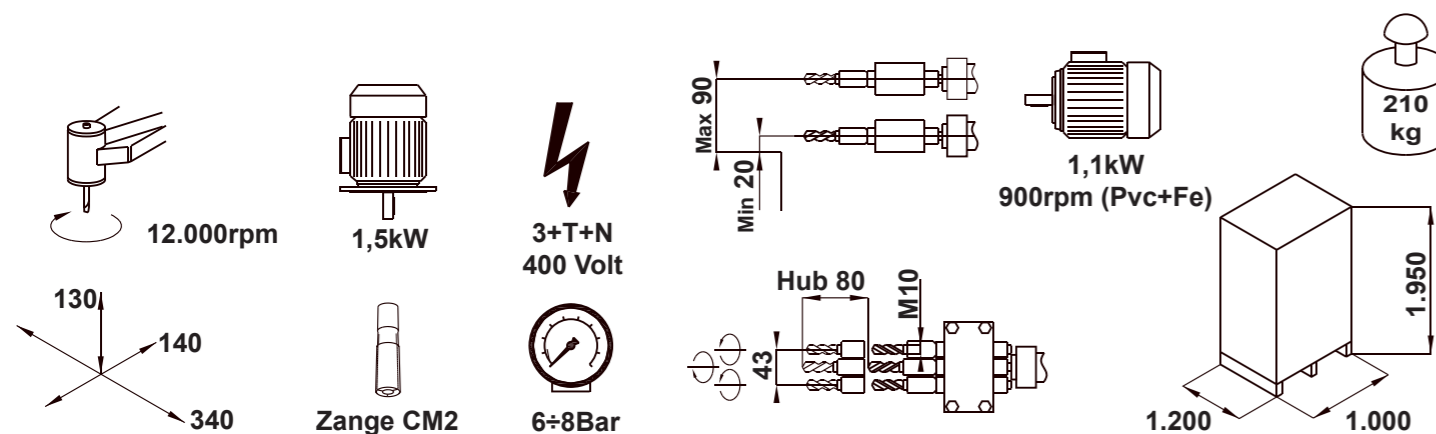
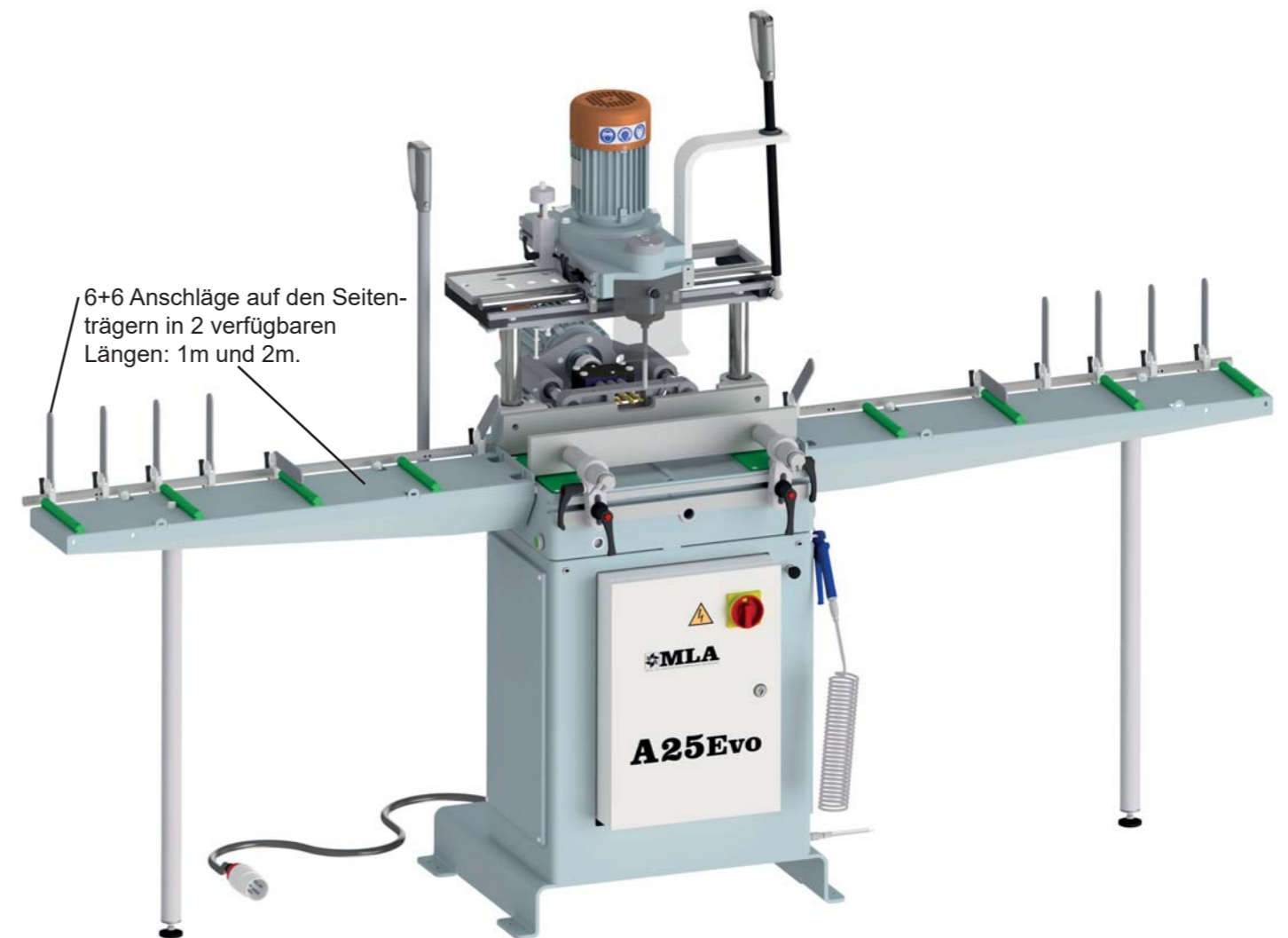


Kopierfräse für Tür- und Fensterprofile aus Kunststoff

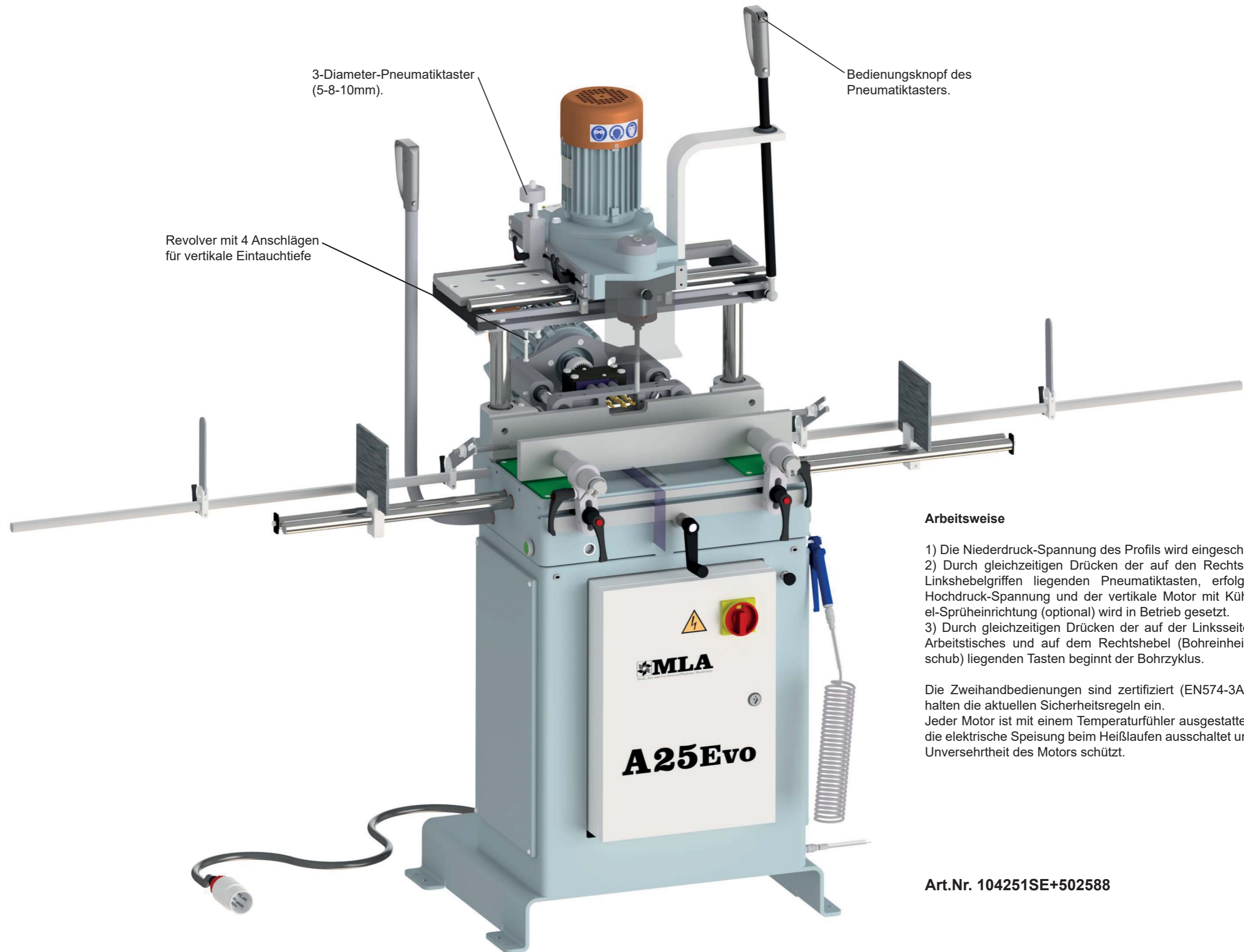
Mit einer manuellen vertikalen Fräseinheit und einer horizontalen Bohreinheit mit hydropneumatischem Vorschub. Konzipiert, um mit der Vertikaleinheit Fräsbearbeitungen und mit der Horizontaleinheit drei Bohrungen an Kunststoffprofilen mit Stahlarmierung auszuführen, für den Einbau einer Griffolive, ohne das Profil zu drehen. Mit der vertikalen Fräseinheit kann man verschiedene durchgehende Bearbeitungen realisieren (siehe Arbeitsbeispiele auf der Rückseite).



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.



Art.Nr. 104251E+502339



3-Diameter-Pneumatiktaster
(5-8-10mm).

Revolver mit 4 Anschlägen
für vertikale Eintauchtiefe

Bedienungsknopf des
Pneumatiktasters.

Arbeitsweise

- 1) Die Niederdruck-Spannung des Profils wird eingeschaltet;
- 2) Durch gleichzeitigen Drücken der auf den Rechts- und Linkshebelgriffen liegenden Pneumatiktasten, erfolgt die Hochdruck-Spannung und der vertikale Motor mit Kühlmittel-Sprüheinrichtung (optional) wird in Betrieb gesetzt.
- 3) Durch gleichzeitigen Drücken der auf der Linksseite des Arbeitstisches und auf dem Rechtshebel (Bohrreinheitsvorschub) liegenden Tasten beginnt der Bohrzyklus.

Die Zweihandbedienungen sind zertifiziert (EN574-3A) und halten die aktuellen Sicherheitsregeln ein.

Jeder Motor ist mit einem Temperaturfühler ausgestattet, der die elektrische Speisung beim Heißlaufen ausschaltet und die Unversehrtheit des Motors schützt.

Art.Nr. 104251SE+502588