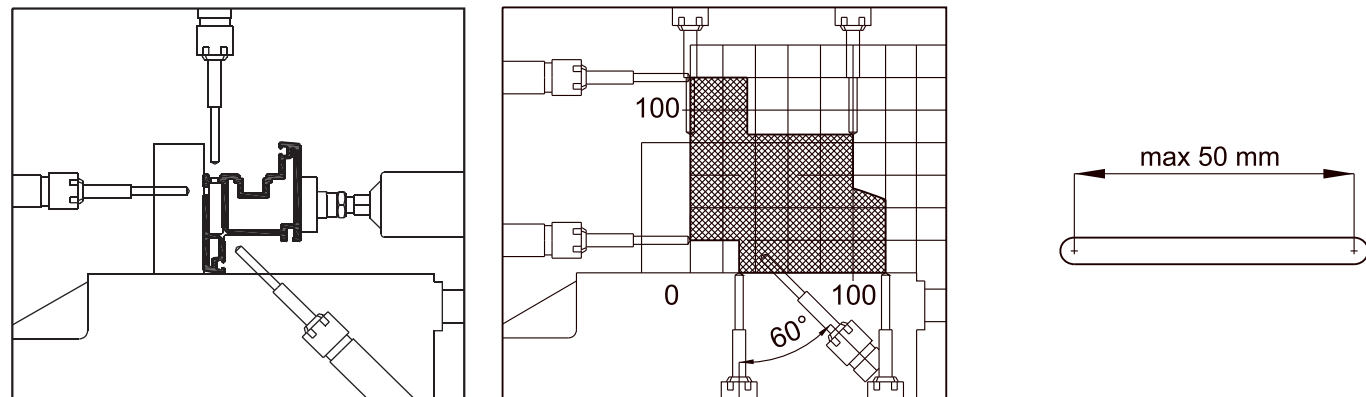


Le unità si posizionano con fluidità e precisione grazie alle ampie manovelle (B) che, attraverso viti trapezoidali (A), fanno scorrere i carrelli su guide ad "L". Sia le guide che i carrelli sono ricavati da robuste fusioni di ghisa.

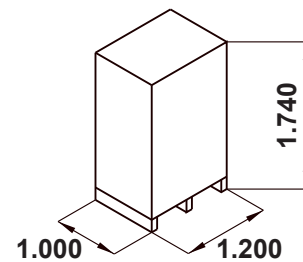
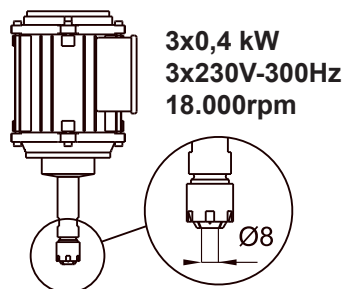
Ogni unità ha la propria riga graduata di riferimento e nel caso dell'unità inferiore è presente anche un visualizzatore di posizione (C).

La corsa di avvicinamento/entrata nel profilo di tutte le unità è di 50mm ed è facilmente regolabile attraverso il revolver a 3 battute posizionato comodamente.



Il posizionamento del profilo è studiato per richiedere il minor numero di regolazioni possibile.

La corsa di fresatura è regolabile da 0÷50mm.



La ditta si riserva di apportare modifiche e migliorie senza alcun preavviso.

## Fresatrice manuale per scarico condensa

La fresatrice per scarichi condensa WS30 consiste in 3 unità di fresatura con elettromandri ad alta frequenza alimentati da inverter: M1 verticale, M2 orizzontale, M3 inferiore orientabile.

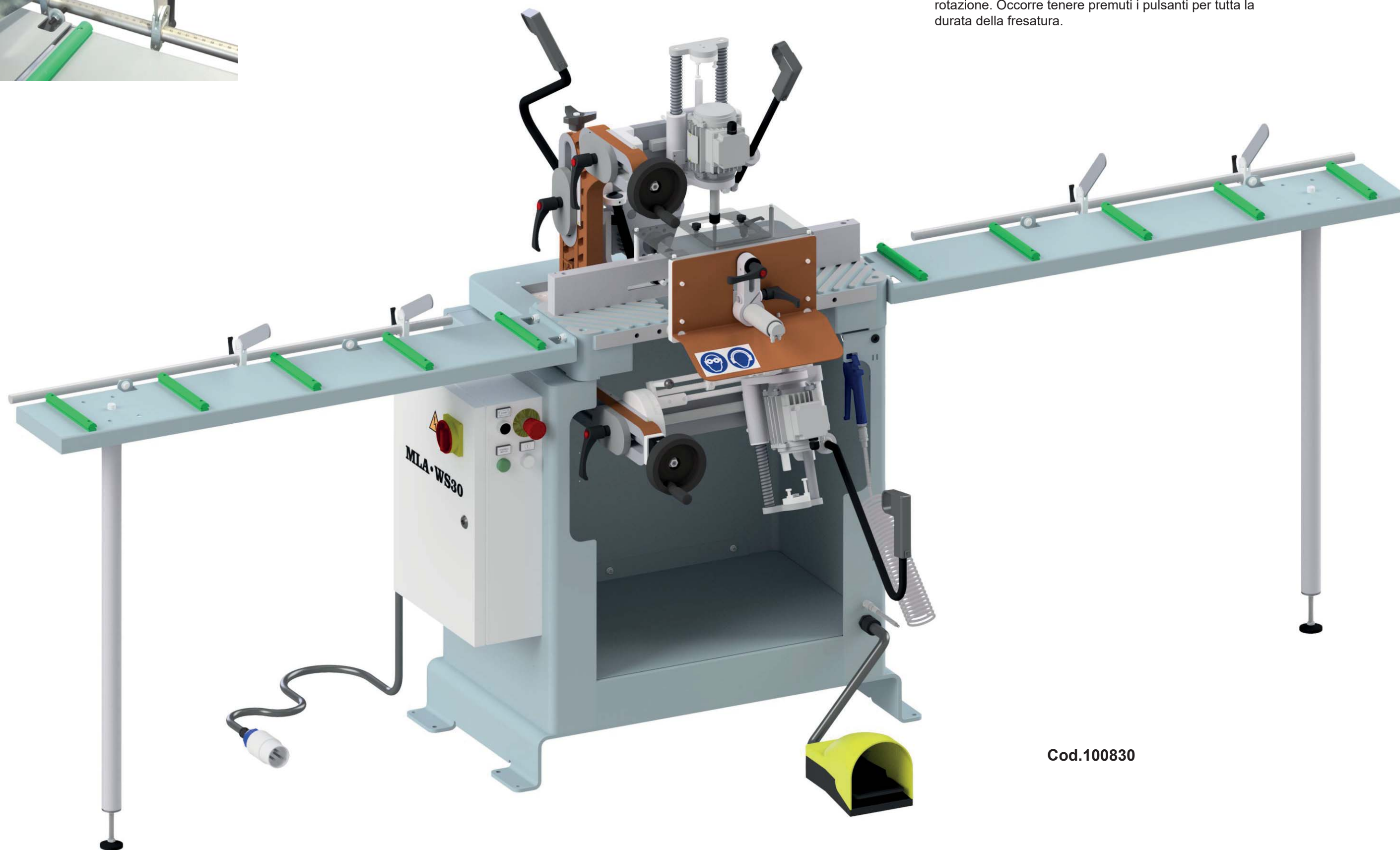
La movimentazione di avvicinamento al profilo avviene su barre rettificata e cromate, la movimentazione di fresatura su pattini/guide lineari.





**WS30** è dotato di **supporti** del profilo laterali **estesi** che permettono di posizionare i profili "lunghi" che necessitano di lavorazioni intermedie.

Ogni supporto, destro e sinistro, è fornito con 2 arresti laterali che scorrono su di una barra con scala millimetrata per un preciso posizionamento.



**Funzionamento:**

- 1) premendo la pedaliera si aziona il bloccaggio e sbloccaggio del profilo con cilindro a corsa breve;
- 2) premendo il pulsante di comando bimanuale presente sul quadro elettrico e il pulsante presente sulla leva di comando dell'unità che si vuole azionare il motore si mette in rotazione. Occorre tenere premuti i pulsanti per tutta la durata della fresatura.

Cod.100830