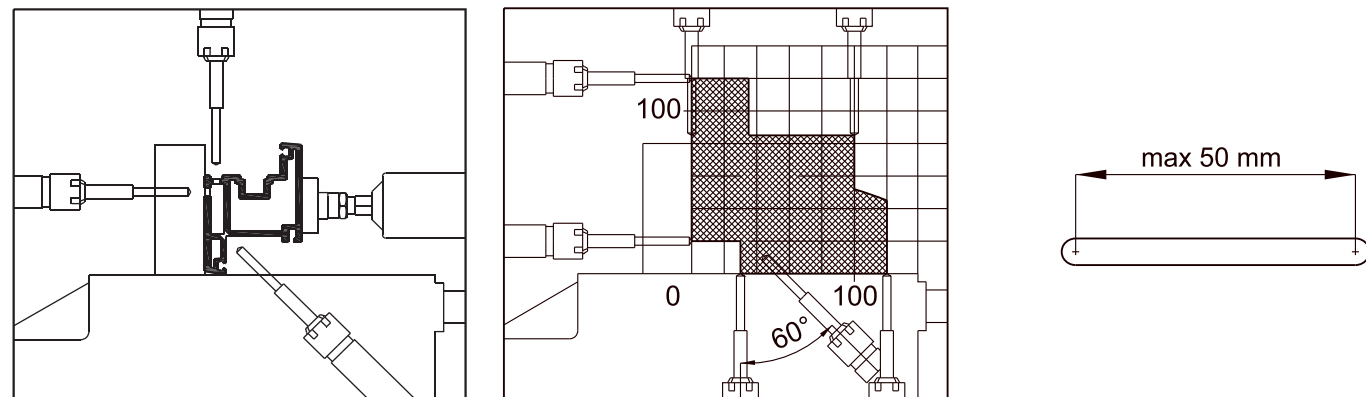


Die Fräseinheiten lassen sich mit Hilfe der großen Handräder (B) schnell und präzise positionieren. Die Schlitten werden mit Trapezspindeln (A) auf L-förmigen Führungen bewegt. Führungen und Schlitten sind aus Eisenguss.

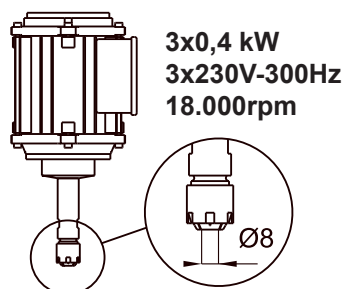
Jede Einheit ist mit einer Maßskala ausgestattet. Die untere Einheit verfügt auch über eine Maßanzeige (C).

Der Vorlauf- und Bohrhub aller Einheiten beträgt 50mm und kann durch einen leichtgängigen 3fach-Revolver einfach reguliert werden.



Die Profilpositionierung ist so konzipiert, um die wenigstmöglichen Einstellungen zu haben.

Der Fräshub kann von 0÷50mm eingestellt werden.



3x0,4 kW
3x230V-300Hz
18.000rpm



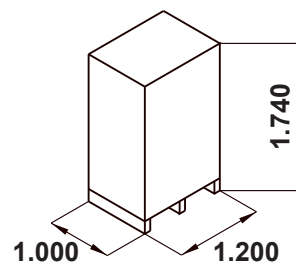
1x230V



kg
198



6÷8 Bar



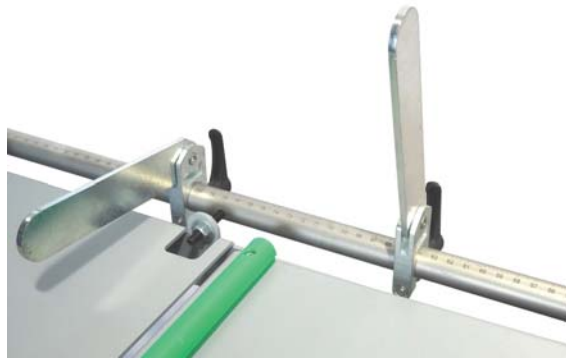
Die Firma behält sich das Recht vor, ihre Produkte ohne vorherige Benachrichtigung zu verändern und verbessern.

Manuelle Wasserschlitzfräsmaschine für Kunststoffprofile

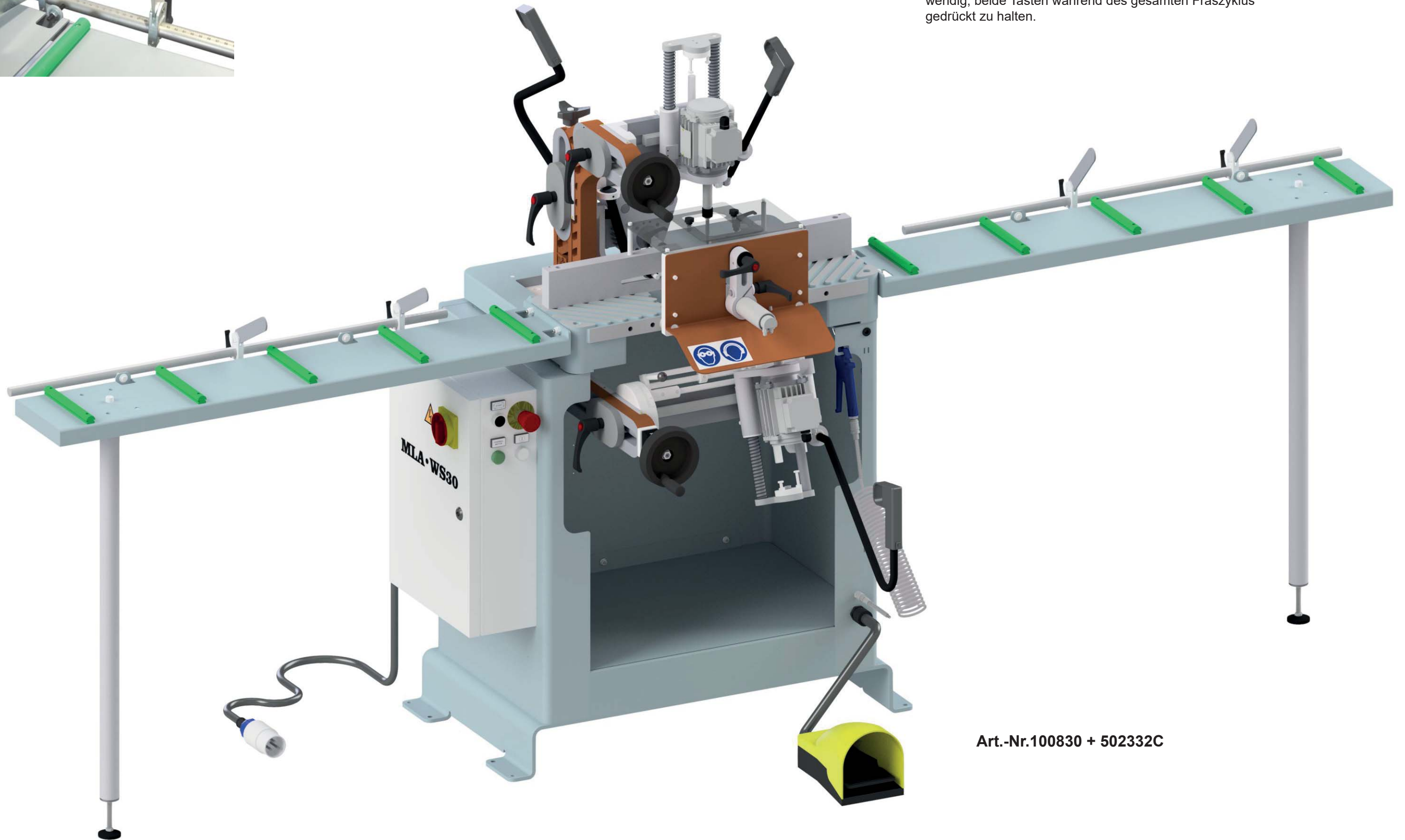
Die Wasserschlitzfräsmaschine **WS30** besteht aus 3 Fräseinheiten mit durch Inverter gesteuerte Hochfrequenzmotoren: vertikalem M1, horizontalem M2 und winkelverstellbarem unterem M3.

Die Annäherungsbewegung an das Profil erfolgt an verchromten und geschliffenen Stangen, während die Fräsbewegung an Gleitschuhen / Linearführungen erfolgt.





WS30 ist mit **groß bemessenen seitlichen Profilträgern** ausgestattet, die auch langen Profilen bei einer Zwischenbearbeitung eine stabile Auflage bieten.
Jeder Träger, links und rechts, ist mit 2 Klappanschlägen ausgestattet, die auf einer Millimeterskala genau positioniert werden können.



Arbeitsweise:

- 1) durch Drücken des Pedals wird die Spannung und Entspannung des Profils dank eines Kurzhubzylinders aktiviert;
- 2) durch Drücken der Taste der Zweihandbedienung auf der Schalttafel und der Taste am Steuerhebel der zu aktivierenden Einheit wird der Motor in Betrieb gesetzt. Es ist notwendig, beide Tasten während des gesamten Fräszyklus gedrückt zu halten.

Art.-Nr.100830 + 502332C