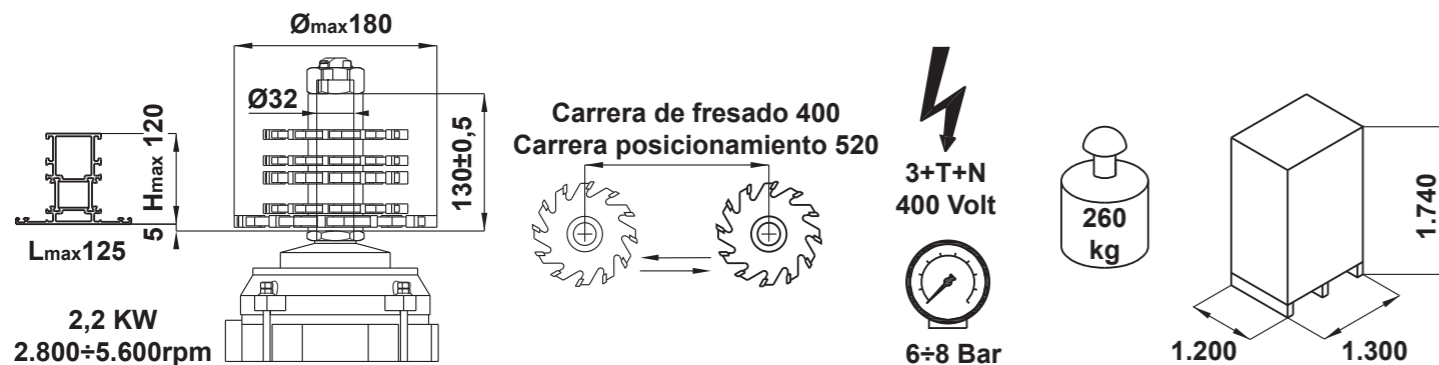
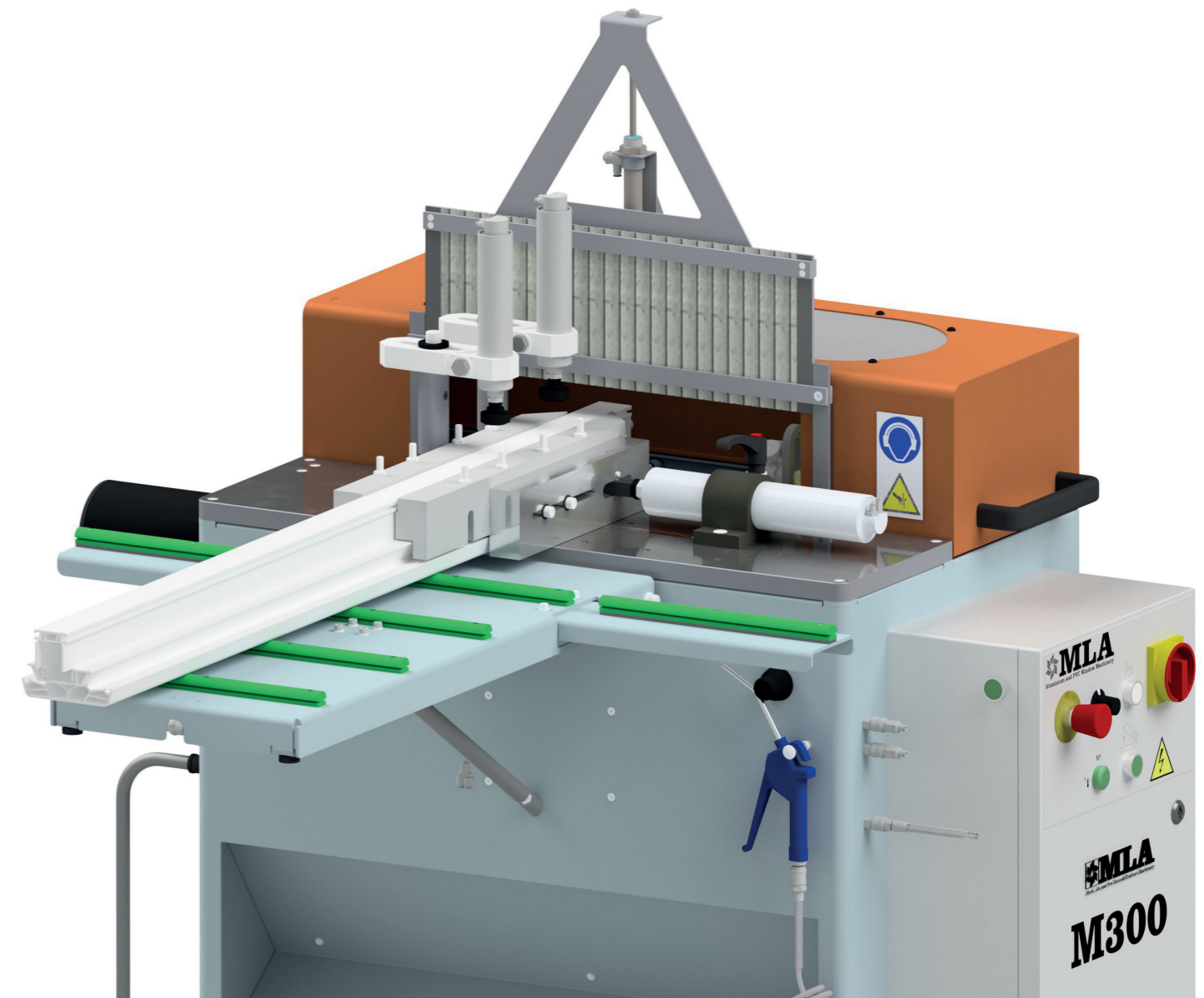
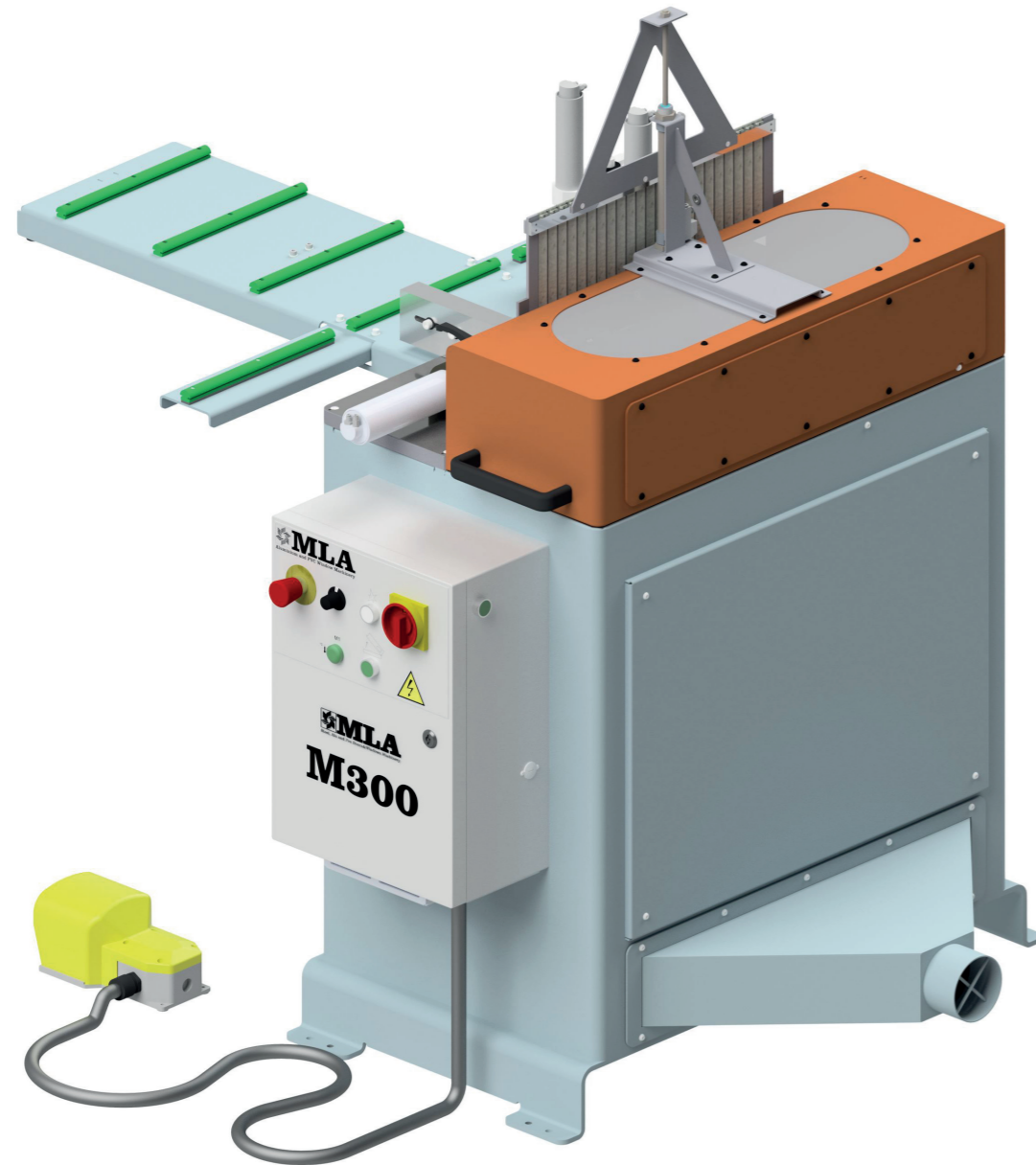


M300 se puede equipar con un dispositivo opcional que genera una señal de activación para cualquier aspirador externo durante toda la duración del ciclo de trabajo y los siguientes ocho segundos. Se coloca un gran colector para aspiración y recolección de chips en la base de la máquina.



La Empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar sus productos sin previo aviso.

## Retestadora semiautomática para perfiles de aluminio y pvc

La retestadora **M300** está concebida para fresar un perfil de **altura hasta 120mm** en ángulos de 22,5° a 135°.

El perfil está bloqueado por dos cilindros apretadores verticales y uno horizontal de doble presión.

**M300** garantiza una mejor calidad de fresado, mayor velocidad de avance y reducción de ruido gracias a:

- movimiento libre de vibraciones en **guías lineales con bolas de recirculación / zapatas deslizantes**;
- motor accionado por **inversor** (2,2kw) que alcanza hasta **5.600rpm**;
- unidad de fresado alimentada por un **cilindro hidroneumático**.

Los comandos principales están en el panel de control de **M300**:

- botones de emergencia y reinicio;
- potenciómetro para ajustar la velocidad del motor;
- botón para permitir la apertura de la protección;
- botones bimanuales de inicio del ciclo colocados en los dos lados opuestos.

## Operación

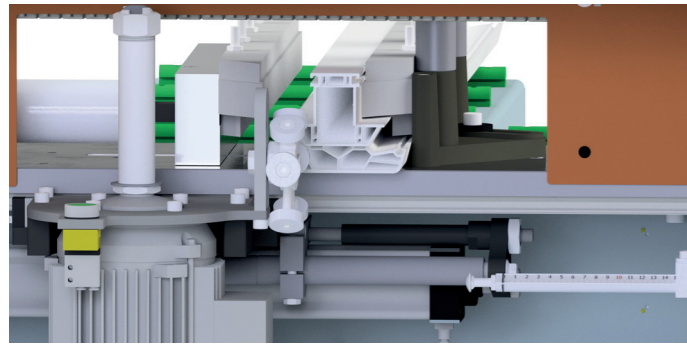
Al presionar el interruptor del pedal, se activa la sujeción de baja presión y se bajan las tiras de la protección móvil.

Al presionar simultáneamente los botones a la derecha e izquierda del panel eléctrico (dispositivo de control bimanual certificado EN-574-3A), la sujeción se vuelve de alta presión; el motor alcanza la velocidad de rotación establecida previamente en el inversor; el fresado comienza y continúa hasta que la unidad de fresado presiona el microinterruptor de límite.

El motor sigue girando y comienza su carrera de retorno, durante la cual se realiza el fresado de acabado.

Un sensor detecta cuando el motor vuelve a la posición de reposo. En este punto, el motor se detiene en unos segundos, luego, automáticamente, las abrazaderas se abren y las tiras móviles se levantan.

Es posible lograr el cambio rápido (neumático) del grupo fresas presionando el botón de desbloqueo y abriendo la cubierta de protección (solo cuando el motor está quieto y en posición de reposo).

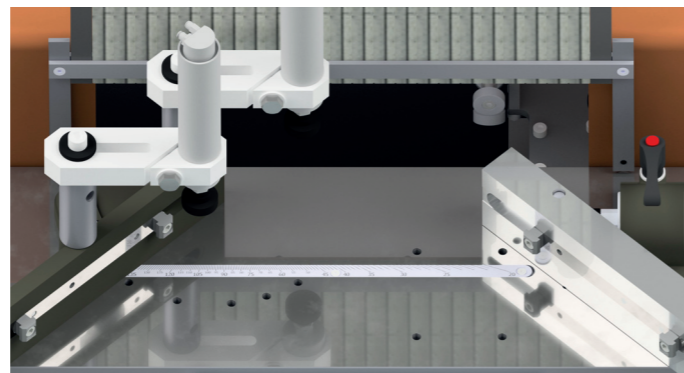


Con **M300** es posible ajustar tanto el punto de inicio de fresado (colocando el motor cerca del perfil) como el punto final de fresado (regulando el microinterruptor de límite).

Gracias a un revólver ajustable verticalmente con 6 topes, la profundidad de fresado del perfil se puede regular correctamente.

El perfil entra en la caja de trabajo pasando por tiras de policarbonato de 5 mm de espesor. Estos garantizan la seguridad del operador, al protegerlo de posibles astillas y materiales, de conformidad con las normas de seguridad vigentes.

La ventana de visualización en la parte superior de la cubierta está hecha de policarbonato resistente a los arañazos y garantiza una vista perfecta del área de trabajo a lo largo de los años.



El inversor de la máquina está certificado con la clase de seguridad de parada del motor SS1-STO.

La superficie de trabajo niquelada y rectificadora garantiza una perfecta suavidad y resistencia a los rasguños.

En **M300**, las tuercas en "T" actúan como guía y tope vertical para los contramoldes, que se pueden insertar y reemplazar en pocos segundos.

Opcionalmente, las tuercas en "T" se pueden fijar en las correderas, lo que permite que los contramoldes se acerquen o se alejen del grupo de fresas.

El amplio soporte plegable permite colocar el perfil correctamente.

La máquina se puede equipar con un kit opcional compuesto de micro pulverizador y tanque de 5 litros para trabajar con perfiles de aluminio.



CE

Código 101301