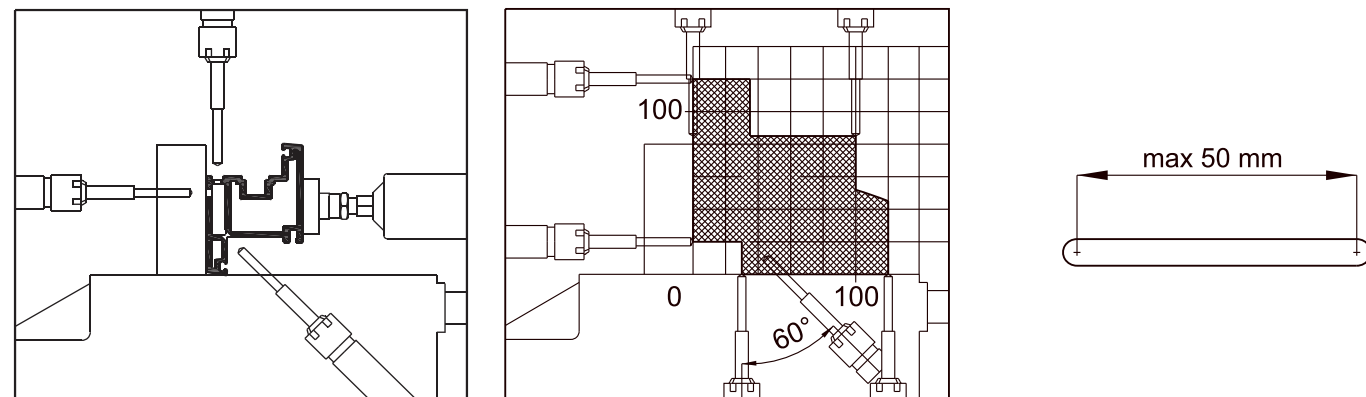


Las unidades se colocan con fluidez y precisión gracias a las grandes bielas (B) que, a través de tornillos trapezoidales (A), hacen que los carros se deslicen sobre guías en forma de L. Tanto las guías como los carros están hechos de fundiciones fuertes de hierro fundido.

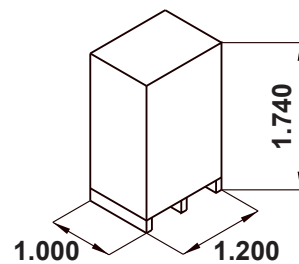
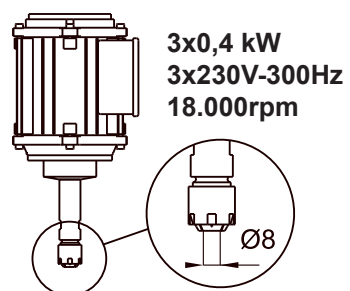
Cada unidad tiene su propia línea de referencia graduada y, en el caso de la unidad inferior, también hay una pantalla de posición (C).

La carrera de aproximación / entrada en el perfil de todas las unidades es de 50mm y es fácilmente ajustable a través del revólver de 3 posiciones colocado convenientemente.



El posicionamiento del perfil está diseñado para requerir el menor número posible de ajustes.

La carrera de fresado puede variar de 0 a 50mm.



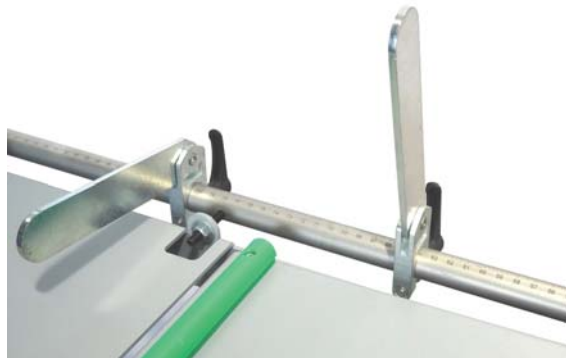
La Empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar sus productos sin previo aviso.

## Desaguadora manual para perfiles de pvc

La desaguadora **WS30** consta de 3 unidades de fresado con electrohusillos de alta frecuencia alimentados por inversor: M1 vertical, M2 horizontal, M3 inferior ajustable.

El movimiento de acercamiento al perfil tiene lugar en barras rectificadas y cromadas, el movimiento de fresado en patines / guías lineales.



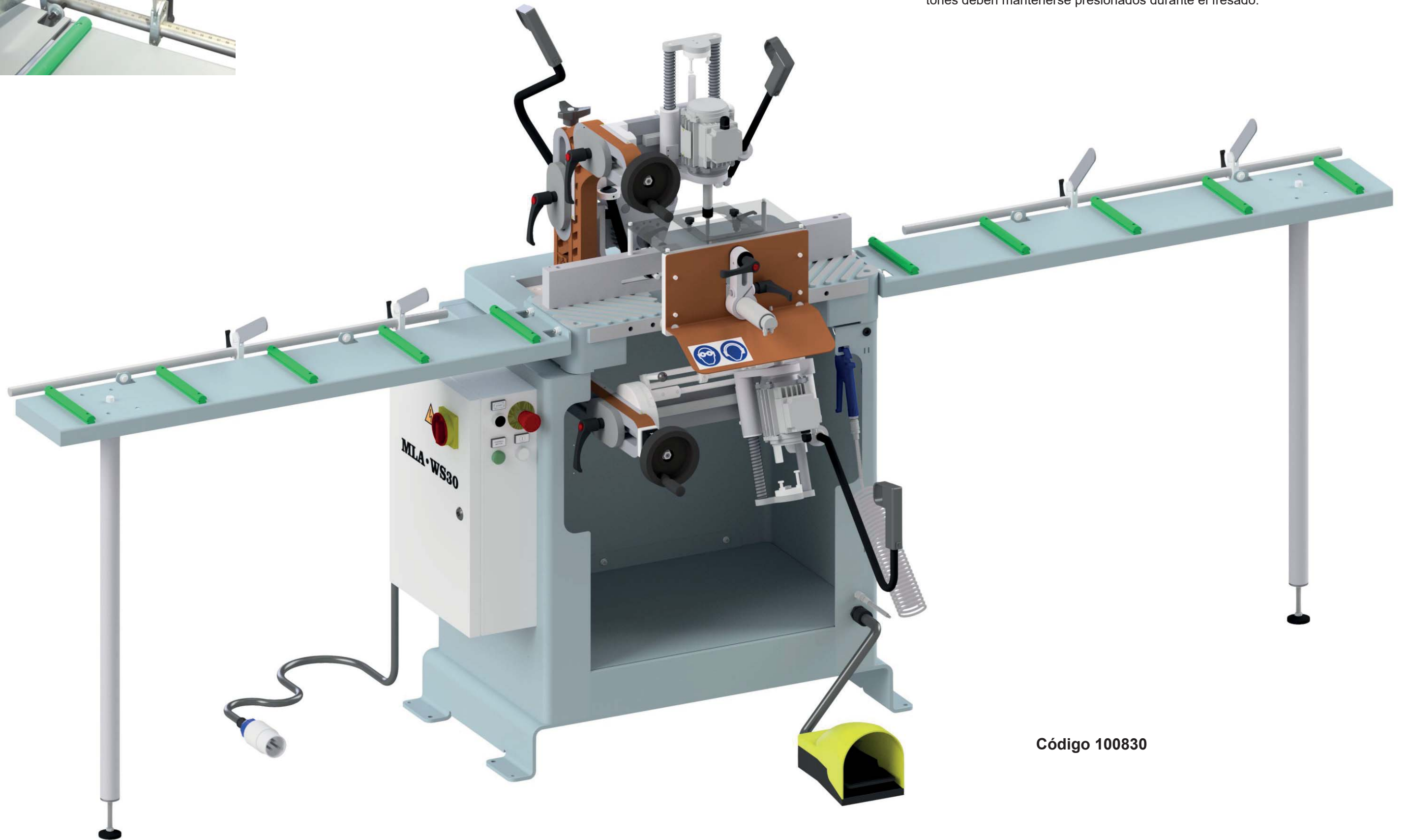


**WS30** está equipado con **soportes** laterales **extendidos** del perfil que permiten posicionar los perfiles "largos" que necesitan mecanizados intermedios.

Cada soporte, derecho e izquierdo, se suministra con 2 topes laterales que se deslizan sobre una barra con una escala milimétrica para un posicionamiento preciso.

**Operación:**

- 1) presionando el pedal se activa el bloqueo y desbloqueo del perfil con un cilindro de carrera corta;
- 2) presionando el botón de control bimanual en el panel eléctrico y el botón en la palanca de control de la unidad que desea operar, el motor comienza a girar. Los botones deben mantenerse presionados durante el fresado.



Código 100830