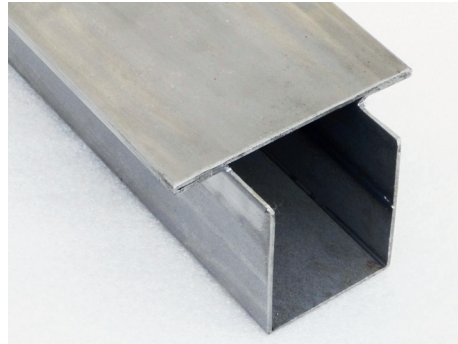


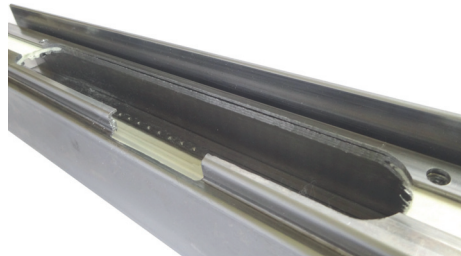
1) Cerradura en perfil con ruptura de puente térmico



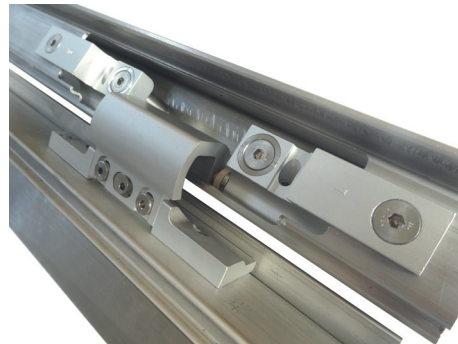
2) Retestado



3) Cerradura cremona



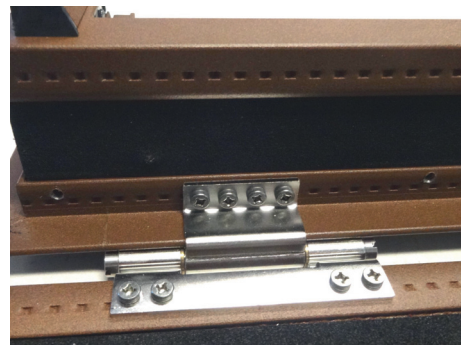
4) Cerradura eléctrica



5) Bisagra oculta



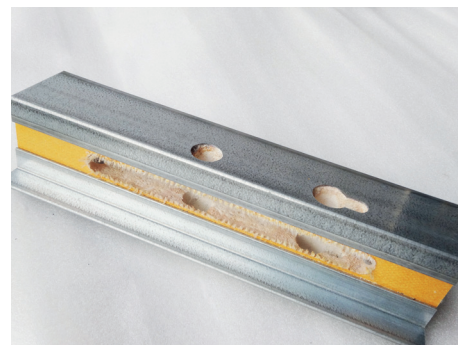
6) Bisagra oculta



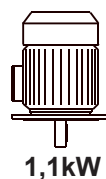
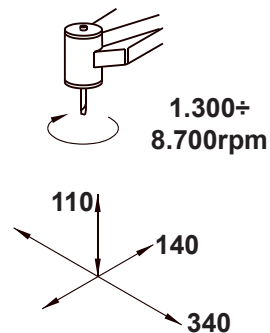
7) Cerradura



8) Bisagra en perfil ignifugo



9) Cerradura en perfil ignifugo



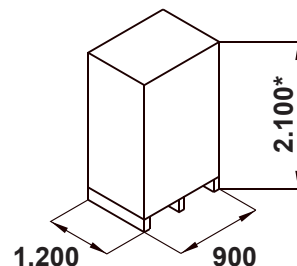
3+T+N
400Volt



6÷8Bar



210 kg



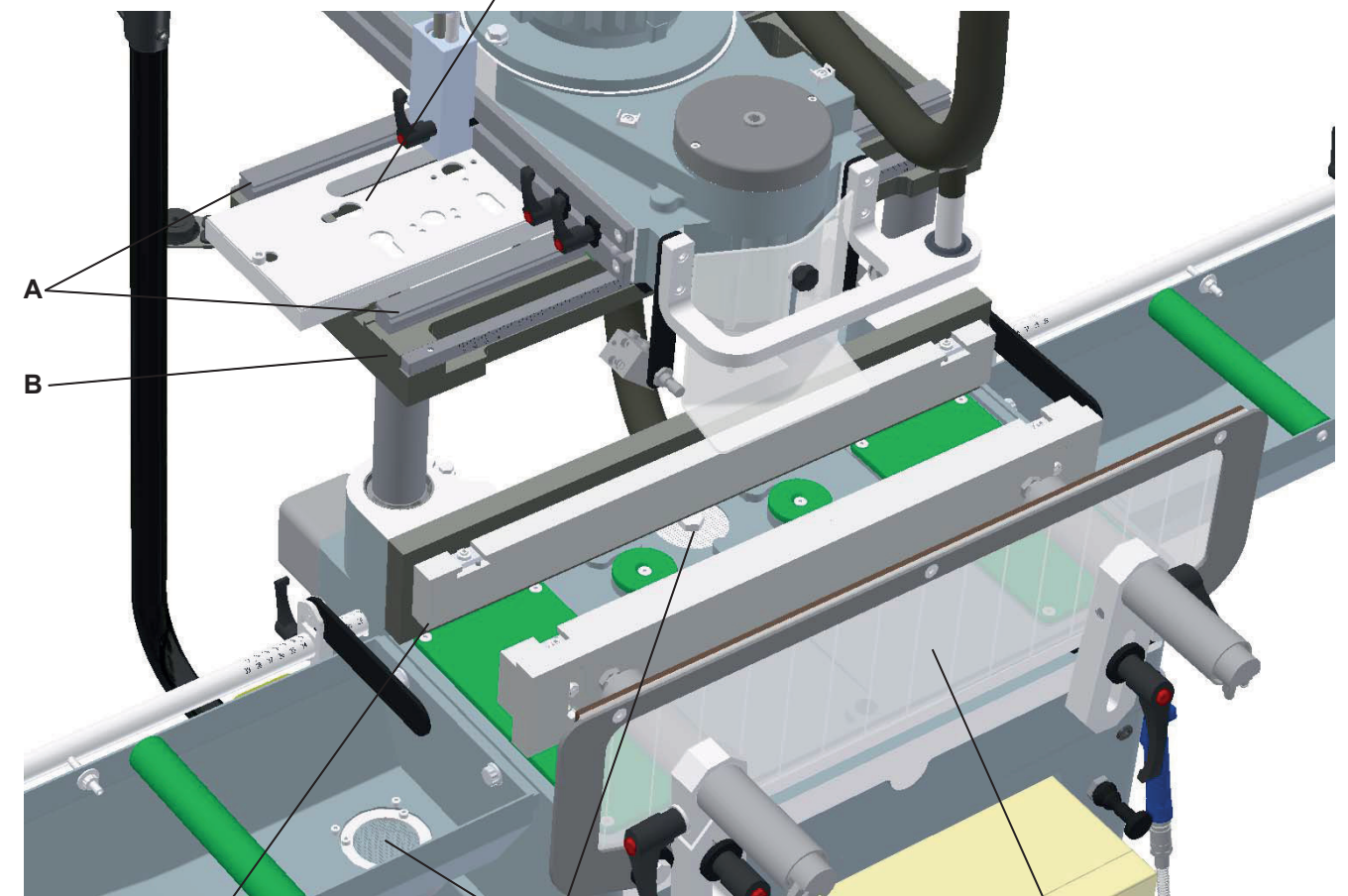
La Empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar sus productos sin previo aviso.

Fresadora copiadora para perfiles de acero y acero inoxidable

Concebida para realizar una amplia gama de fresados (consulte los ejemplos en el reverso) necesarios en puertas y ventanas.

Las guías lineales (A, ejes x e y) fijadas en el robusto hierro fundido (B) permiten un mecanizado muy estable y sin vibraciones.

Amplia gama de plantillas de copia y contramoldes para las diferentes series de perfiles a mecanizar.



La característica sobresaliente del bloqueo es que se aplica de manera homogénea en el perfil a través de contramoldes específicos. El perfil está firmemente fijado en la superficie de trabajo sin ninguna vibración. El cambio de los contramoldes es muy rápido, gracias al sistema de *easy reverse*.

Boquillas de recuperación de líquido que se filtra y se devuelve al tanque inicial.

Tiras de plástico para evitar goteos en el exterior: el líquido se transporta a la superficie de trabajo y luego al sistema de reciclaje.

Botón de bloqueo de descenso vertical: durante el fresado solo es necesario mover la palanca derecha.

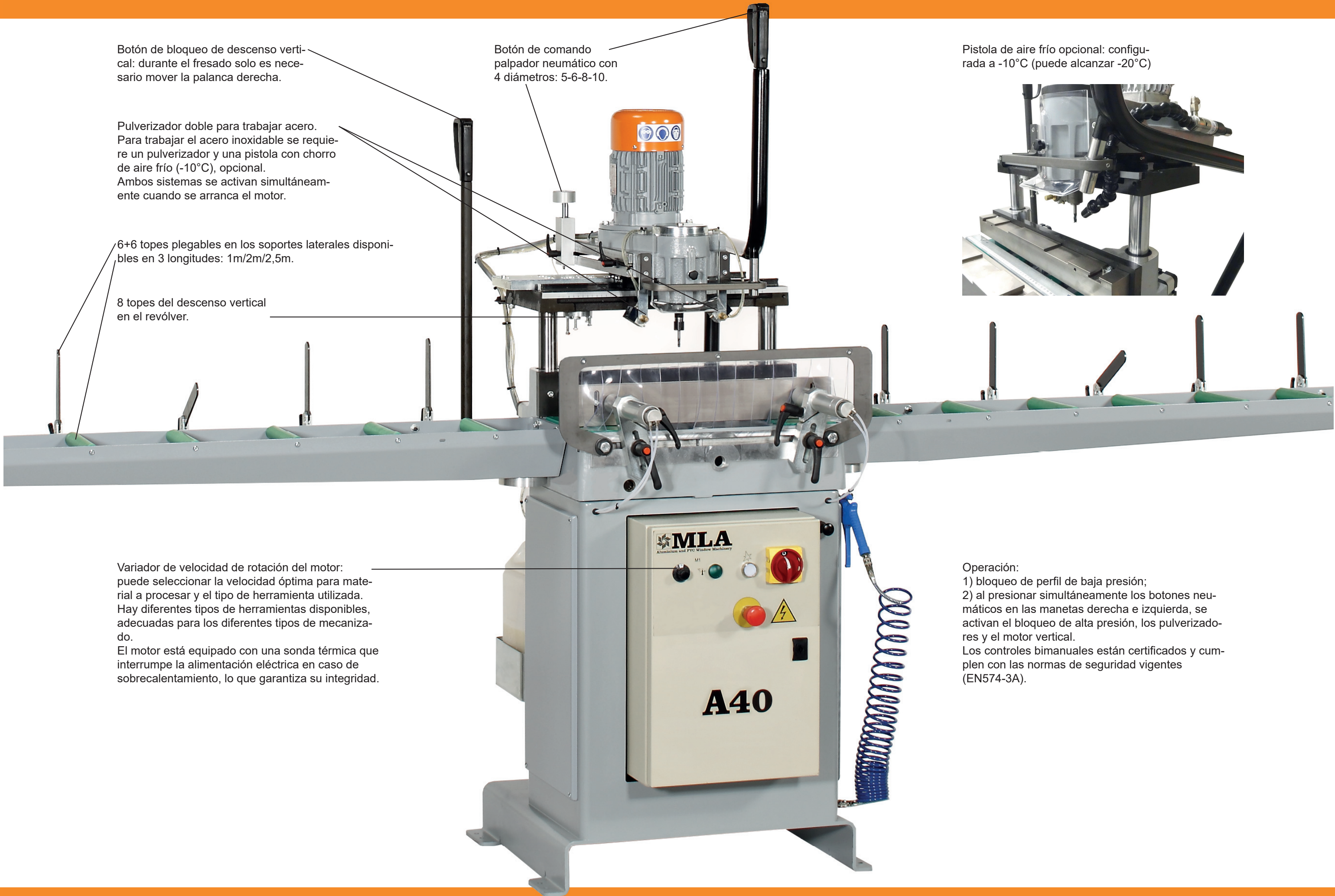
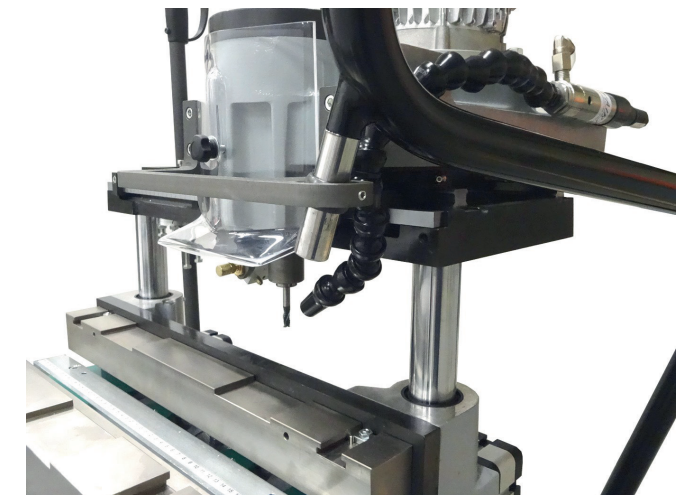
Pulverizador doble para trabajar acero. Para trabajar el acero inoxidable se requiere un pulverizador y una pistola con chorro de aire frío (-10°C), opcional. Ambos sistemas se activan simultáneamente cuando se arranca el motor.

6+6 topes plegables en los soportes laterales disponibles en 3 longitudes: 1m/2m/2,5m.

8 topes del descenso vertical en el revólver.

Botón de comando palpador neumático con 4 diámetros: 5-6-8-10.

Pistola de aire frío opcional: configurada a -10°C (puede alcanzar -20°C)



Variador de velocidad de rotación del motor: puede seleccionar la velocidad óptima para material a procesar y el tipo de herramienta utilizada. Hay diferentes tipos de herramientas disponibles, adecuadas para los diferentes tipos de mecanizado. El motor está equipado con una sonda térmica que interrumpe la alimentación eléctrica en caso de sobrecalentamiento, lo que garantiza su integridad.

Operación:
1) bloqueo de perfil de baja presión;
2) al presionar simultáneamente los botones neumáticos en las manetas derecha e izquierda, se activan el bloqueo de alta presión, los pulverizadores y el motor vertical.
Los controles bimanuales están certificados y cumplen con las normas de seguridad vigentes (EN574-3A).