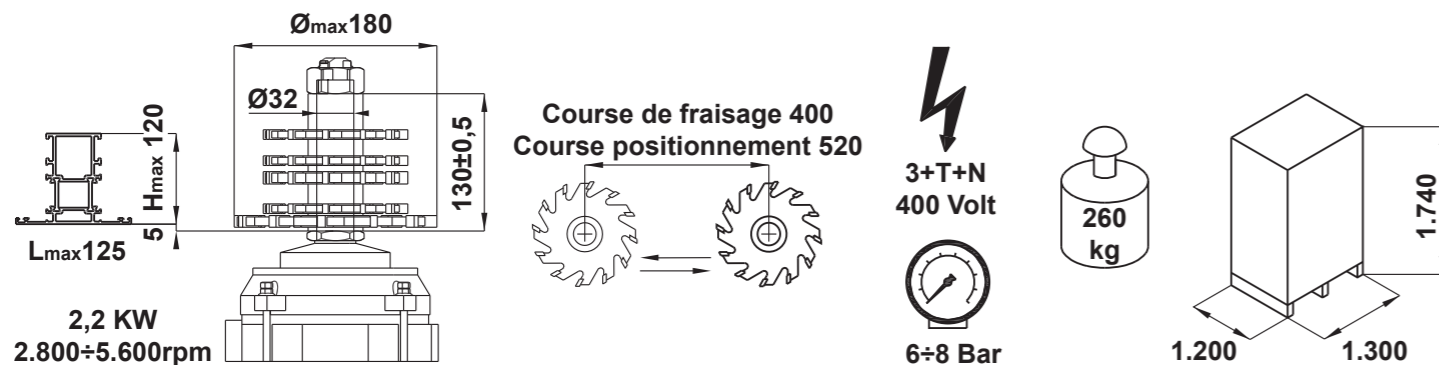
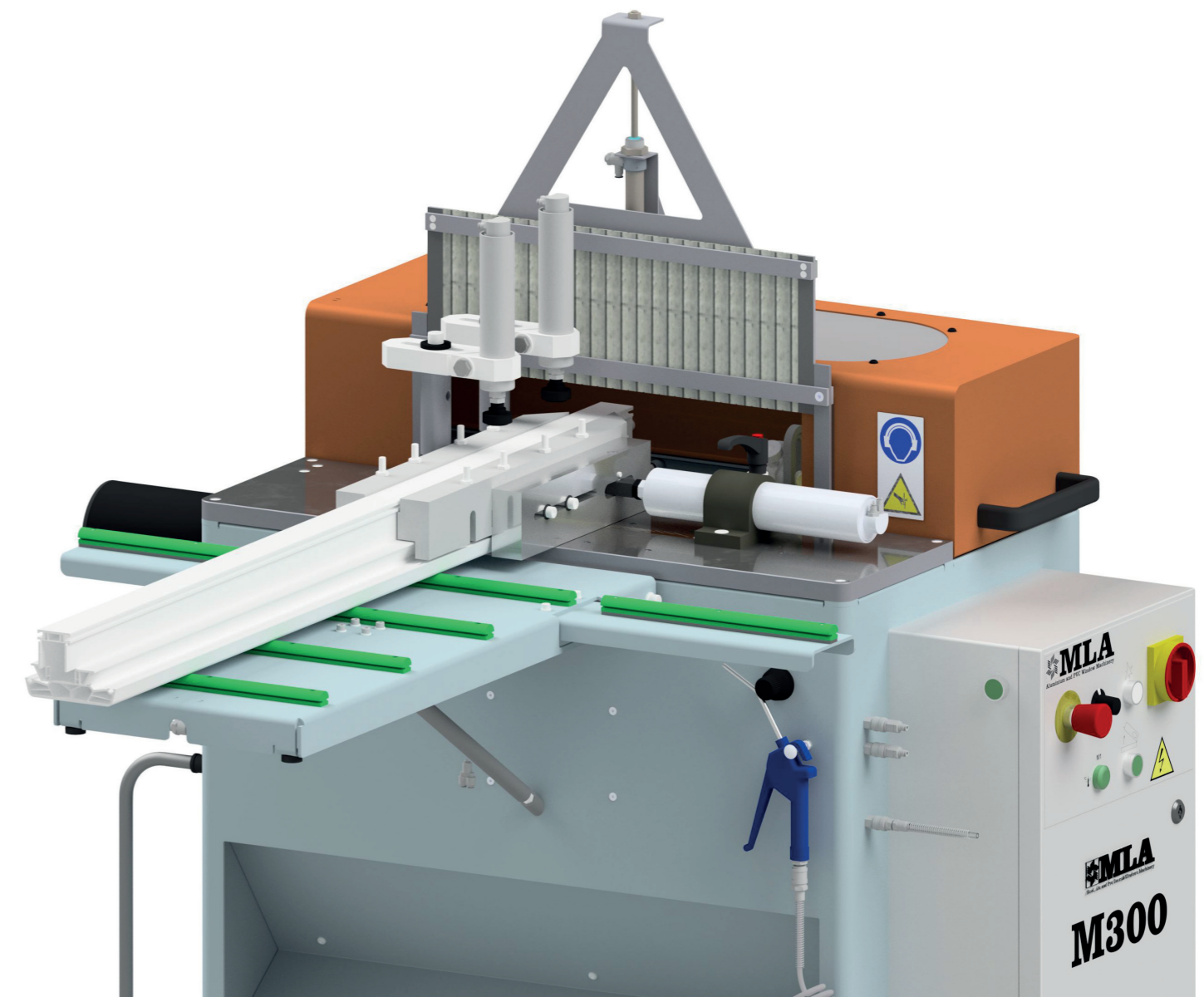
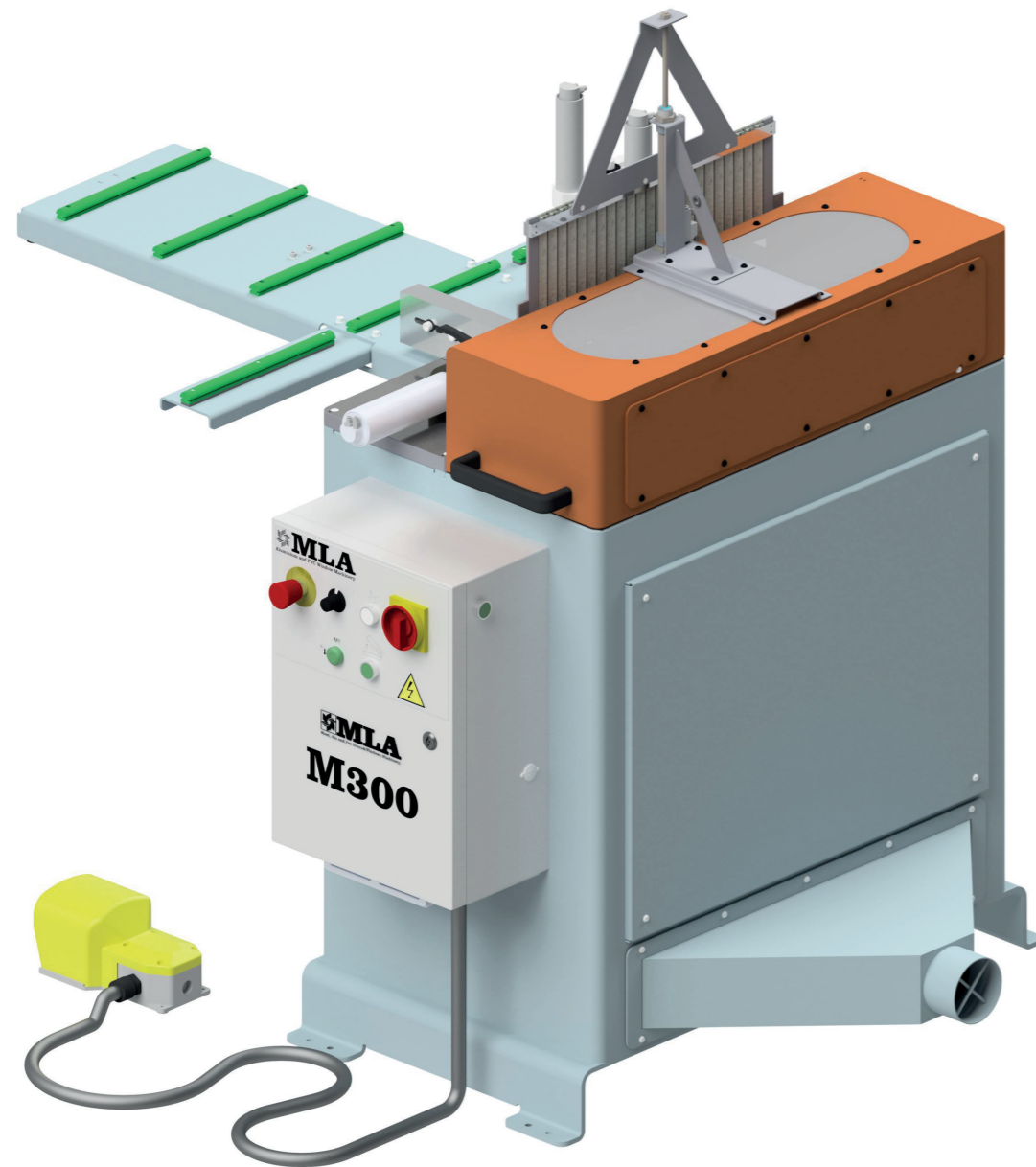


M300 peut être équipée avec un dispositif optionnel qui génère un signal d'activation pour tout aspirateur externe pendant toute la durée du cycle de travail et les huit secondes suivantes. Un grand collecteur d'aspiration et collection de copeaux se trouve à la base de la machine.



La Société se réserve le droit de modifier et améliorer ses produits sans préavis.

## Fraiseuse à abouter semi-automatique pour profilés en aluminium et pvc

La fraiseuse à abouter **M300** est conçue pour le fraisage d'un profilé de hauteur max 120mm aux angles de 22,5° à 135°.

Le blocage du profilé est réalisé par deux verins presseurs verticaux et un horizontal à double pression.

**M300** permet meilleure qualité de fraisage, vitesse d'avancement plus haute et réduction du bruit, grâce à:  
 -mouvement sans vibration sur **patins/guidages linéaires** à billes.  
 -moteur (2,2kw) avec **inverseur**, qui arrive jusqu'à **5.600rpm**.  
 -avancement de l'unité de fraisage au moyen d'un **cylindre oléopneumatique**.

Les commandes principales se trouvent sur le tableau de commande de **M300**:

- boutons d'urgence et de réinitialisation;
- potentiomètre pour régler la vitesse du moteur;
- bouton pour permettre l'ouverture de la protection;
- boutons bimanuels de démarrage de cycle placés sur les deux côtés opposés.

## Fonctionnement

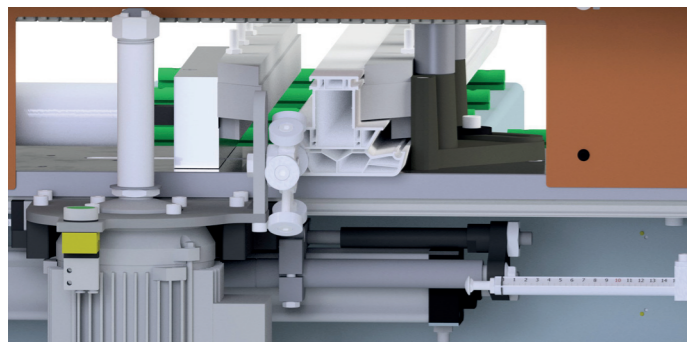
En pressant la pédale, le blocage à basse pression est actionné et les bande de la protection movable sont abaissées.

En poussant les boutons à droite et gauche du tableau électrique (dispositif bimanuel certifié EN-574- 3A), le blocage passe en haute pression; le moteur arrive à la vitesse de rotation réglée sur l'inverseur et le fraisage commence et se poursuit jusqu'à ce que l'unité de fraisage appuie sur le micro-interrupteur de fin de course.

Le moteur commence sa course de retour, pendant laquelle le *fraisage de finition* est réalisé.

Un capteur relève quand le moteur est retourné dans sa position de repos. Le moteur s'arrête en quelques secondes et, ensuite, les étaux s'ouvrent et les bandes sont soulevées automatiquement.

Il est possible d'effectuer un **changement rapide** (pneumatique) du groupe fraises en poussant le bouton approprié et en ouvrant la protection (seulement quand le moteur est arrêté et dans sa position de repos).

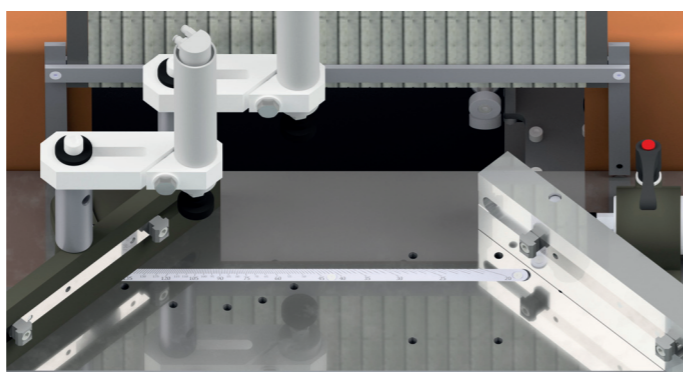


Sur la **M300** il est possible de régler soit le début (en plaçant le moteur à côté du profilé) soit la fin du fraisage (avec le micro-interrupteur de fin de course).

Avec le revolver à 6 positions, réglable verticalement, il est possible de déterminer correctement la profondeur de fraisage du profilé.

Le bandes de protection se déplacent à la verticale et permettent l'accès du profilé dans la zone de travail. Constituées en polycarbonate avec 5mm d'épaisseur, elles garantissent la sûreté de l'opérateur contre les possibles éclats de l'outil et du matériel à travailler, selon les normes de sûreté en vigueur.

La fenêtre transparente sur la protection est en polycarbonate résistant au griffes pour garder la visibilité optimale de zone de travail pendant les années.



L'inverseur de la machine est certifié avec la classe de sécurité d'arrêt de moteur SS1-STO.

Le plan de travail est rectifié et a une couche de nickel pour garantir extrême fluidité et résistance aux griffes.

Su **M300**, les écrous à T sur les étaux ont la fonction de guidage et d'arrêt vertical pour les contre-étaux du profilé, qui peuvent être introduits et remplacés en quelques instants.

Optionnellement, les écrous à T peuvent être fixés sur des glissières permettant aux contre-étaux de s'approcher ou de s'éloigner du groupe de fraises.

Le profilé peut être placé correctement sur le large support escamotable.

Pour travailler les profilés en aluminium, il est prévu un kit optionnel avec vaporisateur à micro-brouillard et jerrycan à 5lt.



CE

Code 101301