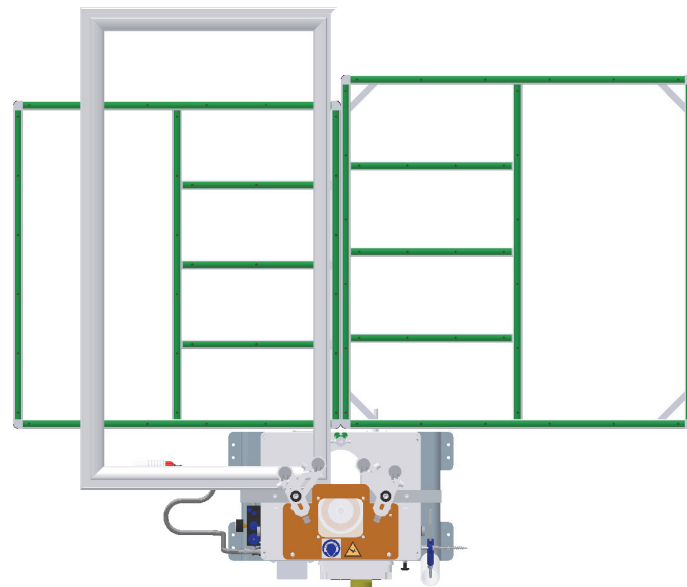


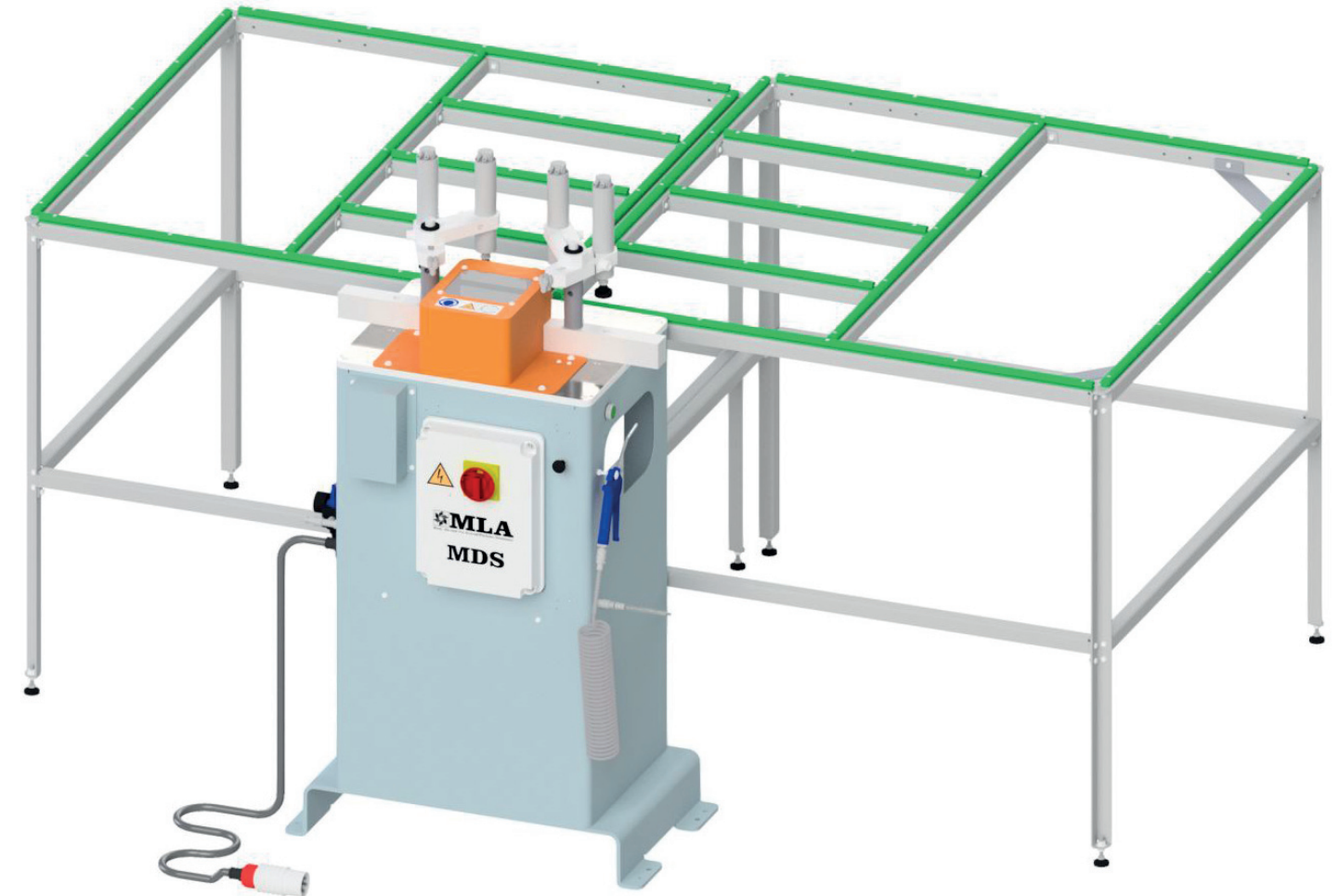


MDS ocupa poco espacio: las dos tablas opcionales pueden apilarse y superponerse en la máquina.

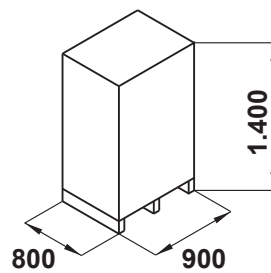
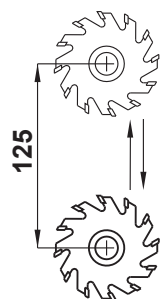


Vista superior

Fresadora semiautomática para eliminar el nodo central de la hoja oculta



Código 101DS+502565V1



La Empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar sus productos sin previo aviso.

La fresadora **MDS** está diseñada para eliminar el nodo central de la hoja oculta en puertas y ventanas de pvc.

Un par de mesas opcionales (código 502610V1) facilita el movimiento de la hoja.

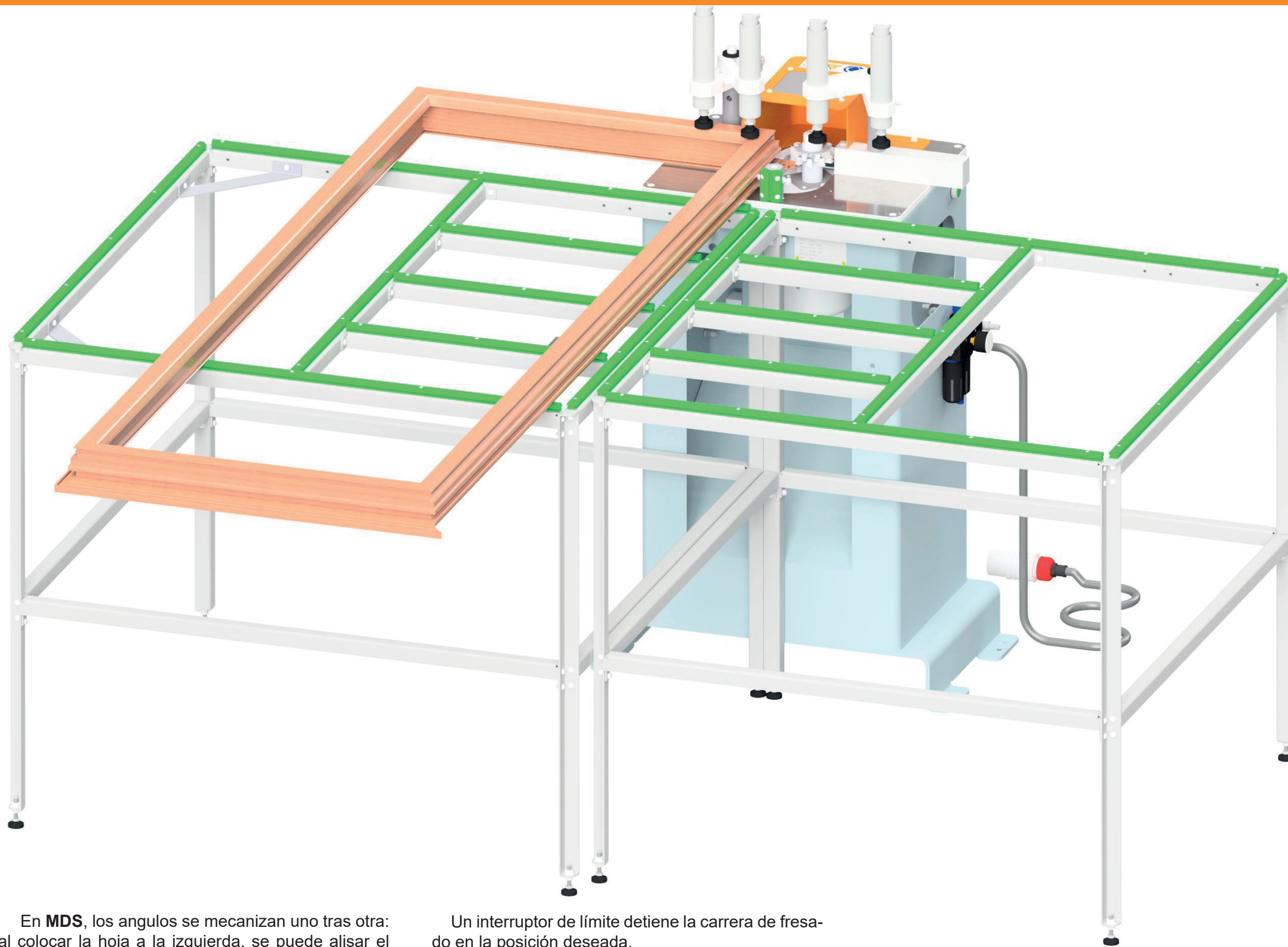
Manteniendo una posición frontal, el operador puede trabajar la hoja tanto a la izquierda como a la derecha.

MDS está equipado con un **dispositivo bimanual certificado** (EN574-3A).

Los **deslizadores / guías lineales** de rodamientos de bolas y el avance con un cilindro oleoneumático hacen que el movimiento de fresado sea fluido y constante.

La parte transparente de la protección está hecha de policarbonato resistente a los arañazos para mantener una visibilidad óptima del área de trabajo a lo largo del tiempo.

La encimera está rectificadora y niquelada para garantizar una fluidez extrema y resistencia a los arañazos.



En **MDS**, los angulos se mecanizan uno tras otra: al colocar la hoja a la izquierda, se puede alisar el primero angulo; debajo es posible fresar el segundo angulo colocando la hoja a la derecha.

Al presionar la valvula de bloqueo a la derecha del panel eléctrico, la hoja se bloquea a alta presión mediante cilindros de carrera corta.

Al presionar los botones opuestos bimanuales, el motor comienza a girar y comienza el ciclo de fresado.

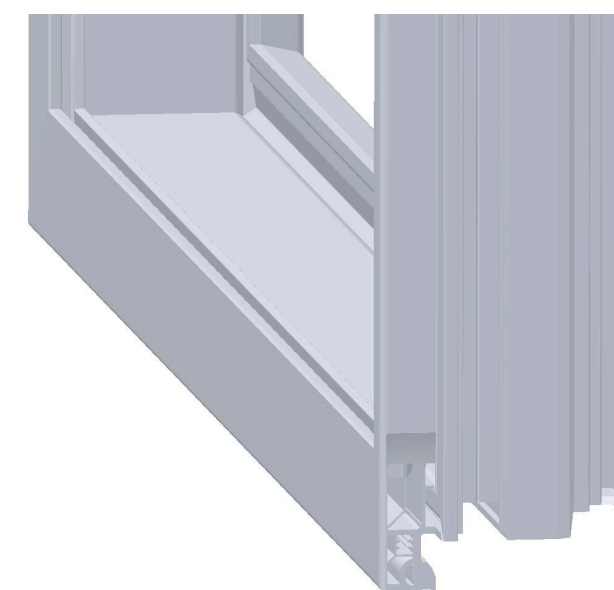
Un interruptor de límite detiene la carrera de fresado en la posición deseada.

Al mismo tiempo, se detiene la rotación de la fresa, que vuelve a la posición de reposo; al soltar la valvula de bloqueo, la hoja se desbloquea.

El motor está equipado con un **freno de estacionamiento** integrado que detiene la rotación instantáneamente.



Kit opcional de cilindros con carrera de 30mm accionado a alta / baja presión (código 502629).



Ejemplo de mecanizado