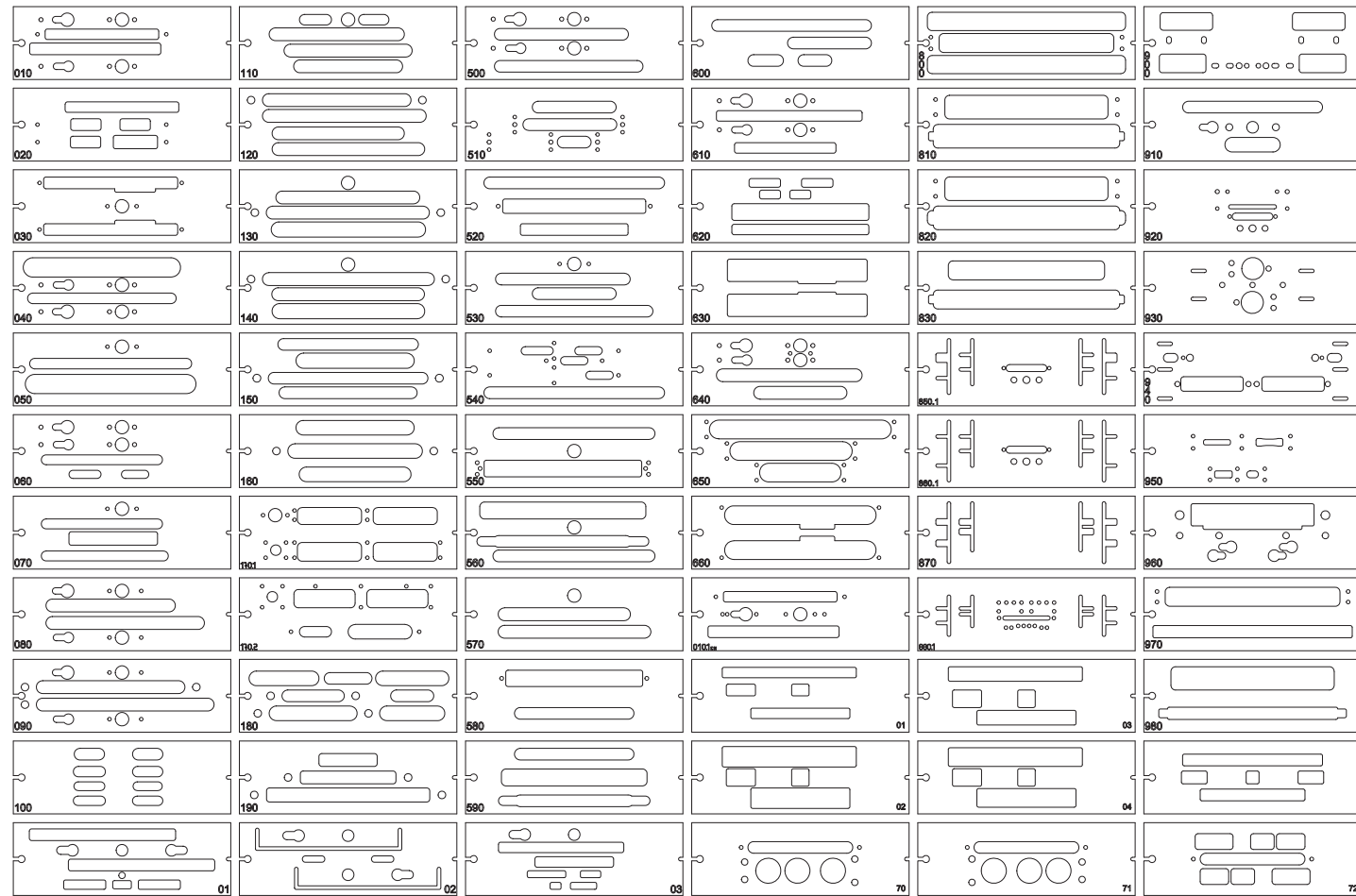
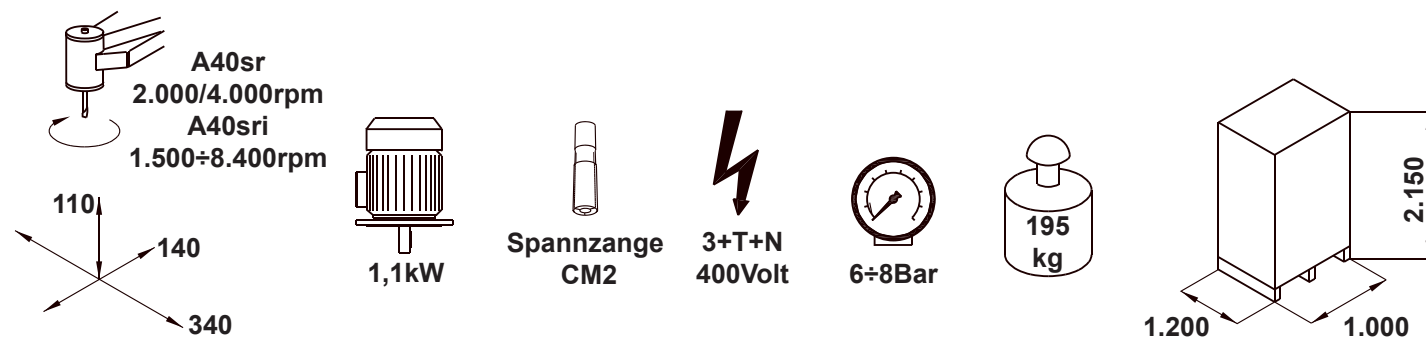


Große Auswahl an Kopierschablonen (Beispiele).

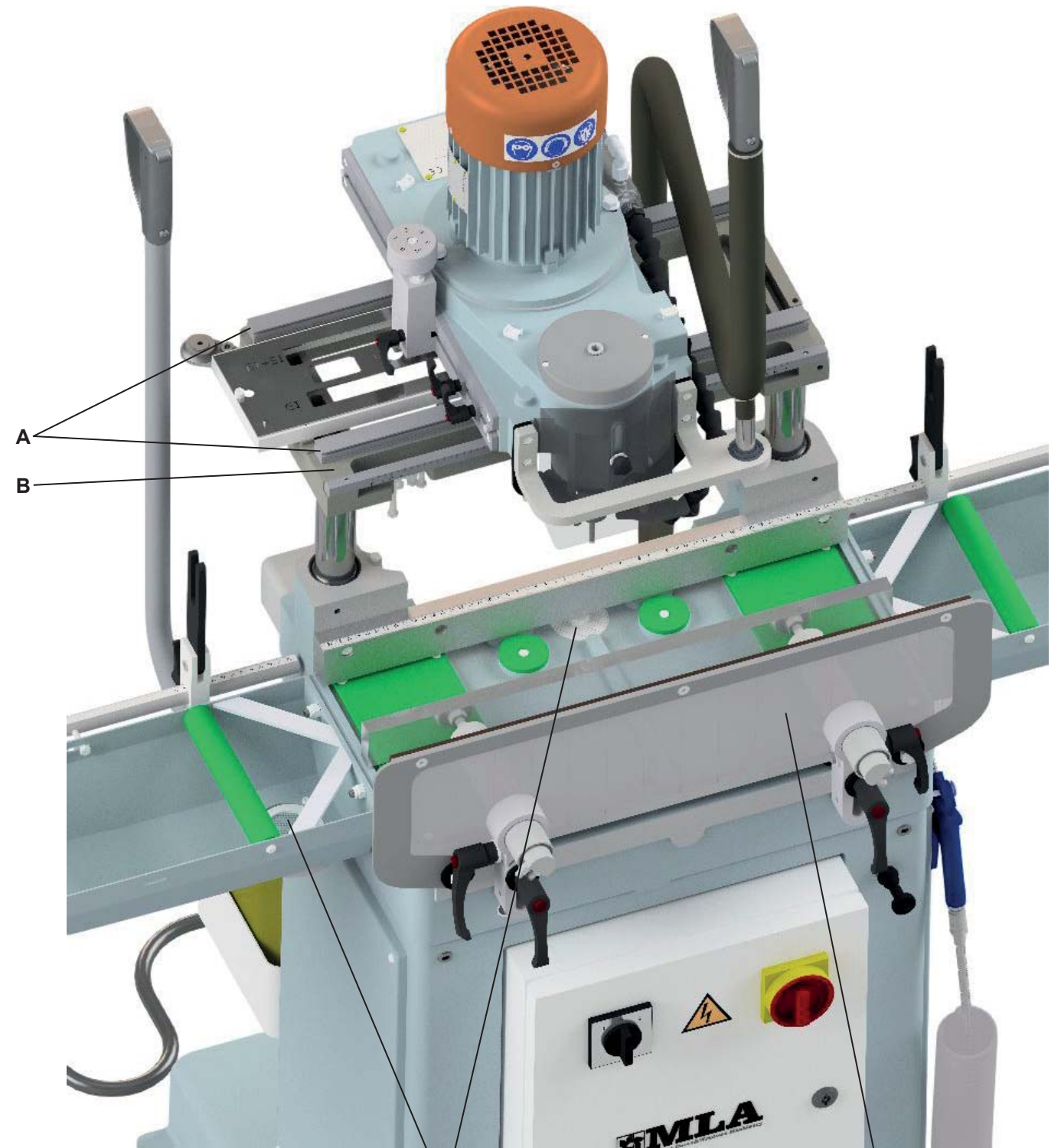


CE



Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.

Kopierfräse für Stahlarmierung von Kunststofftürprofilen



Linearfürungen (A, Achsen x und y), die auf einer starken Gusseisenstütze (B) befestigt sind, erlauben sehr stabile und schwingungslose Bearbeitungen.

Kühlmittel-Auffang-Öffnungen filtern die Flüssigkeit und kanalisieren sie in den Tank zurück.

Streifen aus Kunststoff vermeiden dass das Kühlmittel außerhalb des Arbeitstisches austritt: die Flüssigkeit wird am Arbeitstisch geführt und danach in das Kühlmittel-Auffang-System kanalisiert.

Haltegriff für vertikales Eintauchen:
beim Fräsen wird nur den Rechts-
hebel bewegt.

Bedienungsknopf des
Pneumatiktasters mit
5Ø (4-5-6-8-10).

Spezialhebel zur
Reduzierung des
Kraftaufwands

6+6 Klappanschläge auf den Seitenträgern
in zwei verfügbaren Längen: 1 und 2m.

8 Anschläge für vertikales
Eintauchen am Revolver.

Kaltluftpistole

Regler der Rotationsgeschwindigkeit der Motor (A40sri):
man kann die optimale Geschwindigkeit gemäß dem zu
bearbeitenden Werkstoff und dem benutzten Werkzeug
wählen.
Entsprechend den verschiedenen Bearbeitungstypen
sind unterschiedliche Werkzeuge verfügbar.
Der Motor ist mit einem Temperaturfühler ausgestattet,
der die Motorspeisung beim Heißlaufen ausschaltet und
die Unversehrtheit des Motors gewährleistet.

Arbeitsweise:
1) Niederdruck-Einspannen des Profils;
2) Beim gleichzeitigen Drücken der auf den
Rechts-und Linkshebelgriffen liegenden
Pneumatiktasten, betätigt man die Hoch-
druck-Einspannung und setzt die Mistsprayer
und der Motor in Betrieb.
Das zweihändige Steuergerät ist zertifiziert und
hält die geltenden Sicherheitsvorschriften ein
(EN574-3A).

A40sri - Artikel 104400sri + 502582L