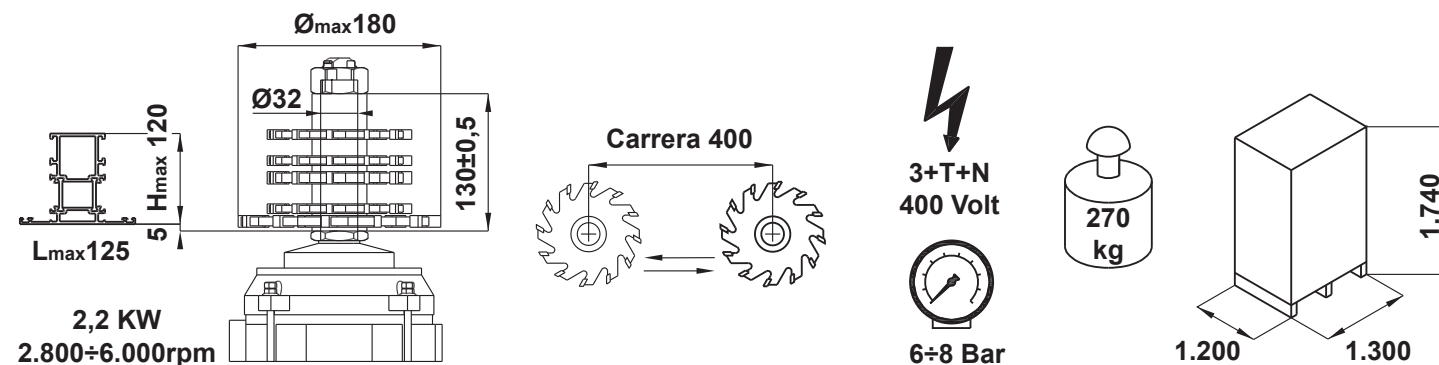
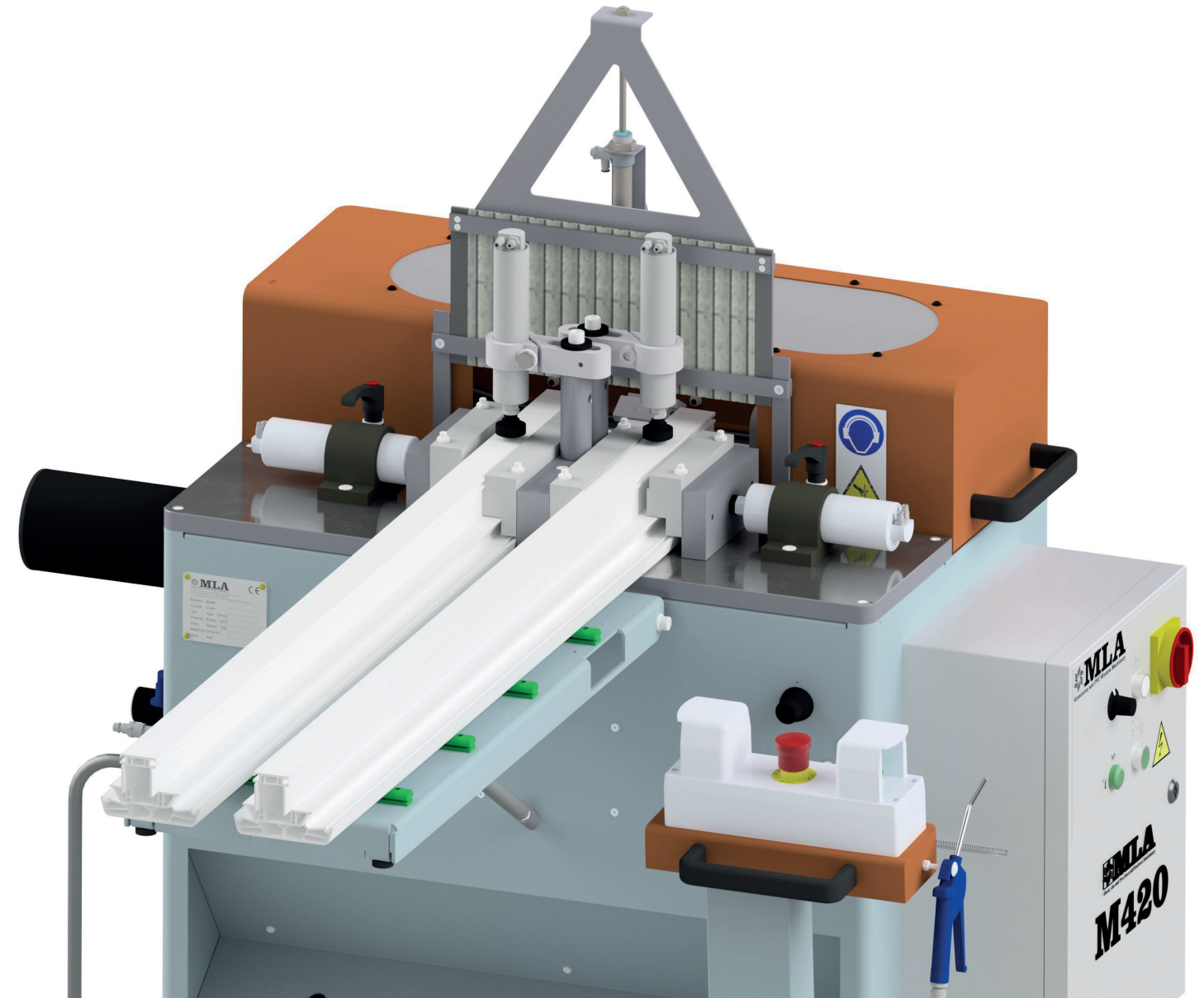
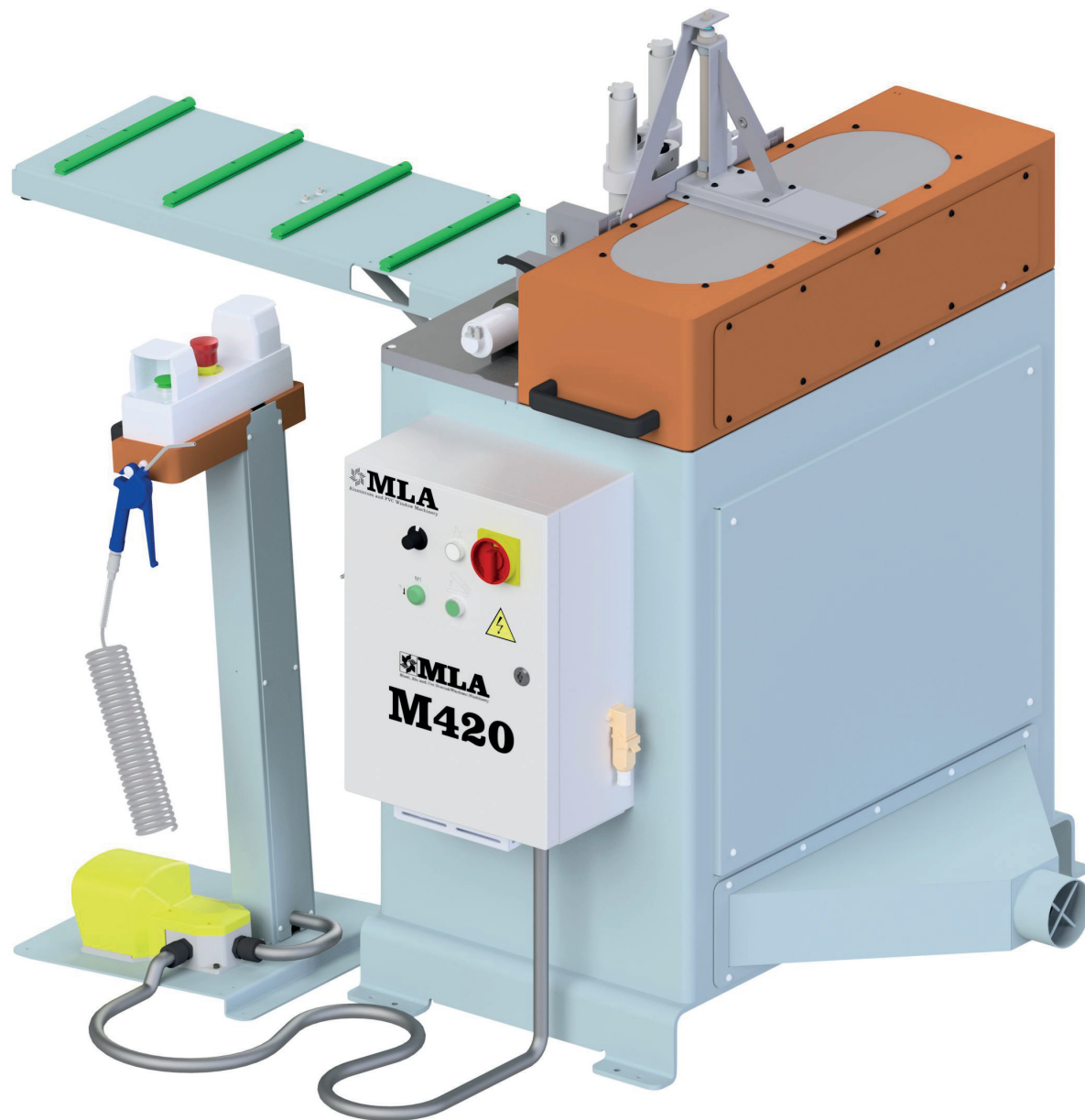


M420 está equipada con un dispositivo que genera una señal de activación para cualquier aspirador externo durante toda la duración del ciclo de trabajo y los siguientes ocho segundos. Se coloca un gran colector para aspiración y recolección de chips en la base de la máquina.

Retestadora semiautomática para perfiles de aluminio y pvc



La Empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar sus productos sin previo aviso.

La retestadora M420 está concebida para fresar perfiles de **ancho hasta 125 mm** en ángulo de 90°.

El perfil está bloqueado por dos cilindros apretadores verticales, que funcionan a baja / alta presión.

M420 garantiza una mejor calidad de fresado, mayor velocidad de avance y reducción de ruido gracias a:

- movimiento libre de vibraciones en **guías lineales con bolas de recirculación / zapatas deslizantes**;
- motor accionado por **inversor** (2,2kw) que alcanza hasta 6000 rpm;
- unidad de fresado alimentada por un **cilindro hidroneumático**.

Una característica especial del **M420** está representada por la **estación de control separada**, equipada con todas las funciones principales: interruptor de pedal de bloqueo, botones de arranque bimanuales y botón de parada de emergencia.

La estación de control se puede mover fácilmente alrededor del área de carga y descarga del perfil.

Operación

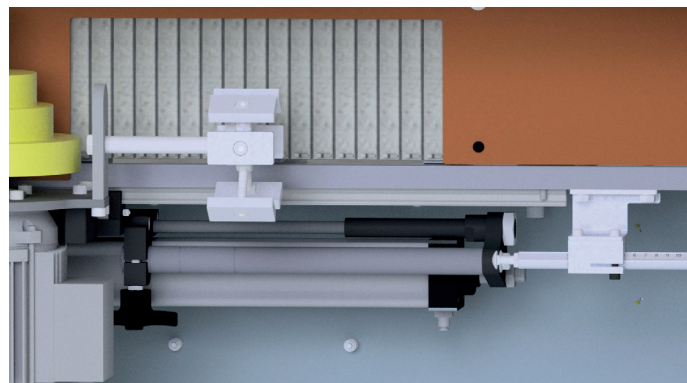
Al presionar el interruptor del pedal en la base de la estación de control, se activa la sujeción de baja presión y se bajan las tiras de la protección móvil.

Al presionar simultáneamente los botones en la estación de control (dispositivo de control bimanual certificado EN-574-3A), la sujeción se vuelve de alta presión; el motor alcanza la velocidad de rotación establecida previamente en el inversor; el fresado comienza y continúa hasta que la unidad de fresado presiona el microinterruptor de límite.

El motor sigue girando y comienza su carrera de retorno, durante la cual se realiza el fresado de acabado.

Un sensor detecta cuando el motor vuelve a la posición de reposo. En este punto, el motor se detiene en unos segundos, luego, automáticamente, las abrazaderas se abren y las tiras móviles se levantan.

Es posible lograr el cambio rápido (neumático) del grupo fresas presionando el botón de desbloqueo y abriendo la cubierta de protección (solo cuando el motor está quieto y en posición de reposo).

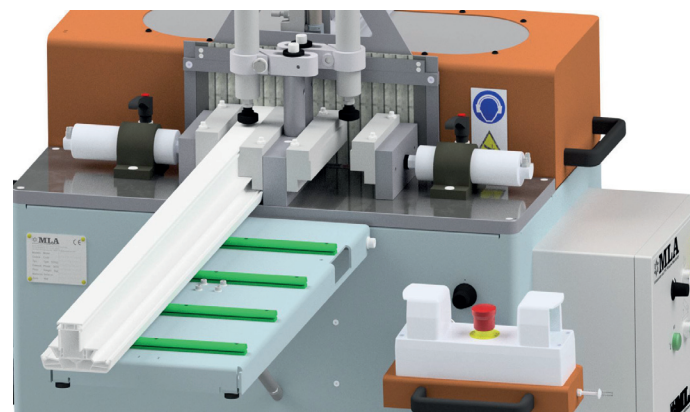


Con **M420** es posible ajustar tanto el punto de inicio de fresado (colocando el motor cerca del perfil) como el punto final de fresado (regulando el microinterruptor de límite).

Gracias a un revólver ajustable longitudinalmente y verticalmente con 6 topes, la profundidad de fresado de los perfiles se puede regular correctamente.

El perfil entra en la caja de trabajo pasando por tiras de policarbonato de 5 mm de espesor. Estos garantizan la seguridad del operador, al protegerlo de posibles astillas y materiales, de conformidad con las normas de seguridad vigentes.

La ventana de visualización en la parte superior de la cubierta está hecha de policarbonato resistente a los arañazos y garantiza una vista perfecta del área de trabajo a lo largo de los años.



El inversor de la máquina está certificado con la clase de seguridad de parada del motor SS1-STO.

La superficie de trabajo niquelada y rectificadora garantiza una perfecta suavidad y resistencia a los rasguños.

Las tuercas en "T" actúan como guía y tope vertical para los contramoldes, que se pueden insertar y reemplazar en pocos segundos.

El amplio soporte plegable permite colocar ambos perfiles correctamente.

La máquina se puede equipar con un kit opcional compuesto de micro pulverizador y tanque de 5 litros para trabajar con perfiles de aluminio.



CE

Código 101421