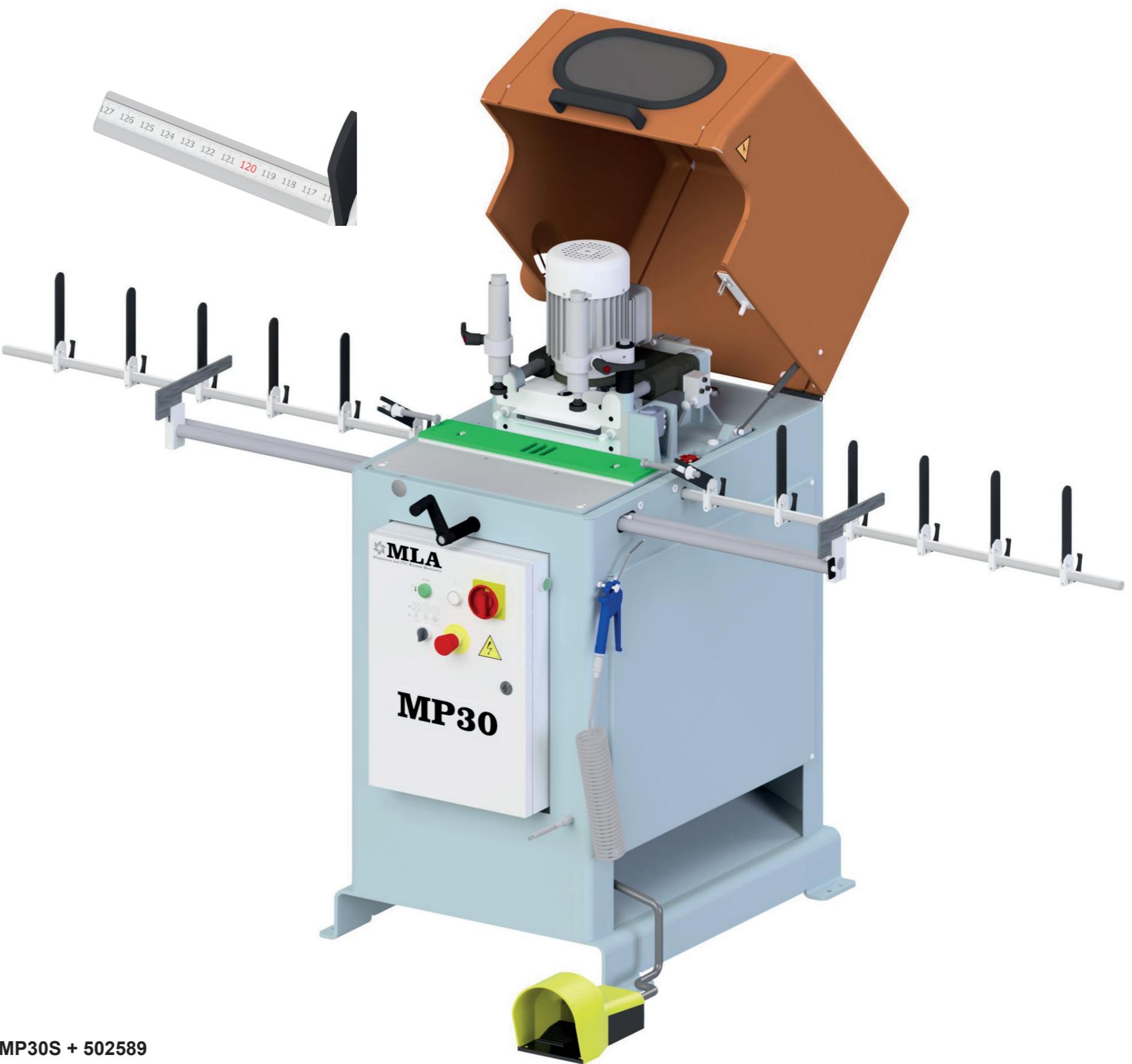
Chaque moteur est doté d'une sonde de température qui interrompt l'alimentation en cas de surchauffage, en sauvegardant l'intégrité du moteur même.



La profondeur de fraisage peut être sélectionnée grâce à 6 arrêts de butée en forme d'étoile sur le revolver.

Le moteur de fraisage horizontal est doté de servofreins pour garantir l'arrêt immédiat de l'outil.

L'unité de perçage est à commande oléo-pneumatique.



MP30S + 502589