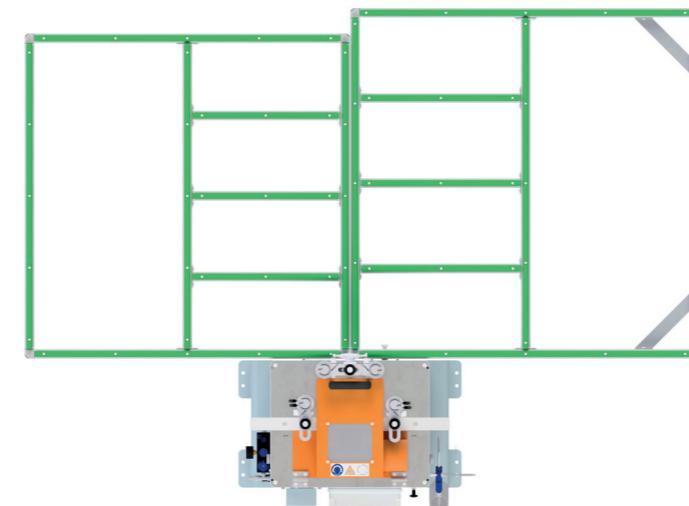
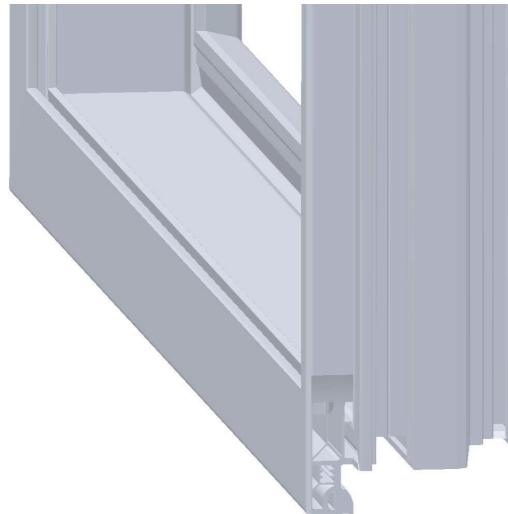




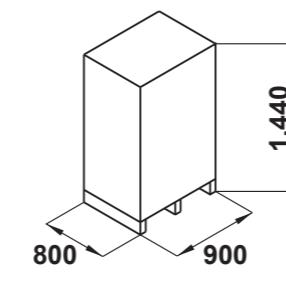
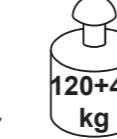
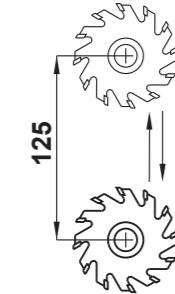
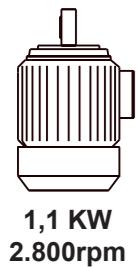
MDSCR ocupa poco espacio: las dos mesas pueden apilarse y superponerse en la máquina.



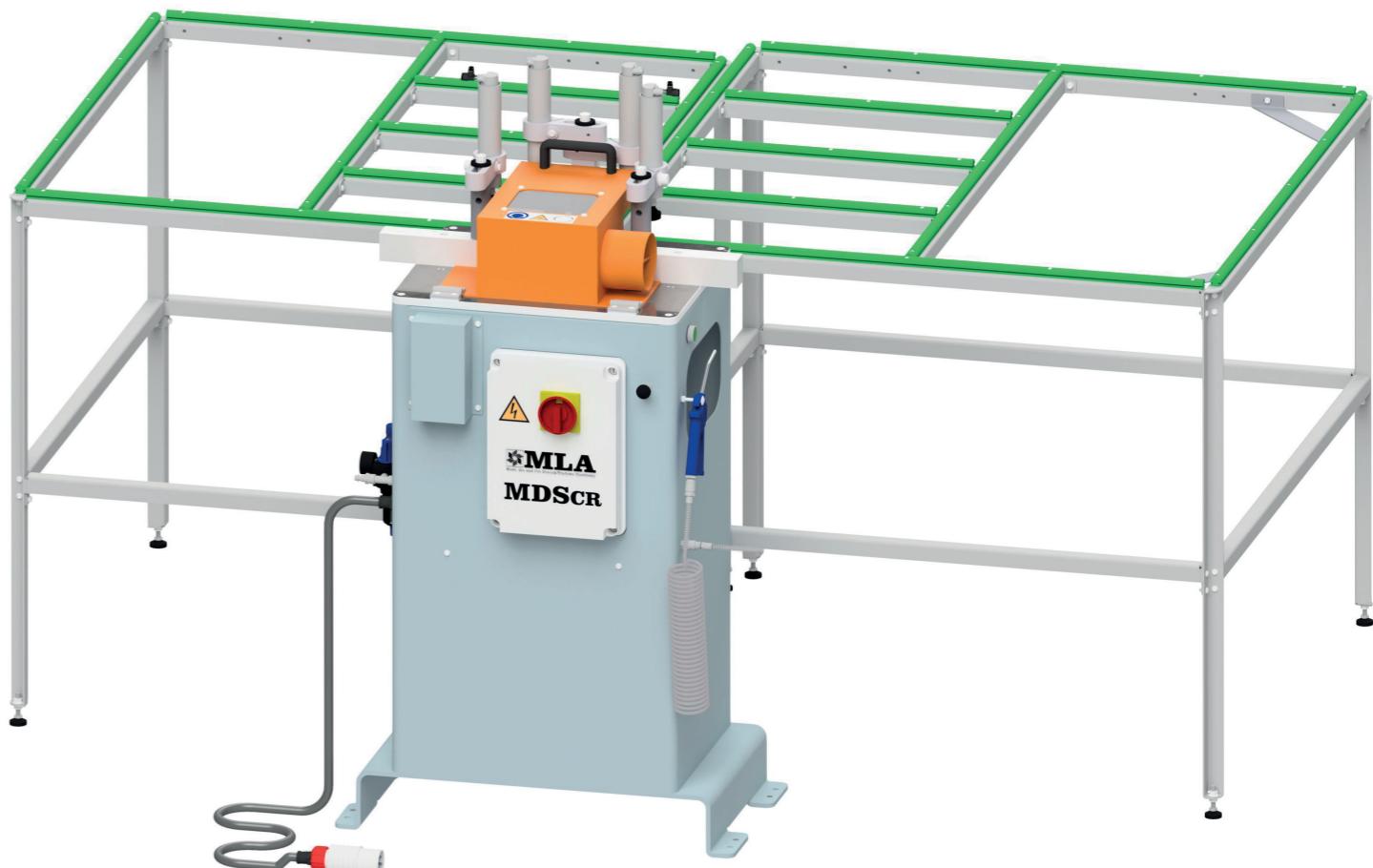
Vista superior



Ejemplo de mecanizado



La Empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar sus productos sin previo aviso.



Código 101DSCR+502565V1

La fresadora **MDSCR** está diseñada para eliminar el nodo central de la hoja oculta en puertas y ventanas de pvc.

Un par de mesas opcionales (código 502565V1) facilita el movimiento de la hoja.

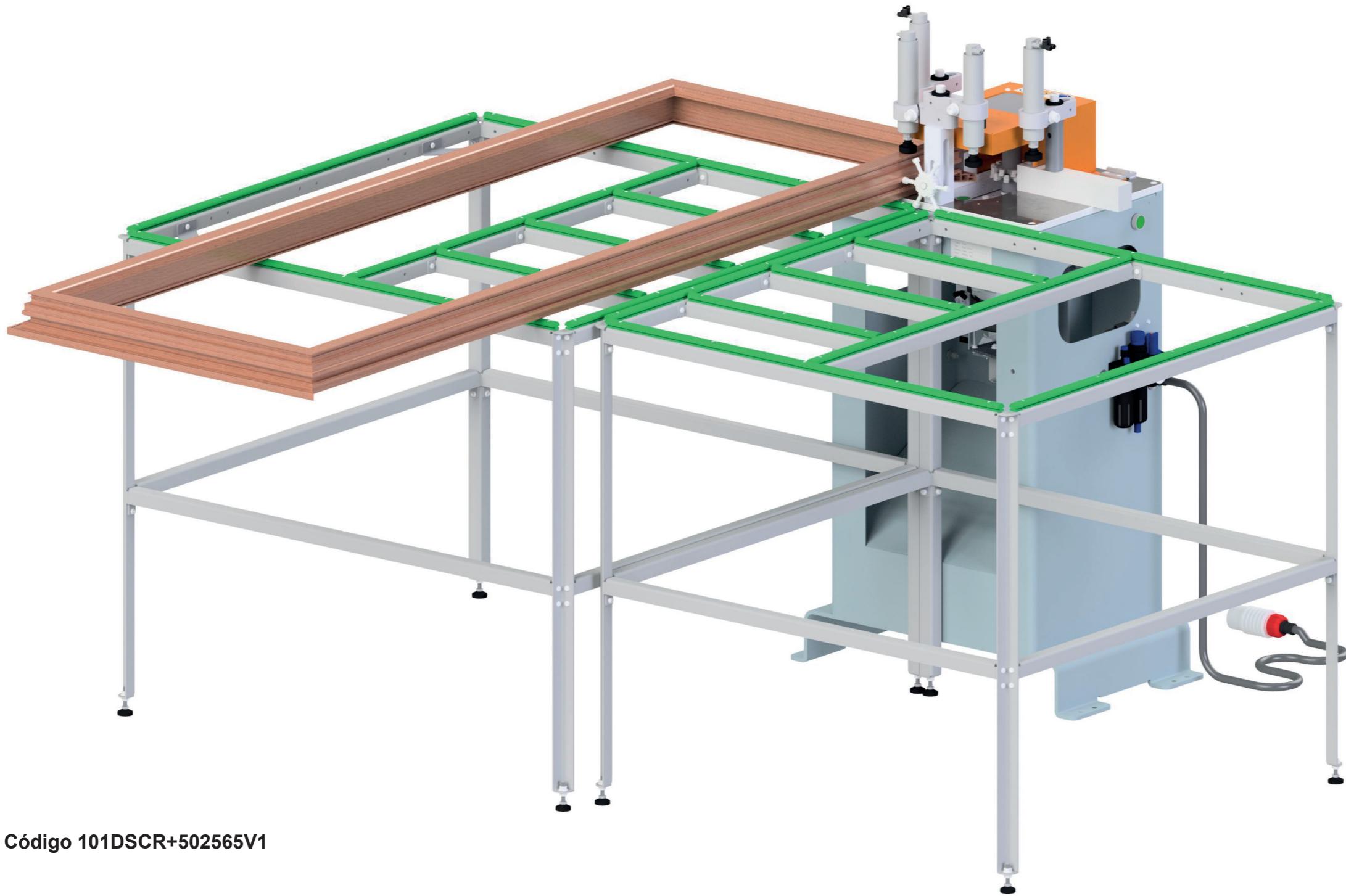
Manteniendo una posición frontal, el operador puede trabajar la hoja tanto a la izquierda como a la derecha.

MDSCR está equipado con un dispositivo bimanual certificado (EN574-3A).

Los deslizadores / guías lineales de rodamientos de bolas y el avance con un cilindro oleoneumático hacen que el movimiento de fresado sea fluido y constante.

La parte transparente de la protección está hecha de policarbonato resistente a los arañazos para mantener una visibilidad óptima del área de trabajo a lo largo del tiempo.

La superficie de trabajo está rectificada y niquelada para garantizar una fluidez extrema y resistencia a los arañazos.



Código 101DSCR+502565V1

En **MDSCR**, los angulos se mecanizan uno tras otra: al colocar la hoja a la izquierda, se puede alisar el primero angulo; debajo es posible fresar el segundo angulo colocando la hoja a la derecha.

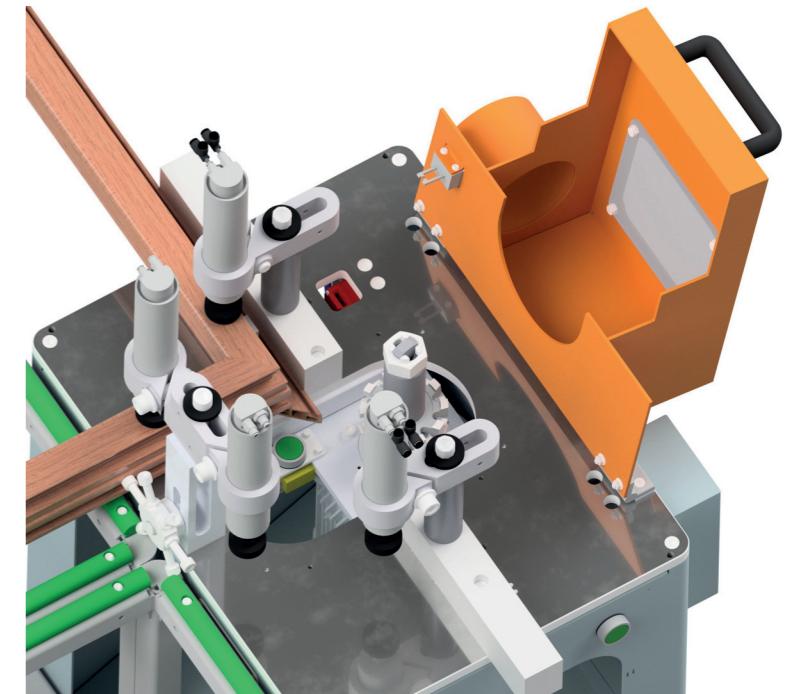
Al presionar la valvula de bloqueo a la derecha del panel eléctrico, la hoja se bloquea a baja presión por cilindros de carrera de 30mm.

Al presionar los botones opuestos bimanuales, la cerradura pasa a alta presión, el motor comienza a girar y comienza el ciclo de fresado.

Un interruptor de límite detiene la carrera de fresa do en la posición deseada.

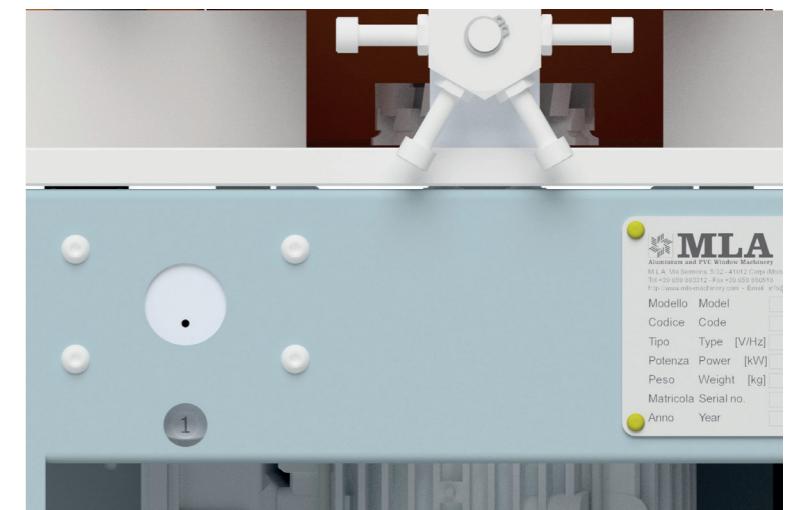
Al mismo tiempo, se detiene la rotación de la fresa, que vuelve a la posición de reposo; al soltar la valvula de bloqueo, la hoja se desbloquea.

El motor está equipado con un **freno de estacionamiento** integrado que detiene la rotación instantáneamente.



El sistema de cambio rápido del grupo fresas es neumático: después de abrir el protector se puede activar presionando el botón verde.

Es posible realizar tres ajustes diferentes de profundidad de fresado gracias al revólver con tres pares de topes en la superficie de trabajo.



Es posible realizar tres ajustes de longitud de fresado diferentes gracias al revólver de tres posiciones debajo de la superficie de trabajo.